

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B23</b>	<b>Klasse</b>	<b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>
<b>B23P</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen; kombinierte Bearbeitungsvorgänge; Universalwerkzeugmaschinen (Anordnungen zum Kopieren oder Steuern B23Q)</b>
<b>B23P 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Fassen von Edelsteinen oder dgl. in Metallteile, z.B. von Diamanten in Werkzeugen [1, 2006.01]</b>
<b>B23P 6/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Wiederherstellen oder Instandsetzen von Gegenständen (Richten oder Wiederherstellen der Form von Metallblech, Metallstangen, Metallrohren, Metallprofilen oder bestimmten daraus hergestellten Gegenständen B21D 1/00 , B21D 3/00; Ausbessern fehlerhafter oder schadhafter Gegenstände durch Metallgießvorgänge B22D 19/10) [3, 2006.01]</b>
B23P 6/02	1-Punkt Untergruppe	. von Kolben oder Zylindern [3, 2006.01]
B23P 6/04	1-Punkt Untergruppe	. Ausbessern von Brüchen oder von gesprungenen Metallteilen oder Metallerzeugnissen, z.B. Gusstücken [3, 2006.01]
<b>B23P 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mechanisches Behandeln oder Fertigbearbeiten von Oberflächen, mit oder ohne Kalibrieren, hauptsächlich zum Erhöhen der Verschleiß- oder Schlagfestigkeit, z.B. Glätten oder Aufrauen von Turbinenschaufeln oder Lagern (von einer einzelnen anderen Unterklasse umfasste Behandlungsvorgänge, <u>siehe</u> die betreffende Unterklasse, z.B. B24C , C21D 7/00 , C22F 1/00); anderweitig nicht vorgesehene Besonderheiten solcher Oberflächen ohne Angabe ihrer Behandlung [1, 2006.01]</b>
B23P 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Behandeln oder Fertigbearbeiten unter Druckanwendung, z.B. Riffeln (B23P 9/04 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23P 9/04	1-Punkt Untergruppe	. Behandeln oder Fertigbearbeiten durch Hämmern oder wiederholte Druckanwendung [1, 2006.01]
<b>B23P 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verbinden oder Lösen von Metallwerkstücken durch Bearbeitungsvorgänge, die nicht anderweitig vorgesehen sind (Verbinden von Metallblechen oder -rohren, -stangen oder -profilen B21D 39/00; Nieten B21J; Löten, Entlöten, Schweißen B23K; Handwerkzeuge zum Verbinden von Draht oder Band B25B 25/00; Verbinden von Metallteilen durch Klebstoffe F16B 11/00) [1, 7, 2006.01]</b>
B23P 11/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Ausdehnen und anschließendes Schrumpfen oder <u>umgekehrt</u> , z.B. durch Druckmitteldruck; durch Herstellen von Presssitzen [1, 2006.01]
<b>B23P 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Metallgegenständen durch vorwiegend maschinelles, jedoch nicht von einer einzelnen anderen Unterklasse umfasstes Bearbeiten (Herstellen bestimmter Gegenstände B23P 15/00) [1, 2006.01]</b>
B23P 13/02	1-Punkt Untergruppe	. bei denen nur die maschinellen Bearbeitungsvorgänge von Bedeutung sind [1, 2006.01]
B23P 13/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Ablängen von Profilwerkstoff [1, 2006.01]
<b>B23P 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen bestimmter Metallgegenstände durch Bearbeitungsvorgänge, die nicht von einer einzelnen anderen Unterklasse oder von einer Gruppe dieser Unterklasse umfasst sind [1, 2006.01]</b>
B23P 15/02	1-Punkt Untergruppe	. von Turbinenschaufeln oder ähnlichen Schaufeln aus einem Stück [1, 2006.01]
B23P 15/04	1-Punkt Untergruppe	. von Turbinenschaufeln oder ähnlichen Schaufeln aus mehreren Stücken [1, 2006.01]
B23P 15/06	1-Punkt Untergruppe	. von Kolbenringen aus einem Stück [1, 2006.01]
B23P 15/08	1-Punkt Untergruppe	. von Kolbenringen aus mehreren Stücken [1, 2006.01]
B23P 15/10	1-Punkt Untergruppe	. von Kolben [1, 2006.01]
B23P 15/12	1-Punkt Untergruppe	. von Rosten [1, 2006.01]
B23P 15/14	1-Punkt Untergruppe	. von verzahnten Teilen, z.B. von Zahnrädern [1, 2006.01]
B23P 15/16	1-Punkt Untergruppe	. von Platten mit Löchern sehr kleinen Durchmessers, z.B. von Spindnüssen oder Brennerdüsen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23P 15/18	1-Punkt Untergruppe	. von Bremsklötzen [1, 2006.01]
B23P 15/20	1-Punkt Untergruppe	. von Eisenbahnbedarf, z.B. von Puffern [1, 2006.01]
B23P 15/22	1-Punkt Untergruppe	. von Geschosshülsen oder ähnlichen Hülsen [1, 2006.01]
B23P 15/24	1-Punkt Untergruppe	. von Gesenken (B21C 3/18 , B21C 25/10 , B21D 37/20 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B23P 15/26	1-Punkt Untergruppe	. von Wärmetauschern [1, 2006.01]
