

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B24	Klasse	Schleifen; Polieren
B24B	Unterklasse	Maschinen, Einrichtungen oder Verfahren zum Schleifen oder Polieren (Schleifen der Verzahnung von Zahnrädern B23F , von Gewinden B23G 1/36; durch Elektroerosion B23H; schleifendes oder ähnliches Abstrahlen mit teilchenförmigem Werkstoff B24C; Werkzeuge zum Schleifen, Polieren oder Schärfen B24D; Poliermittelmischungen C09G 1/00; Schleifmittel C09K 3/14; elektrolytisches Ätzen oder Polieren C25F 3/00; Schleifanordnungen zur Verwendung an verlegten Eisenbahnschienen E01B 31/17); Ab- oder Herrichten der Arbeitsflächen von Schleifwerkzeugen; Zuführen von Schleif-, Polier- oder Läppmitteln [2]
B24B 1/00	Hauptgruppe	Verfahren zum Schleifen oder Polieren; Verwendung von Hilfseinrichtungen in Zusammenhang mit solchen Verfahren (Verfahren mit Bindung an die Verwendung bestimmter Maschinen oder Einrichtungen <u>siehe</u> die entsprechenden Gruppen für diese Maschinen oder Einrichtungen) [4]
B24B 1/04	1-Punkt Untergruppe	. mit in Schwingungen versetzten Schleif- oder Polierwerkzeugen, Schleif- oder Poliermitteln oder Werkstücken, z.B. Schleifen mit Ultraschallfrequenz (Polieren oder Schleifen von Werkstückoberflächen mit Gleitschleifmaschinen B24B 31/00 , mit schwingenden oder vibrierenden Behältern B24B 31/06; Feinstbearbeitung von Werkstückoberflächen, z.B. mittels mit hoher Frequenz hin- und herschwingenden Schleifblöcken, B24B 35/00) [4]
B24B 3/00	Hauptgruppe	Schärfen von Schneiden, z.B. von Werkzeugen; Zubehör hierfür, z.B. zum Halten der Werkzeuge (nichtschleifende Schärfeinrichtungen für Sensen, Sicheln oder dgl. A01D 3/00; Schärfeinrichtungen als Bestandteil von Schneidmaschinen, siehe die betreffenden Stellen für diese Maschinen, z.B. A01D 75/08 , B26D 7/12; Schärfen von Sägezähnen B23D 63/12; von Feilen oder Raspeln B23D 73/00; Gewindeschleifen B23G 1/36)
B24B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. von Fräsern
B24B 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Walzenfräsern
B24B 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . von Stirn- oder Fingerfräsern oder Messerköpfen
B24B 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . von Profilfräsern, z.B. scheibenförmigen
B24B 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . von Schneid- und Gravierstichel
B24B 3/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Abwälzfräsern
B24B 3/14	2-Punkt Untergruppe	. . von Fräsketten
B24B 3/16	1-Punkt Untergruppe	. von Räumwerkzeugen
B24B 3/18	1-Punkt Untergruppe	. von Gewindebohrern oder Reibahlen
B24B 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . Anspitzen oder Anfasen von Gewindebohrern oder Reibahlen
B24B 3/22	2-Punkt Untergruppe	. . Hinterschleifen von Gewindebohrern oder Reibahlen
B24B 3/24	1-Punkt Untergruppe	. von Bohrern (Schleifen der Spannnuten B24B 19/04)
B24B 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . der Schneide von Spiralbohrern
B24B 3/28	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Drehen des Bohrers um eine zur Bohrerachse winkelige Achse
B24B 3/30	4-Punkt Untergruppe	. . . und Drehen des Bohrers um seine eigene Achse
B24B 3/32	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Ausspitzen
B24B 3/33	2-Punkt Untergruppe	. . von Gesteinsbohrern

Symbol	Typ	Titel
B24B 3/34	1-Punkt Untergruppe	. von Dreh- oder Hobelwerkzeugen oder Wendeschneidplatten, z.B. Werkzeuge zum Herstellen von Zahnrädern (B24B 3/36 hat Vorrang)
B24B 3/36	1-Punkt Untergruppe	. von Messern (B24B 3/58 hat Vorrang)
B24B 3/38	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Holz, z.B. Hobelmesser
B24B 3/40	2-Punkt Untergruppe	. . Verfahren oder Einrichtungen speziell zum Schärfen von Messern mit gekrümmten Schneiden
B24B 3/42	2-Punkt Untergruppe	. . von schraubenförmig gebogenen Messern, z.B. für Rasenmäher
B24B 3/44	2-Punkt Untergruppe	. . von Sensen oder Sichel [2]
B24B 3/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Kreismessern
B24B 3/48	2-Punkt Untergruppe	. . von Rasierklingen oder Rasiermessern (mittels eines handgeführten Schleifsteins B24D)
B24B 3/50	3-Punkt Untergruppe	. . . von Hand betätigte Einrichtungen
B24B 3/52	2-Punkt Untergruppe	. . von Schermessern oder Scheren
B24B 3/54	2-Punkt Untergruppe	. . von Hand- oder Essbesteckmessern
B24B 3/55	1-Punkt Untergruppe	. von Messerbalken für Erntemaschinen
B24B 3/56	1-Punkt Untergruppe	. von Messerbändern (B24B 3/58 hat Vorrang)
