В	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B23	Klasse	Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen
B23F	Unterklasse	Herstellen von Zahnrädern oder Zahnstangen (durch Stanzen B21D; durch Walzen B21H; durch Schmieden oder Pressen B21K; durch Gießen B22; Anordnungen zum Kopieren oder Steuern B23Q; Maschinen oder Einrichtungen zum Schleifen oder Polieren allgemein B24B)
B23F 1/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen durch Werkzeuge, deren Profil dem herzustellenden Flankenprofil entspricht (Herstellen von gewölbten Zähnen B23F 9/00) [1, 2006.01]
B23F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 1/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen [1, 2006.01]
B23F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen [1, 2006.01]
B23F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Räumen; durch Räumfräsen [1, 2006.01]
B23F 3/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen durch Kopieren mittels Schablonen, deren Profil dem der gewünschten Zahnflanke, eines Teils davon oder einer Nachbildung davon in einem veränderten
		Maßstab entspricht (Kopiersysteme oder -vorrichtungen <u>an sich</u> B23Q 35/00) [1, 2006.01]
B23F 5/00	Hauptgruppe	Herstellen gerader Verzahnungen durch abwälzendes Bewegen eines Werkzeuges in Bezug auf das Werkstück oder durch einhüllendes Bewegen in Bezug auf die herzustellende Verzahnung [1, 2006.01]
B23F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 5/04	2-Punkt Untergruppe	mittels einer Schleifschnecke [1, 2006.01]
B23F 5/06	2-Punkt Untergruppe	mittels einer ebenen Schleifscheibe [1, 2006.01]
B23F 5/08	2-Punkt Untergruppe	mittels einer Schleifscheibe mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [1, 2006.01]
B23F 5/10	2-Punkt Untergruppe	mittels einer Schleifscheibe mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne eines Kegelrades, z.B. eines Kronenrades [1, 2006.01]
B23F 5/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen [1, 2006.01]
B23F 5/14	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [1, 2006.01]
B23F 5/16	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Werkzeugs von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
B23F 5/18	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines Zahnes eines Kronenrades [1, 2006.01]
B23F 5/20	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen [1, 2006.01]
B23F 5/22	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Abwälzfräsers zum Herstellen von Stirnrädern [1, 2006.01]
B23F 5/24	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Abwälzfräsers zum Herstellen von Kegelrädern [1, 2006.01]
B23F 5/26	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange zum Herstellen von Stirnrädern [1, 2006.01]
B23F 5/27	2-Punkt Untergruppe	mittels eines Werkzeugs mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne eines Kegelrades, z.B. eines Kronenrades [2, 2006.01]
B23F 5/28	1-Punkt Untergruppe	. durch Räumen; durch Raumfräsen [1, 2006.01]
B23F 7/00	Hauptgruppe	Herstellen von Pfeilverzahnungen [1, 2006.01]
B23F 9/00	Hauptgruppe	Herstellen von Verzahnungen mit in ihrer Längsrichtung gekrümmten Zähnen [1, 2006.01]

Symbol Type Title 2237 9102 1-Punkt Untergruppe - durch Schleifer (1, 2006.01) 237 904 1 Punkt Untergruppe - durch Schleifer (1, 2006.01) 237 906 2 Punkt Untergruppe - von der Form eines Sitzmades oder eines Telles dewor (1, 2006.01) 237 907 2 Punkt Untergruppe - von der Form eines Kronerndes oder eines Telles dewor (1, 2006.01) 237 908 1 Punkt Untergruppe - durch Fräsen, z. B. mit einem Schraubensbakürdser (1, 2006.01) 237 908 2 Punkt Untergruppe - mit einem Strinfsser (1, 2006.01) 237 908 3 Punkt Untergruppe - kontinumerine (2, 2006.01) 237 1300 Hauptgruppe Herstellen von Schneckennädern, z.B. durch Abwätzfräsen (1, 2006.01) 237 1300 Hauptgruppe Herstellen von Schnecken mit Machbinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schneckennädern, z.B. durch Abwätzfräsen (1, 2006.01) 237 1300 1 Punkt Untergruppe - von Glöbolischnecken (1, 2006.01) 237 1300 2 Punkt Untergruppe - von Glöbolischnecken (1, 2006.01) 237 1300 1 Punkt Untergruppe - von Glöbolischnecken (1, 2006.01) 237 1300 1 Punkt Untergruppe - durch Schleißen (1, 2006.01)			5131 11/00
E23F 9/04 1-Punkt Untergruppe . durch Hobelin oder Stellen mit hin- und hergehenden Schneidwerkzeugen [1, 2006.01]	Symbol	Тур	Titel
2	B23F 9/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleifen [1, 2006.01]
123F 9070 2 - Punkt Untergruppe von der Form eines Kronenrades oder eines Teiles diwon [2, 2006.01] 123F 910 2 - Punkt Untergruppe wirk einem Stimfaser [1, 2006.01] 123F 911 3 - Punkt Untergruppe wirk einem Stimfaser [1, 2006.01] 123F 912 3 - Punkt Untergruppe kontinuterlich [2, 2006.01] 123F 914 3 - Punkt Untergruppe kontinuterlich [2, 2006.01] 123F 1300 Hauptgruppe kontinuterlich [2, 2006.01] 123F 1300 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwätzfräser [1, 2006.01] 123F 1300 Hauptgruppe Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken Mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schnecken Mit Maschinen Schnecken Mit Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen B23F 13/00 Unterstellen von Leinen Schnecken Mit Maschinen Mit Masch	B23F 9/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln oder Stoßen mit hin- und hergehenden Schneidwerkzeugen [1, 2006.01]
