

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B23	Klasse	Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen
B23F	Unterklasse	Herstellen von Zahnrädern oder Zahnstangen (durch Stanzen B21D; durch Walzen B21H; durch Schmieden oder Pressen B21K; durch Gießen B22; Anordnungen zum Kopieren oder Steuern B23Q; Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen oder Polieren allgemein B24B)
B23F 1/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen durch Werkzeuge, deren Profil dem herzstellenden Flankenprofil entspricht (Herstellen von gewölbten Zähnen B23F 9/00) [1, 2006.01]
B23F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 1/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen [1, 2006.01]
B23F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen [1, 2006.01]
B23F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Räumen; durch Räumfräsen [1, 2006.01]
B23F 3/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen durch Kopieren mittels Schablonen, deren Profil dem der gewünschten Zahnflanke, eines Teils davon oder einer Nachbildung davon in einem veränderten Maßstab entspricht (Kopiersysteme oder -vorrichtungen <u>an sich</u> B23Q 35/00) [1, 2006.01]
B23F 5/00	Hauptgruppe	Herstellen gerader Verzahnungen durch abwälzendes Bewegen eines Werkzeuges in Bezug auf das Werkstück oder durch einhüllendes Bewegen in Bezug auf die herzstellende Verzahnung [1, 2006.01]
B23F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 5/04	2-Punkt Untergruppe	.. mittels einer Schleifschncke [1, 2006.01]
B23F 5/06	2-Punkt Untergruppe	.. mittels einer ebenen Schleifscheibe [1, 2006.01]
B23F 5/08	2-Punkt Untergruppe	.. mittels einer Schleifscheibe mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [1, 2006.01]
B23F 5/10	2-Punkt Untergruppe	.. mittels einer Schleifscheibe mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne eines Kegelrades, z.B. eines Kronenrades [1, 2006.01]
B23F 5/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen [1, 2006.01]
B23F 5/14	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [1, 2006.01]
B23F 5/16	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Werkzeugs von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
B23F 5/18	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines Zahnes eines Kronenrades [1, 2006.01]
B23F 5/20	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen [1, 2006.01]
B23F 5/22	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Abwälzfräzers zum Herstellen von Stirnräder [1, 2006.01]
B23F 5/24	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Abwälzfräzers zum Herstellen von Kegelräder [1, 2006.01]
B23F 5/26	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange zum Herstellen von Stirnräder [1, 2006.01]
B23F 5/27	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne eines Kegelrades, z.B. eines Kronenrades [2, 2006.01]
B23F 5/28	1-Punkt Untergruppe	. durch Räumen; durch Raumfräsen [1, 2006.01]
B23F 7/00	Hauptgruppe	Herstellen von Pfeilverzahnungen [1, 2006.01]
B23F 9/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen mit in ihrer Längsrichtung gekrümmten Zähnen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23F 9/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 9/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen mit hin- und hergehenden Schneidwerkzeugen [1, 2006.01]
B23F 9/06	2-Punkt Untergruppe	... von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
B23F 9/07	2-Punkt Untergruppe	... von der Form eines Kronenrades oder eines Teiles davon [2, 2006.01]
B23F 9/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen, z.B. mit einem Schraubenabwälzfräser [1, 2006.01]
B23F 9/10	2-Punkt Untergruppe	... mit einem Stirnfräser [1, 2006.01]
B23F 9/12	3-Punkt Untergruppe	... nichtkontinuierlich [2, 2006.01]
B23F 9/14	3-Punkt Untergruppe	... kontinuierlich [2, 2006.01]
B23F 11/00	Hauptgruppe	Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen [1, 2006.01]
B23F 13/00	Hauptgruppe	Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schraubengewinde B23G) [1, 2006.01]
B23F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. von zylindrischen Schnecken [1, 2006.01]
B23F 13/04	2-Punkt Untergruppe	... durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 13/06	1-Punkt Untergruppe	. von Globoidschnecken [1, 2006.01]
B23F 13/08	2-Punkt Untergruppe	... durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 15/00	Hauptgruppe	Verfahren oder Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen B23F 7/00-B23F 13/00 umfasst sind [1, 2006.01]
B23F 15/02	1-Punkt Untergruppe	. an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01]
B23F 15/04	1-Punkt Untergruppe	. mit kleiner Steigung an Uhrenrädern oder dgl. [1, 2006.01]
B23F 15/06	1-Punkt Untergruppe	. an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01]
B23F 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01]
B23F 17/00	Hauptgruppe	Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1/00-B23F 15/00 umfasst [1, 2006.01]
B23F 19/00	Hauptgruppe	Fertigbearbeiten von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01]
B23F 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 19/04	2-Punkt Untergruppe	... von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01]
B23F 19/05	1-Punkt Untergruppe	. Honen von Verzahnungen [2, 2006.01]
B23F 19/06	1-Punkt Untergruppe	. Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01]
B23F 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01]
B23F 19/12	2-Punkt Untergruppe	... durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 21/00	Hauptgruppe	Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01]
B23F 21/03	1-Punkt Untergruppe	. Honwerkzeuge [2, 2006.01]
B23F 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 21/06	2-Punkt Untergruppe	... mit dem Gegenprofil der Verzahnung [Profilstahl] [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23F 21/08	2-Punkt Untergruppe	... mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [Kammstahl] [1, 2006.01]
B23F 21/10	2-Punkt Untergruppe	... Schneidräder von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
B23F 21/12	1-Punkt Untergruppe	. Fräswerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 21/14	2-Punkt Untergruppe	... Scheibenförmige Profilfräser [1, 2006.01]
B23F 21/16	2-Punkt Untergruppe	... Abwälzfräser [1, 2006.01]
B23F 21/18	3-Punkt Untergruppe	... kegelige, z.B. für Kegelräder [1, 2006.01]
B23F 21/20	2-Punkt Untergruppe	... Schlagmesser [1, 2006.01]
B23F 21/22	2-Punkt Untergruppe	... Stirnfräser für in Längsrichtung gewölbte Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 21/23	3-Punkt Untergruppe	... mit Anordnung der Fräszähne auf einer Spiralkurve für kontinuierliche Arbeitsweise [2, 2006.01]
B23F 21/24	1-Punkt Untergruppe	. Räumfräser [1, 2006.01]
B23F 21/26	1-Punkt Untergruppe	. Räumwerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 21/28	1-Punkt Untergruppe	. Schabwerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 23/00	Hauptgruppe	Zubehör oder Ausrüstung für oder vereinigt mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen oder in diese eingebaut (Zubehör oder Ausrüstungen, sofern nicht auf Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen eingeschränkt B23Q) [1, 2006.01]
B23F 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen oder Einspannvorrichtungen für Werkstücke [1, 2006.01]
B23F 23/04	2-Punkt Untergruppe	... Zuführvorrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/06	2-Punkt Untergruppe	... Einspannvorrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/08	1-Punkt Untergruppe	. Teileinrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/10	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Ausgleich von Fehlern in Antrieben oder Teileinrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/12	1-Punkt Untergruppe	. Andere Vorrichtungen, z.B. Werkzeughalter; Prüfeinrichtungen für Werkstücke in Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]