B24B 3/58	1-Punkt Untergruppe	. von Werkzeugen mit gekerbten Schneidkanten
B24B 3/60	1-Punkt Untergruppe	. von sonstigen Werkzeugen
		<u>Schleifen von Flächen besonderer Form</u>
B24B 5/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen von Rotationsflächen einschließlich solcher, die auch angrenzende Planflächen schleifen; Zubehör hierfür (B24B 11/00-B24B 21/00 haben Vorrang; Maschinen oder Einrichtungen zum Honen unter Verwendung von Schleifleisten, die überlagerte axiale und drehende Bewegungen ausführen B24B 33/00) [2]
B24B 5/01	1-Punkt Untergruppe	. zum gemeinsamen Schleifen von Rotations- und von angrenzenden Planflächen an Werkstücken [4]
B24B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Halterung des Werkstücks zwischen Spitzen oder Futter
B24B 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenschleifen von zylindrischen Oberflächen (Schleifen von kombinierten zylindrischen und konischen Flächen B24B 5/14)
B24B 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenschleifen von zylindrischen Oberflächen (B24B 5/40 hat Vorrang)
B24B 5/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit senkrecht angeordneter Werkzeugspindel
B24B 5/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit horizontal angeordneter Werkzeugspindel
B24B 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . sowohl zum Außen- als auch Innenschleifen von zylindrischen Oberflächen mit mehreren Schleifscheiben
B24B 5/14	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von konischen Oberflächen, z.B. von Zentrierbohrungen
B24B 5/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen besonders profilierter Oberflächen, z.B. balliger
B24B 5/18	1-Punkt Untergruppe	. spitzenloses Schleifen (spitzenloses Drehen B23B 5/08; spitzenloses Gewindeschleifen B23G 1/42) [2]
B24B 5/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit genuteten Schleifscheiben
B24B 5/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen zylindrischer Oberflächen, z.B. an Bolzen
B24B 5/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen konischer Oberflächen

Symbol	Typ	Titel
B24B 5/26	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen besonders profilierter Oberflächen, z.B. balliger
B24B 5/28	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen äußerer, zu Bohrungen konzentrischer Oberflächen mit zusätzlichen Zentriervorrichtungen
B24B 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . Regelscheiben; Einrichtungen dafür
B24B 5/307	2-Punkt Untergruppe	. . Werkstückführungen oder -abstützungen [3]
B24B 5/313	1-Punkt Untergruppe	. mit Halterung für mehrere nacheinander zu bearbeitende Werkstücke [3]
B24B 5/32	2-Punkt Untergruppe	. . die Werkstückhalterung ist schrittweise schaltbar [3]
B24B 5/35	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör [3]
B24B 5/36	1-Punkt Untergruppe	. Einzweckschleifmaschinen oder -einrichtungen
B24B 5/37	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Walzen, z.B. balligen Walzen [4]
B24B 5/38	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenschleifen von durchlaufenden langgestreckten Werkstücken, z.B. Draht
B24B 5/40	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenschleifen von Rohren
B24B 5/42	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Kurbelwellen oder Kurbelzapfen
B24B 5/44	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Felgen von Fahrzeurädern, z.B. für Fahrräder
B24B 5/46	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Eisenbahnwagenrädern
B24B 5/48	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen enger Bohrungen, z.B. in Ziehdüsen
B24B 5/50	1-Punkt Untergruppe	. deren Bauart auf die Werkstoffeigenschaften zu schleifender nichtmetallischer Werkstücke abgestimmt ist, z.B. Schnüre oder Saiten (Einschneiden von Profilen in die Laufflächen von Reifen B29D 30/68)
B24B 7/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen von ebenen Flächen an Werkstücken, einschließlich solcher zum Polieren ebener Werkstücke aus Glas; Zubehör hierfür (B24B 21/00 hat Vorrang; Honen von ebenen Flächen B24B 33/055) [4]
B24B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und herbewegtem Werkstücktisch (mit hin- und herbewegter Schleifscheibe und ortsfestem Werkstücktisch B24B 7/07) [4]
B24B 7/04	1-Punkt Untergruppe	. mit sich drehendem Werkstücktisch
B24B 7/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Transportbändern, einer Folge von wandernden Werkstücktischen oder dgl.