123F 9/08 1-Punkt Untergruppe mit einem Schraubenabwältrfaser [1, 2006.01] 123F 9/12 2-Punkt Untergruppe mit einem Schraubenabwältrfaser [1, 2006.01] 123F 9/14 3-Punkt Untergruppe mit einem Schraubenabwältrfaser [1, 2006.01] 123F 9/14 3-Punkt Untergruppe kontinuiderlich [2, 2006.01] 123F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenfadern, z.B. durch Abwältrfasen [1, 2006.01] 123F 13/00 Hauptgruppe Vernabenapewinde 923G [1, 2006.01] 123F 13/00 L-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 123F 13/00 L-Punkt Untergruppe an Rädern mit wecksienen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen B23F 7/00-B23F 13/00 unfasst sind [1, 2006.01] 123F 15/00 L-Punkt Untergruppe mit Keiner Steigung an Uhrenrädern oder digl. [1, 2006.01] 123F 15/00 L-Punkt Untergruppe mit Keiner Steigung an Uhrenrädern oder digl. [1, 2006.01] 123F 15/00 L-Punkt Untergruppe an der Stimselle von Rädern. 28. für Klauenkupplungen oder Zähnkupplungen [1, 2006.01] 123F 15/00 L-Punkt Untergruppe an der Stimselle von Rädern. 28. für Pumpen [1, 2006.01] 123F 15/00 L-Punkt Untergruppe herstellen von ineinander eingrefenden Läufern. 28. für Pumpen [1, 2006.01] 123F 19/00 Hauptgruppe derstellen von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzauge [1, 2006.01] 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen [1, 2006.01] 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen [1, 2006.01] 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen (1, 2006.01) 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen (1, 2006.01) 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen (1, 2006.01) 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen (1, 2006.01) 123F 19/00 L-Punkt Untergruppe denne von Verzahnungen (1, 2006.01) 123F 21/00 L-Punkt Untergruppe	B23F 9/06	2-Punkt Untergruppe	von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
B23F 9/10 2-Punkt Untergruppe mik einem Stirnfräser (1, 2006.01) B23F 9/14 3-Punkt Untergruppe inchtkontinulerlich (2, 2006.01) B23F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen (1, 2006.01) B23F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen (1, 2006.01) B23F 13/00 Hauptgruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 3-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 13/00 4-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 15/00 4-Punkt Untergruppe an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern (1, 2006.01) B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe an der Stinsselle von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zähnkupplungen (1, 2006.01) B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe an der Stinsselle von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zähnkupplungen (1, 2006.01) B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe herstellen von ineinander eingreffenden Läufern, z.B. für Pumpen (1, 2006.01) B23F 19/00 1-Punkt Untergruppe berstellen von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge (1, 2006.01) B23F 19/00 1-Punkt Untergruppe Läppen von Verzahnungen (1, 2006.01) B23F 19/00 1-Punkt Untergruppe von Stinnfädern mit einem Werkzeug von der Gegenform (1, 2006.01) B23F 19/00 1-Punkt Untergruppe bingen von Verzahnungen (1, 2006.01) B23F 19/00 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen (1, 2006.01)	B23F 9/07	2-Punkt Untergruppe	von der Form eines Kronenrades oder eines Teiles davon [2, 2006.01]
B23F 9/12 3-Punkt Untergruppe nichtkontinulerlich [2, 2006.01] B23F 9/14 3-Punkt Untergruppe kontinulerlich [2, 2006.01] B23F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen [1, 2006.01] B23F 13/02 1-Punkt Untergruppe von zylindrischen Schnecken [1, 2006.01] B23F 13/03 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 13/06 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 13/08 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 13/08 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 15/00 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 15/00 3-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 15/00 4-Punkt Untergruppe an der Stirnselte von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 15/00 4-Punkt Untergruppe an der Stirnselte von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 19/00 4-Punkt Untergruppe derstellen von Ineinander eingreffenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01] B23F 19/00 4-Punkt Untergruppe derstellen von Verzahnungen unterhander als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] B23F 19/00 4-Punkt Untergruppe derstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 19/00 4-Punkt Untergruppe durch Schleifen mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01] B23F 19/10 4-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/03 4-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/04 4-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01]	B23F 9/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen, z.B. mit einem Schraubenabwälzfräser [1, 2006.01]
