

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B24</b>	<b>Klasse</b>	<b>Schleifen; Polieren</b>
<b>B24B</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Maschinen, Einrichtungen oder Verfahren zum Schleifen oder Polieren (durch Elektroerosion B23H; schleifendes oder ähnliches Abstrahlen mit teilchenförmigem Werkstoff B24C; elektrolytisches Ätzen oder Polieren C25F 3/00); Abrichten oder Herrichten der Arbeitsflächen von Schleifwerkzeugen; Zuführen von Schleifmitteln, Poliermitteln oder Läppmitteln [2]</b>
<b>B24C</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Abschleifendes oder ähnliches Abstrahlen mit teilchenförmigem Werkstoff</b>
<b>B24D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Werkzeuge zum Schleifen, Polieren oder Schärfen (Schleifkörper, die speziell zum Gleitschleifen mit bewegten Einrichtungen bestimmt sind, z.B. Schleifkugeln B24B 31/14; Honwerkzeuge B24B 33/08; Läppwerkzeuge B24B 37/11)</b>