B24B 7/07	1-Punkt Untergruppe	. mit ortsfestem Werkstücktisch [4]
B24B 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit darin angeordneter Schleifscheibe
B24B 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Einzweckschleifmaschinen oder -vorrichtungen (Schleifwerkzeuge oder -maschinen speziell für Arbeiten an verlegten Eisenbahnschienen E01B 31/17)
B24B 7/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von durchlaufenden langgestreckten Werkstücken, z.B. bandförmigen Werkstücken [4]
B24B 7/13	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei das Werkstück von einer Spule auf eine andere gewickelt wird [4]
B24B 7/14	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Führungsbahnen (tragbare Schleifmaschinen zum Befestigen am Werkstück B24B 23/08) [4]
B24B 7/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Stirnflächen, z.B. von Lehren, Walzen, Muttern, Kolbenringen (zum gemeinsamen Schleifen von Rotations- und von angrenzenden Planflächen an Werkstücken B24B 5/01; zum Schleifen von Kanten oder Fasen an Werkstücken B24B 9/00) [4]
B24B 7/17	3-Punkt Untergruppe	. . . zum gleichzeitigen Schleifen von gegenüberliegenden und parallelen Stirnflächen, z.B. Doppelflachsleifmaschinen [4]

Symbol	Typ	Titel
B24B 7/18	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Fußböden, Wänden, Decken oder dgl. (Maschinen oder Einrichtungen zum Reinigen von Fußböden A47L 11/00 , A47L 13/00)
B24B 7/19	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen ebener Dekormuster [4]
B24B 7/20	1-Punkt Untergruppe	. deren Bauart auf die Werkstoffeigenschaften zu schleifender nichtmetallischer Werkstücke abgestimmt ist
B24B 7/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von anorganischen Werkstoffen, z.B. Stein, Keramik, Porzellan
B24B 7/24	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Schleifen oder Polieren von Glas
B24B 7/26	4-Punkt Untergruppe zum gleichzeitigen Schleifen oder Polieren gegenüberliegender Flächen an durchlaufenden Tafeln oder Bändern aus Glas
B24B 7/28	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Holz
B24B 7/30	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Kunststoffen [4]
B24B 9/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen von Kanten oder Fasen an Werkstücken oder zum Entgraten; Zubehör hierfür (B24B 21/00 hat Vorrang; Schärfe von Schneiden an Werkzeugen B24B 3/00; Entfernen von Graten durch loses Schleifmittel B24B 31/00)
B24B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. deren Bauart auf die Werkstoffeigenschaften zu schleifender Werkstücke abgestimmt ist
B24B 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Metall, z.B. Schlittschuhkufen
B24B 9/06	2-Punkt Untergruppe	. . von nichtmetallischen anorganischen Werkstoffen, z.B. Stein, Keramik, Porzellan
B24B 9/08	3-Punkt Untergruppe	. . . von Glas
B24B 9/10	4-Punkt Untergruppe von Flachglas
B24B 9/12	4-Punkt Untergruppe von Hohlglaswaren, z.B. Trinkgläser, Einmachgläser, Fernsehbildschirme
B24B 9/14	4-Punkt Untergruppe von optischen Werkstücken, z.B. Linsen, Prismen
B24B 9/16	3-Punkt Untergruppe	. . . von Diamanten, Edelsteinen oder dgl.; Dopfen für Diamantschleifeinrichtungen; Dopfenhalter oder Zangen (zum Schleifen von spitzen Diamanten oder Saphiren B24B 19/16) [4]
B24B 9/18	2-Punkt Untergruppe	. . von Holz
B24B 9/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Kunststoffen [4]
B24B 11/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen von kugelförmigen Oberflächen oder Teilen von solchen Oberflächen an Werkstücken; Zubehör hierfür (für optische Oberflächen B24B 13/00 , für Dichtflächen B24B 15/00)
B24B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Kugeln
B24B 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schleifscheiben
B24B 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Seitenschleifscheiben, z.B. von ebener, genuteter oder abgeschrägter Form
B24B 11/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Umfangsschleifscheiben
B24B 11/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels kugelkalottenförmiger Schleifscheiben
B24B 13/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen oder Polieren optischer Oberflächen an Linsen oder Oberflächen ähnlicher Form an anderen Werkstücken; Zubehör hierfür (Kantenschleifen von optischen Werkstücken, z.B. Linsen, Prismen, B24B 9/14) [2]
B24B 13/005	1-Punkt Untergruppe	. Werkstückhalter, Futter oder dgl.; Ausrichtgeräte [4]
B24B 13/01	1-Punkt Untergruppe	. Spezialwerkzeuge, z.B. schalenförmige; Herstellen, Abrichten oder Befestigen von diesen Werkzeugen [4]