B23P 15/28	1-Punkt Untergruppe	. von Schneidwerkzeugen (von Sägen B23D 63/00 , B23D 65/00; von Feilen oder Raspeln B23D 73/00) [1, 2006.01]
B23P 15/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Drehwerkzeugen oder ähnlichen Werkzeugen [1, 2006.01]
B23P 15/32	2-Punkt Untergruppe	. . von Spiralbohrern [1, 2006.01]
B23P 15/34	2-Punkt Untergruppe	. . von Fräsern [1, 2006.01]
B23P 15/36	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Gewindeschneiden [1, 2006.01]
B23P 15/38	2-Punkt Untergruppe	. . von Hobelwerkzeugen oder Stoßwerkzeugen (B23P 15/30 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23P 15/40	2-Punkt Untergruppe	. . von Scherwerkzeugen [1, 2006.01]
B23P 15/42	2-Punkt Untergruppe	. . von Räumwerkzeugen [1, 2006.01]
B23P 15/44	2-Punkt Untergruppe	. . von Schlichtwerkzeugen oder Schabewerkzeugen [1, 2006.01]
B23P 15/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Aufreibwerkzeugen [1, 2006.01]
B23P 15/48	2-Punkt Untergruppe	. . von Gewindeschneidwerkzeugen (Fräser zum Gewindeschneiden B23P 15/36) [1, 2006.01]
B23P 15/50	3-Punkt Untergruppe	. . . von Gewindeschneideisen [1, 2006.01]
B23P 15/52	3-Punkt Untergruppe	. . . von Gewindebohrern [1, 2006.01]
<b>B23P 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Metallbearbeitungsvorgänge, die nicht von einer einzelnen anderen Unterklasse oder von einer anderen Gruppe dieser Unterklasse umfasst sind [1, 2006.01]</b>
B23P 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Einstufige Metallbearbeitungsverfahren; Maschinen oder Vorrichtungen dafür [1, 2006.01]
B23P 17/04	1-Punkt Untergruppe	. in Bezug auf den verwendeten Werkstoff oder die von ihrer Form unabhängige Art des Erzeugnisses [1, 2006.01]
B23P 17/06	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen von Stahlwolle oder dgl. [1, 2006.01]
<b>B23P 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen zum Zusammensetzen oder Auseinandernehmen von Metallwerkstücken oder von Metall- und Nichtmetallwerkstücken, mit oder ohne Verformen; Werkzeuge oder Vorrichtungen hierfür, soweit sie nicht in einer anderen Klasse vorgesehen sind (Handwerkzeuge allgemein B25) [1, 3, 2006.01]</b>
B23P 19/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Verbinden von Werkstücken durch Presssitz oder zum Lösen von Presssitzen (B23P 19/10 hat Vorrang) [1, 7, 2006.01]
B23P 19/027	2-Punkt Untergruppe	. . mit Hilfe von hydraulischen oder pneumatischen Mitteln (B23P 19/033 hat Vorrang) [7, 2006.01]
B23P 19/033	2-Punkt Untergruppe	. . mit Hilfe von Vibration [7, 2006.01]
B23P 19/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Zusammensetzen oder Auseinandernehmen von Teilen (B23P 19/10 hat Vorrang) [1, 7, 2006.01]
B23P 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Festschrauben oder Lösen von Schrauben oder Muttern [1, 2006.01]
B23P 19/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Aufbringen von Unterlegscheiben, Sprengringen oder dgl. auf Bolzen oder andere Teile [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23P 19/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Ausrichten von zusammensetzenden Teilen [7, 2006.01]
B23P 19/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Ausrichten von Teilen für das Einsetzen in Bohrungen [7, 2006.01]
<b>B23P 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen zum Zusammensetzen mehrerer verschiedener Teile zu Baugruppen, mit oder ohne vorhergehendes oder nachfolgendes Bearbeiten der Teile, z.B. mit Programmsteuerung [1, 2006.01]</b>
<b>B23P 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen oder Maschinenanordnungen zum Ausführen bestimmter Kombinationen verschiedener Metallbearbeitungsvorgänge, die nicht von einer einzelnen anderen Unterklasse umfasst sind (kombinierte Horizontalbohr- und -Fräsmaschinen B23B 39/02; wenn die Art der Bearbeitungsvorgänge unwesentlich ist B23Q 37/00-B23Q 41/00) [1, 2006.01]</b>
B23P 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugmaschinen für verschiedene spanabhebende Bearbeitungsvorgänge (Drehbänke, z.B. Revolverdrehbänke, B23B) [1, 2006.01]
B23P 23/04	1-Punkt Untergruppe	. für spanabhebende und andere Metallbearbeitungsvorgänge [1, 2006.01]
B23P 23/06	1-Punkt Untergruppe	. Metallbearbeitungsanlagen aus mehreren miteinander vereinigten Maschinen oder Vorrichtungen [1, 2006.01]
<b>B23P 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sonstiges Behandeln von Werkstücken vor oder während des spanabhebenden Bearbeitens zum Erleichtern der Werkzeugwirkung oder zum Erreichen eines geforderten Endzustands des Werkstückes, z.B. zum Beseitigen innerer Spannungen [1, 2006.01]</b>