B23F 9114 3-Punkt Untergruppe	B23F 9/10	2-Punkt Untergruppe	mit einem Stirnfräser [1, 2006.01]
B23F 11/00 Hauptgruppe Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen (1, 2006.01) B23F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schnecken mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (Herstellen von Schraubengewinde B23G (1, 2006.01) B23F 13/04 1-Punkt Untergruppe - von zylündischen Schnecken (1, 2006.01) B23F 13/06 1-Punkt Untergruppe - von Globoldschnecken (1, 2006.01) B23F 13/06 1-Punkt Untergruppe - durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 15/00 Hauptgruppe - durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 15/00 Hauptgruppe - durch Schleifen (1, 2006.01) B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe - mädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an eiliptischen Rädern (1, 2006.01) B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe - mit kleiner Stelgung an Uhrenrädern oder dagt. (1, 2006.01) B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe - mit kleiner Stelgung an Uhrenrädern oder dagt. (1, 2006.01) B23F 17/00 Hauptgruppe - Herstellen von Ineinander eingriffsraden Läufern, z.B. für Pumpen (1, 2006.01) B23F 19/00 Hauptgruppe - Herstellen von Ineinander eingriffsraden Läufern, z.B. für Pumpen (1, 2006.01) B23F 19/00 Hauptgruppe - Läppen von Verzähnungen (2, 2006.01)	B23F 9/12	3-Punkt Untergruppe	nichtkontinuierlich [2, 2006.01]
B23F 13/00 Hauptgruppe Herstellen von Schraubengewinde B23G 11, 2006.01] B23F 13/02 1-Punkt Untergruppe - von zylindrischen Schnecken [1, 2006.01] B23F 13/04 2-Punkt Untergruppe - von Globoldschnecken [1, 2006.01] B23F 13/06 1-Punkt Untergruppe - von Globoldschnecken [1, 2006.01] B23F 13/00 2-Punkt Untergruppe - von Globoldschnecken [1, 2006.01] B23F 15/00 Hauptgruppe - Verfahren oder Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Grupper B23F 15/00 B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe - an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01] B23F 15/00 1-Punkt Untergruppe - an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01] B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe - an der Stirnselte von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe - Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Klauenkupplungen (1, 2006.01) B23F 19/00 Hauptgruppe Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen (1, 2006.01) B23F 19/02 1-Punkt Untergruppe - Läppen von Verzahnungen (1, 2006.01) B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe	B23F 9/14	3-Punkt Untergruppe	kontinuierlich [2, 2006.01]
B23F 13/02 1-Punkt Untergruppe v. von zylindrischen Schnecken [1, 2006.01] B23F 13/04 2-Punkt Untergruppe v. von Globoidschnecken [1, 2006.01] B23F 13/06 1-Punkt Untergruppe v. von Globoidschnecken [1, 2006.01] B23F 13/08 2-Punkt Untergruppe v. von Globoidschnecken [1, 2006.01] B23F 15/00 Hauptgruppe Verfahren oder Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen B23F 15/00 B23F 15/02 1-Punkt Untergruppe v. an Rädem mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01] B23F 15/04 1-Punkt Untergruppe v. mit kleiner Steigung an Uhrenrädern oder dgl. [1, 2006.01] B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe v. mit kleiner Steigung an Uhrenrädern oder dgl. [1, 2006.01] B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe v. herstellen von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1000-B23F 15/00 unfasst [1, 2006.01] B23F 19/02 1-Punkt Untergruppe Läppen von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] <	B23F 11/00	Hauptgruppe	Herstellen von Schneckenrädern, z.B. durch Abwälzfräsen [1, 2006.01]
2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 823F 13/06 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 823F 13/08 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 823F 15/00 Hauptgruppe Verfahren oder Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen B23F 7/00-823F 13/00 umfasst sind [1, 2006.01] 823F 15/02 1-Punkt Untergruppe an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01] 823F 15/04 1-Punkt Untergruppe an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] 823F 15/06 1-Punkt Untergruppe an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Rlauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] 823F 15/06 1-Punkt Untergruppe der Stirnseite von Rädern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01] 823F 19/00 Hauptgruppe Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1/00-823F 15/00 umfasst [1, 2006.01] 823F 19/00 1-Punkt Untergruppe blöpen von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] 823F 19/00 2-Punkt Untergruppe von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01] 823F 19/00 1-Punkt Untergruppe blöpen von Verzahnungen [2, 2006.01] 823F 19/10 1-Punkt Untergruppe blonen von Verzahnungen [2, 2006.01] 823F 19/10 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 823F 19/10 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] 823F 21/00 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [2, 2006.01]	B23F 13/00	Hauptgruppe	