B24B 13/015	1-Punkt Untergruppe	. für Fernsehbildschirme, Scheinwerferreflektoren oder dgl. [4]

Symbol	Typ	Titel
B24B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mittels Schleifwerkzeugen, deren Arbeitsfläche mit der Form der herzustellenden Linsen übereinstimmt
B24B 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Schleifen von Linsen mit von Getrieben gesteuerten Schleifscheiben (B24B 13/06 hat Vorrang) [4]
B24B 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Schleifen von Linsen, wobei das Werkzeug oder Werkstück von Informationsträgern, z.B. Schablonen, Lochbändern, Magnetbändern, gesteuert ist [4]
B24B 15/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen von Dichtflächen; Zubehör hierfür (von kugelförmigen Oberflächen allgemein B24B 11/00)
B24B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. in Ventilgehäusen
B24B 15/03	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung trag- oder fahrbarer Maschinen [4]
B24B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. an Ventilkörpern
B24B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. an Flaschenöffnungen; an Flaschenstopfen oder dgl. [4]
B24B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. zum gegenseitigen Schleifen zusammenwirkender Dichtflächen
B24B 17/00	Hauptgruppe	Besondere Anpassung von Maschinen oder Einrichtungen an das von Schablonen, Zeichnungen, Magnetbändern oder dgl. gesteuerte Schleifen (derartig gesteuerte Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen der Kanten von Linsen B24B 9/14; zum Schleifen oder Polieren der optischen Oberflächen von Linsen B24B 13/06; zum Schleifen von Werkstücken mit nichtkreisförmigem Querschnitt B24B 19/08; zum Schleifen von Trochoidenflächen B24B 19/09; zum Schleifen von Nocken B24B 19/12; zum Schleifen von Turbinenschaufeln oder dgl. B24B 19/14 ; Kopiersteuereinrichtungen an sich B23Q 33/00 , B23Q 35/00 , G05); Zubehör hierfür [4]
B24B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. mit rein mechanischen Übertragungseinrichtungen
B24B 17/04	1-Punkt Untergruppe	. mit optischen Hilfseinrichtungen, z.B. optische Projektionsformschleifmaschinen
B24B 17/06	2-Punkt Untergruppe	. . kombiniert mit elektrischen Übertragungseinrichtungen, z.B. gesteuert durch Fotozellen
B24B 17/08	1-Punkt Untergruppe	. mit einem flüssigen oder gasförmigen Druckmittel arbeitende Übertragungseinrichtungen
B24B 17/10	1-Punkt Untergruppe	. mit rein elektrischen Übertragungseinrichtungen, z.B. von einem Magnetband gesteuert
B24B 19/00	Hauptgruppe	Einzweckmaschinen oder -einrichtungen für spezielle Schleifarbeiten, die nicht von einer anderen Hauptgruppe umfasst sind (Ausspitzen, Anfasen oder Hinterschleifen von Gewindebohrern oder Reibahlen B24B 3/20 , B24B 3/22; Schleifen von Gewinden B23G 1/36)
B24B 19/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Nuten, z.B. an Wellen, in Gehäusen, in Rohren, an Teilen von homokinetischen Gelenken [4]
B24B 19/03	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Nuten in Werkstücke aus Glas, z.B. als Dekormuster [4]
B24B 19/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Spannuten an Bohrschäften
B24B 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Laufbahnen, z.B. Wälzkörperlaufbahnen
B24B 19/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Werkstücken mit nichtkreisförmigen Querschnitten, z.B. Wellen mit elliptischem oder polygonalem Querschnitt
B24B 19/09	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Trochoidenflächen, z.B. in Wankelmotorgehäusen [4]
B24B 19/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Kolben
B24B 19/11	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen der Umfangsfläche von Ringen, z.B. Kolbenringen (Schleifen der Stirnflächen B24B 7/16 , B24B 7/17) [4]
B24B 19/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Nocken oder Nockenwellen
B24B 19/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Turbinenschaufeln, Propellerblättern oder dgl. (unter Verwendung von Schleifbändern B24B 21/16) [4]

Symbol	Typ	Titel
B24B 19/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen spitzer Gegenstände, z.B. Nadeln, Schreibfedern, Angelhaken, Pinzetten, Abtastnadeln für Plattenspieler (Schleifen von Fasen an Diamanten oder Saphiren B24B 9/16; Polieren von Nadeln B24B 29/08) [4]
B24B 19/18	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Krempelausrüstungen, z.B. von Kardenbeschlügen (Vorrichtungen zum Schärfen von Kardenbeschlügen, die in Krempelmaschinen eingebaut oder an ihnen befestigt sind D01G)
B24B 19/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Gesenken (zum Schleifen enger Bohrungen B24B 5/48)
B24B 19/22	1-Punkt Untergruppe	. deren Bauart auf die Werkstoffeigenschaften zu schleifender nichtmetallischer Werkstücke abgestimmt ist
B24B 19/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen von Holz, z.B. Möbeln
B24B 19/26	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Werkstücken mit gekrümmten Oberflächen, z.B. Teilen von Autokarosserien, Stoßstangen, Tonbandköpfe (Schleifen von kugelförmigen Oberflächen allgemein B24B 11/00, von optischen Oberflächen an Linsen oder Oberflächen von ähnlicher Form an anderen Werkstücken B24B 13/00) [4]
B24B 19/28	2-Punkt Untergruppe	. . zum Schleifen der Backen oder Beläge von Trommelbremsen (von Trommelbremsnaben B24B 5/06; von Bremsscheiben B24B 7/17) [4]
B24B 21/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen mit Schleif- oder Polierbändern (zum Schärfen von Schneiden an Werkzeugen B24B 3/00; tragbare Bandschleifmaschinen B24B 23/06); Zubehör hierfür [4]
B24B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen rotationssymmetrischer Oberflächen
B24B 21/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen ebener Oberflächen
B24B 21/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Einrichtungen zum Andrücken des Schleifbandes gegen das Werkstück in einem begrenzten Bereich, z.B. Druckschuhe, die über die zu schleifende Fläche hin- und hergehen (B24B 21/12 hat Vorrang)
B24B 21/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Druckschuhe; Stützbänder
B24B 21/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer starren, über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine reichenden Einrichtung zum Andrücken des Schleifbandes, z.B. Druckbalken, Tisch
B24B 21/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Kontaktscheibe oder -walze zum Andrücken des Bandes gegen das Werkstück
B24B 21/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Kontaktscheiben; Kontaktwalzen; Bandführungsrollen [4]
B24B 21/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von sonstigen Oberflächen mit besonderer Form (Einzweckmaschinen zum Schleifen von Nocken oder Nockenwellen B24B 19/12) [4]
B24B 21/18	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör
B24B 21/20	2-Punkt Untergruppe	. . zum Steuern oder Einstellen des Laufs oder der Spannung des Schleifbandes [4]
B24B 21/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Erzeugen einer oszillierenden Bewegung des Schleifbandes senkrecht zu seiner Laufrichtung [4]
B24B 23/00	Hauptgruppe	Tragbare Schleifmaschinen, z.B. handgeführte; Zubehör hierfür (B24B 7/18 hat Vorrang; zum Schleifen von Dichtflächen B24B 15/00; mit biegsamer Welle B24B 27/027; Trennschleifmaschinen B24B 27/08; Staubabsaugeinrichtungen B24B 55/10; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, die nicht auf einen bestimmten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00) [4]
B24B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. mit rotierenden Schleifwerkzeugen; Zubehör hierfür
B24B 23/03	2-Punkt Untergruppe	. . wobei dem Werkzeug eine Zusatzbewegung überlagert ist [4]
B24B 23/04	1-Punkt Untergruppe	. mit oszillierenden Schleifwerkzeugen; Zubehör hierfür [4]
B24B 23/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Schleifbändern, z.B. endlos umlaufenden; Zubehör hierfür [4]
B24B 23/08	1-Punkt Untergruppe	. tragbare Schleifmaschinen zum Befestigen an Werkstücken oder anderen Teilen von besonderer Form, z.B. zum Schleifen von Kommutatoren

Symbol	Typ	Titel
B24B 25/00	Hauptgruppe	Universal-Schleifmaschinen
B24B 27/00	Hauptgruppe	Sonstige Schleifmaschinen oder -einrichtungen
B24B 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Schleifböcke [4]
B24B 27/027	1-Punkt Untergruppe	. mit biegsamer Welle [4]
B24B 27/033	1-Punkt Untergruppe	. zum Schleifen von Oberflächen zu Zwecken der Reinigung, z.B. zum Entzundern oder Ausschleifen von Oberflächenfehlern [4]
B24B 27/04	2-Punkt Untergruppe	. . Schleifmaschinen oder Einrichtungen, bei denen das Schleifwerkzeug auf einem schwenkbaren Träger angeordnet ist
B24B 27/06	1-Punkt Untergruppe	. Trennschleifmaschinen
B24B 27/08	2-Punkt Untergruppe	. . in tragbarer Ausführung [4]
		<u>Polieren von Oberflächen; Feinstbearbeiten von Oberflächen</u>