1-Punkt Untergruppe . von Globoidschnecken [1, 2006.01] 823F 13/08 2-Punkt Untergruppe	B23F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. von zylindrischen Schnecken [1, 2006.01]
### B23F 13/08 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] ### B23F 15/00 Hauptgruppe Surfahren oder Maschinen zum Herstellen besonderer Verzahnungen, die nicht von den Gruppen	B23F 13/04	2-Punkt Untergruppe	durch Schleifen [1, 2006.01]
B23F 15/00	B23F 13/06	1-Punkt Untergruppe	. von Globoidschnecken [1, 2006.01]
B23F 19/04 1-Punkt Untergruppe .an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01] B23F 15/04 1-Punkt Untergruppe .an der Stimseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 15/06 1-Punkt Untergruppe .an der Stimseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] B23F 15/08 1-Punkt Untergruppe . Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01] B23F 19/00 Hauptgruppe Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 19/00-B23F 15/00 umfasst [1, 2006.01] B23F 19/00 Hauptgruppe Fertigbearbeiten von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] B23F 19/02 1-Punkt Untergruppe . Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe . durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/00 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honewerkzeuge [2, 2006.01]	B23F 13/08	2-Punkt Untergruppe	durch Schleifen [1, 2006.01]
1-Punkt Untergruppe . mit kleiner Steigung an Uhrenrädern oder dgl. [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Herstellen von Verzahnungen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1/00-B23F 15/00 umfasst [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Läppen von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . durch Schleifen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Verzahnungen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01]	B23F 15/00	Hauptgruppe	
1-Punkt Untergruppe . an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe Sonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1/00-B23F 15/00 umfasst [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe Fertigbearbeiten von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . durch Schleifsen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . durch Schleifen [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Schleifschien; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01]	B23F 15/02	1-Punkt Untergruppe	. an Rädern mit wechselndem Eingriffsradius, z.B. an elliptischen Rädern [1, 2006.01]
B23F 15/08	B23F 15/04	1-Punkt Untergruppe	. mit kleiner Steigung an Uhrenrädern oder dgl. [1, 2006.01]
B23F 17/00HauptgruppeSonstige Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen, soweit nicht von den Gruppen B23F 1/00-B23F 15/00 umfasst [1, 2006.01]B23F 19/00HauptgruppeFertigbearbeiten von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01]B23F 19/021-Punkt Untergruppe. Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01]B23F 19/042-Punkt Untergruppe. von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01]B23F 19/051-Punkt Untergruppe. Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01]B23F 19/101-Punkt Untergruppe. Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01]B23F 19/101-Punkt Untergruppe. durch Schleifen [1, 2006.01]B23F 21/00HauptgruppeWerkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]B23F 21/021-Punkt Untergruppe. Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01]B23F 21/031-Punkt Untergruppe. Honwerkzeuge [2, 2006.01]B23F 21/041-Punkt Untergruppe. Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 15/06	1-Punkt Untergruppe	. an der Stirnseite von Rädern, z.B. für Klauenkupplungen oder Zahnkupplungen [1, 2006.01]
B23F 19/00 Hauptgruppe Fertigbearbeiten von Verzahnungen durch andere als die zum Herstellen verwendeten Werkzeuge [1, 2006.01] B23F 19/02 1-Punkt Untergruppe . Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 19/04 2-Punkt Untergruppe von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01] B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01]	B23F 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von ineinander eingreifenden Läufern, z.B. für Pumpen [1, 2006.01]
[1, 2006.01]B23F 19/021-Punkt Untergruppe. Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01]B23F 19/042-Punkt Untergruppe. von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01]B23F 19/051-Punkt Untergruppe. Honen von Verzahnungen [2, 2006.01]B23F 19/061-Punkt Untergruppe. Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01]B23F 19/101-Punkt Untergruppe. Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01]B23F 19/122-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01]B23F 21/00HauptgruppeWerkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]B23F 21/021-Punkt Untergruppe. Schleifscheiber; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01]B23F 21/031-Punkt Untergruppe. Honwerkzeuge [2, 2006.01]B23F 21/041-Punkt Untergruppe. Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 17/00	Hauptgruppe	J.