B24B 29/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Polieren von Werkstückoberflächen mittels Werkzeugen aus weichem oder biegsamem Werkstoff mit oder ohne Zusatz von festen oder flüssigen Poliermitteln (Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen oder Polieren von Glas B24B 7/24, B24B 9/08, B24B 13/00; zum Schleifen oder Polieren mit Bändern B24B 21/00; Polierwerkzeuge allgemein B24D 13/00) [4]
B24B 29/02	1-Punkt Untergruppe	. abgestimmt auf besondere Werkstücke [4]
B24B 29/04	2-Punkt Untergruppe	. . für rotationssymmetrische Werkstücke, z.B. kugel-, zylinder- oder kegelförmige Werkstücke [4]
B24B 29/06	2-Punkt Untergruppe	. . für langgestreckte Werkstücke mit gleichförmigem Querschnitt in einer Hauptrichtung [4]
B24B 29/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit kreisförmigem Querschnitt, z.B. Rohre, Drähte, Nadeln [4]
B24B 29/10	2-Punkt Untergruppe	. . für Essbesteckteile [4]
B24B 31/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Gleitschleifen oder Gleitpolieren der Oberfläche von Werkstücken mittels bewegter oder anderer Einrichtungen, in denen die Werkstücke oder das Schleifmittel lose angeordnet sind; Zubehör dafür (Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen B24B 7/24, B24B 9/08, B24B 13/00; Sandstrahlmaschinen B24C 3/26)
B24B 31/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Drehtrommeln
B24B 31/023	2-Punkt Untergruppe	. . mit schrägstellbarer Achse [4]
B24B 31/027	2-Punkt Untergruppe	. . mit zusätzlicher Schwingbewegung [4]
B24B 31/03	2-Punkt Untergruppe	. . im Durchlauf arbeitend [4]
B24B 31/033	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren achsparallel angeordneten, rotierenden oder taumelnden Trommeln [4]
B24B 31/037	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren nichtachsparallel angeordneten rotierenden oder taumelnden Trommeln [4]
B24B 31/05	1-Punkt Untergruppe	. mit einem als Förderband ausgebildeten Behälter [4]
B24B 31/06	1-Punkt Untergruppe	. mit schwingenden oder vibrierenden Behältern
B24B 31/067	2-Punkt Untergruppe	. . mit als gerader Trog ausgebildetem Behälter [4]
B24B 31/073	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem ring- oder wendelförmig ausgebildeten Behälter [4]
B24B 31/10	1-Punkt Untergruppe	. mit anderen Einrichtungen zum Gleitschleifen oder Gleitpolieren [4]
B24B 31/104	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem rotierenden Behälter, in dem eine Ringzone von Schleifpulver durch Fliehkraft gebildet ist [4]
B24B 31/108	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem geteilten Behälter, dessen einer Teil, z.B. seine Wandung, stillsteht und dessen anderer Teil angetrieben ist, z.B. rotiert [4]

Symbol	Typ	Titel
B24B 31/112	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von durch Magnetkräfte verfestigtem Schleifpulver, das unter Druck relativ zum Werkstück bewegt wird [4]
B24B 31/116	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von plastisch verformbarem Schleifmittel, das unter Druck relativ zum Werkstück bewegt wird [4]
B24B 31/12	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör; Schutz- oder Sicherheitseinrichtungen; besondere Einrichtungen zum Absaugen von Staub oder zur Schalldämpfung für Maschinen der Gruppe B24B 31/00 (allgemein B24B 55/00) [4]
B24B 31/14	2-Punkt Untergruppe	. . Schleifkörper, die speziell zum Arbeiten mit bewegten Einrichtungen bestimmt sind, z.B. Schleifkugeln
B24B 31/16	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Trennen der Werkstücke von den Schleifkörpern am Ende des Bearbeitungsvorganges [4]
B24B 33/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Honen; Zubehör hierfür
B24B 33/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von inneren rotationssymmetrischen Oberflächen, z.B. von zylindrischer oder konischer Form
B24B 33/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von äußeren rotationssymmetrischen Oberflächen
B24B 33/05	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von Nuten, z.B. in Geschützrohren
B24B 33/055	1-Punkt Untergruppe	. zum Honen von ebenen Oberflächen [4]
B24B 33/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Steuer- oder Messeinrichtungen (Messen allgemein G01B; Steuern oder Regeln allgemein G05)
B24B 33/08	1-Punkt Untergruppe	. Honwerkzeuge
B24B 33/10	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör
B24B 35/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Feinstbearbeiten von Oberflächen an Werkstücken mittels Schleifblöcken, die sich mit hoher Frequenz hin- und herbewegen (B24B 3/00 hat Vorrang)
B24B 37/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Läppen; Zubehör hierfür (B24B 3/00 hat Vorrang)
B24B 37/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von rotationssymmetrischen Oberflächen
B24B 37/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von ebenen Oberflächen
B24B 39/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Einrichtungen zum Prägepolieren, d.h. Verwenden von Druckgliedern zum Glätten der Oberflächenzone (Verändern der physikalischen Eigenschaften oder der Struktur von Metallen durch Prägepolieren C21D 7/08 , C22F 1/00); Zubehör hierfür (B24B 3/00 hat Vorrang)
B24B 39/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von inneren rotationssymmetrischen Oberflächen
B24B 39/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von äußeren rotationssymmetrischen Oberflächen
B24B 39/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von ebenen Oberflächen [4]
		Bauteile von allgemeiner Anwendbarkeit für Schleifmaschinen oder -einrichtungen
B24B 41/00	Hauptgruppe	Bauteile für Schleifmaschinen oder -einrichtungen wie Gestelle, Betten, Schlitten oder Spindelstöcke
B24B 41/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinengestelle; Betten; Schlitten
B24B 41/04	1-Punkt Untergruppe	. Spindelstöcke; Arbeitsspindeln; zugehörige Besonderheiten
B24B 41/047	2-Punkt Untergruppe	. . Schleifköpfe zum Bearbeiten von ebenen Oberflächen [4]
B24B 41/053	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Schleifen oder Polieren von Glas [4]
B24B 41/06	1-Punkt Untergruppe	. Werkstückauflagen, z.B. einstellbare Lünetten
B24B 45/00	Hauptgruppe	Mittel zum Befestigen von Schleifscheiben an Schleifspindeln (Unterdrücken von Schwingungen in Systemen F16F 15/00; Prüfen der statischen oder dynamischen Massenverteilung an Maschinen G01M 1/00)

Symbol	Typ	Titel
B24B 47/00	Hauptgruppe	Antriebe oder Getriebe für Schleifmaschinen oder -einrichtungen; Ausrüstung hierfür
B24B 47/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Erzeugen einer hin- und hergehenden Bewegung von Schlitten oder Werkstücktischen
B24B 47/04	2-Punkt Untergruppe	. . mittels rein mechanischer Getriebe
B24B 47/06	2-Punkt Untergruppe	. . mittels rein hydraulischer oder pneumatischer Antriebe
B24B 47/08	2-Punkt Untergruppe	. . mittels mit hydraulischen oder pneumatischen Einrichtungen kombinierter mechanischer Getriebe
B24B 47/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Drehen oder Hin- und Herbewegen von Arbeitsspindeln für Schleifscheiben oder Werkstücke
B24B 47/12	2-Punkt Untergruppe	. . mittels mechanischer Getriebe oder elektrischer Antriebe (B24B 47/16 hat Vorrang)
B24B 47/14	2-Punkt Untergruppe	. . mittels rein hydraulischer oder pneumatischer Antriebe (B24B 47/16 hat Vorrang)
B24B 47/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Bildung einer hin- und hergehenden Bewegung, z.B. Drehrichtungsumkehr der Arbeitsspindel
B24B 47/18	2-Punkt Untergruppe	. . zum Antrieb der Spindel mit einer vom Verschleiß der Schleifscheibe abhängigen Geschwindigkeit
B24B 47/20	1-Punkt Untergruppe	. für Vorschubbewegungen
B24B 47/22	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum genauen Positionieren des Schleifwerkzeugs oder des Werkstücks am Anfang eines Schleifarbeitsganges
B24B 47/25	1-Punkt Untergruppe	. zum Ausgleich des beim Abrichten auftretenden Schleifscheibenschwunds [4]
B24B 47/26	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör, z.B. Anschläge
B24B 47/28	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Verhindern von totem Gang
		<u>Messen; Anzeigen; Steuern oder Regeln</u>
B24B 49/00	Hauptgruppe	Einrichtungen zum Steuern oder Regeln der Vorschubbewegung des Schleifwerkzeugs oder des Werkstücks; Anordnung von Anzeige- oder Messeinrichtungen, z.B. zum Anzeigen des Beginns der Schleifarbeit (B24B 33/06 hat Vorrang; bei Eignung für andere Werkzeugmaschinen haben B23Q 15/00-B23Q 17/00 Vorrang; Messinstrumente allgemein G01B)
B24B 49/02	1-Punkt Untergruppe	. entsprechend dem Ist- und Soll-Maß des bearbeiteten Werkstücks, wobei das Messen oder Tasten kontinuierlich oder unterbrochen sein kann (B24B 49/12 hat Vorrang) [4]
B24B 49/03	2-Punkt Untergruppe	. . entsprechend dem Fertigmaß des vorher geschliffenen Werkstücks [4]
B24B 49/04	2-Punkt Untergruppe	. . einschließlich der Messung des Werkstücks am Ort des Schleifens während des Schleifvorgangs [4]
B24B 49/05	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Messung eines ersten schon bearbeiteten Werkstücks und eines anderen Werkstückes während der Bearbeitung, das mit dem ersten zu paaren ist [Paarungsschleifen] [4]
B24B 49/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Vergleich des Werkstücks mit Grenzlehren oder dgl.
B24B 49/08	1-Punkt Untergruppe	. mittels hydraulischer oder pneumatischer Einrichtungen
B24B 49/10	1-Punkt Untergruppe	. mittels elektrischer Einrichtungen (B24B 49/02 , B24B 49/08 haben Vorrang)
B24B 49/12	1-Punkt Untergruppe	. mittels optischer Einrichtungen
B24B 49/14	1-Punkt Untergruppe	. unter Berücksichtigung der Temperatur während des Schleifens
B24B 49/16	1-Punkt Untergruppe	. unter Berücksichtigung der Belastung
B24B 49/18	1-Punkt Untergruppe	. unter Berücksichtigung der Gegenwart von Abrichtwerkzeugen
B24B 51/00	Hauptgruppe	Einrichtungen zum automatischen Steuern oder Regeln verschiedener besonderer Einzelschritte beim Schleifen eines Werkstücks
B24B 53/00	Hauptgruppe	Einrichtungen oder Werkzeuge zum Ab- oder Herrichten der Arbeitsflächen von

Symbol	Typ	Titel
		Schleifwerkzeugen (Ausgleich des beim Abrichten auftretenden Schleifscheibenschwunds B24B 47/25) [4]
B24B 53/007	1-Punkt Untergruppe	. Reinigen von Schleifscheiben [4]
B24B 53/013	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von losem Schleifmittel als Hilfswerkzeug beim Abrichten [4]
B24B 53/02	1-Punkt Untergruppe	. von ebenen Flächen an Schleifwerkzeugen
B24B 53/04	1-Punkt Untergruppe	. von zylindrischen oder konischen Flächen an Schleifwerkzeugen oder -scheiben [4]
B24B 53/047	2-Punkt Untergruppe	. . mit Diamanten als Werkzeug [4]
B24B 53/053	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung eines rotierenden Abrichtwerkzeugs [4]
B24B 53/06	1-Punkt Untergruppe	. von profilierten Schleifscheiben
B24B 53/065	2-Punkt Untergruppe	. . mit anders als geradlinig begrenzten Profilen, z.B. ballige (B24B 53/07 hat Vorrang) [4]
B24B 53/07	2-Punkt Untergruppe	. . mittels Formwerkzeugen, die ein dem zu erzeugenden Profil komplementäres Profil aufweisen, z.B. Profilrollen oder -blöcke [4]
B24B 53/075	2-Punkt Untergruppe	. . für Werkstücke mit rillenförmigem Profil, z.B. Zahnräder, Vielkeilwellen, Gewinde, Schnecken (B24B 53/07 hat Vorrang) [4]
B24B 53/08	2-Punkt Untergruppe	. . gesteuert mittels Informationsträgern, z.B. Modelle, Schablonen, Lochbänder oder dgl.
B24B 53/085	3-Punkt Untergruppe	. . . für Werkstücke mit rillenförmigem Profil, z.B. Zahnräder, Vielkeilwellen, Gewinde, Schnecken (B24B 53/09 hat Vorrang) [4]
B24B 53/09	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Pantografgestänge als Übertragungseinrichtung [4]
B24B 53/095	1-Punkt Untergruppe	. Kühlen oder Schmieren während des Abrichtvorgangs (Kühlen der Arbeitsflächen von Schleifscheiben B24B 55/02) [4]
B24B 53/10	1-Punkt Untergruppe	. von Schleifbändern; Reinigen von Schleifbändern [4]
B24B 53/12	1-Punkt Untergruppe	. Abrichtwerkzeuge; Halter hierfür [4]
B24B 53/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit rotierend angetriebenen rollenartigen Abrichtwerkzeugen; Halter hierfür [4]
B24B 55/00	Hauptgruppe	Sicherheitseinrichtungen für Schleif- oder Poliermaschinen; Einrichtungen an und für Schleif- oder Poliermaschinen, um Werkzeuge oder Teile der Maschine einsatz- und betriebsfähig zu erhalten (bei allgemeiner Anwendbarkeit für Werkzeugmaschinen B23Q 11/00; allgemein F16P)
B24B 55/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Kühlen der Arbeitsfläche von Schleifwerkzeugen, einschließlich Einrichtungen zum Zuführen von Kühlmittel (Kühlen oder Schmieren während des Abrichtvorgangs B24B 53/095; eingebaut in Schleifscheiben B24D) [4]
B24B 55/03	2-Punkt Untergruppe	. . ausgebildet als komplette Anlage zum Zuführen oder Aufbereiten des Kühlmittels [4]
B24B 55/04	1-Punkt Untergruppe	. Schutzabdeckungen für Schleifscheiben
B24B 55/05	2-Punkt Untergruppe	. . für tragbare Schleifmaschinen [4]
B24B 55/06	1-Punkt Untergruppe	. Staubabsaugeeinrichtungen an Schleif- oder Poliermaschinen (B24B 31/12 hat Vorrang)
B24B 55/08	2-Punkt Untergruppe	. . für Bandschleifmaschinen [4]
B24B 55/10	2-Punkt Untergruppe	. . für tragbare Schleifmaschinen, z.B. handgeführte [4]
B24B 55/12	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Absaugen von Öl- oder Kühlfüssigkeitsnebel; Einrichtungen zum Sammeln oder Rückgewinnen von Werkstoffabfällen beim Schleifen oder Polieren, z.B. von Edelmetallen, Edelsteinen, Diamanten oder dgl. [4]
B24B 57/00	Hauptgruppe	Einrichtungen zum Zuführen, Aufbringen, Klassieren oder Aufbereiten von Schleif-, Polier- oder

Symbol	Typ	Titel
Läppmitteln (zum schleifenden Abstrahlen B24C 1/00 , B24C 7/00) [4]		
B24B 57/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Zuführen von flüssigen, zerstäubten, pulverisierten oder plastischen Schleif-, Polier- oder Läppmitteln [4]
B24B 57/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Zuführen von festen Schleif-, Polier- oder Läppmitteln [4]