B23F 19/04 2-Punkt Untergruppe von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01] B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe Honwerkzeuge [2, 2006.01] B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/00	Hauptgruppe	
B23F 19/05 1-Punkt Untergruppe . Honen von Verzahnungen [2, 2006.01] B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe . Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Läppen von Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 19/06 1-Punkt Untergruppe . Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01] B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe . Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/04	2-Punkt Untergruppe	von Stirnrädern mit einem Werkzeug von der Gegenform [1, 2006.01]
B23F 19/10 1-Punkt Untergruppe . Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01] B23F 19/12 2-Punkt Untergruppe durch Schleifen [1, 2006.01] B23F 21/00 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe . Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/05	1-Punkt Untergruppe	. Honen von Verzahnungen [2, 2006.01]
B23F 21/00	B23F 19/06	1-Punkt Untergruppe	. Schaben von Zahnflanken [1, 2006.01]
B23F 21/02 Hauptgruppe Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01] B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe . Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe . Honwerkzeuge [2, 2006.01] B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe . Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Entgraten der Zahnkanten [1, 2006.01]
B23F 21/02 1-Punkt Untergruppe Schleifscheiben; Schleifschnecken (Abrichten von Schleifwerkzeugen B24B; Schleifwerkzeuge allgemein B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03 1-Punkt Untergruppe Hobelwerkzeuge [2, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 19/12	2-Punkt Untergruppe	durch Schleifen [1, 2006.01]
B24D) [1, 2006.01] B23F 21/03	B23F 21/00	Hauptgruppe	Werkzeuge für Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 21/04 1-Punkt Untergruppe . Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]	B23F 21/02	1-Punkt Untergruppe	
	B23F 21/03	1-Punkt Untergruppe	. Honwerkzeuge [2, 2006.01]
B23F 21/06 2-Punkt Untergruppe mit dem Gegenprofil der Verzahnung [Profilstahl] [1, 2006.01]	B23F 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Hobelwerkzeuge oder Stoßwerkzeuge [1, 2006.01]
	B23F 21/06	2-Punkt Untergruppe	mit dem Gegenprofil der Verzahnung [Profilstahl] [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
B23F 21/08	2-Punkt Untergruppe	mit dem Profil eines oder mehrerer Zähne einer Zahnstange [Kammstahl] [1, 2006.01]
B23F 21/10	2-Punkt Untergruppe	Schneidräder von der Form eines Stirnrades oder eines Teiles davon [1, 2006.01]
D225 24 /12	1.5. 1.11.	5 "
B23F 21/12	1-Punkt Untergruppe	. Fräswerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 21/14	2-Punkt Untergruppe	Scheibenförmige Profilfräser [1, 2006.01]
D22E 21/16	2-Punkt Untergruppe	Abwälzfräser [1, 2006.01]
B23F 21/16	z-runkt ontergruppe	Abwaiziraser [1, 2000.01]
B23F 21/18	3-Punkt Untergruppe	kegelige, z.B. für Kegelräder [1, 2006.01]
B23F 21/20	2-Punkt Untergruppe	Schlagmesser [1, 2006.01]
5231 21/20	2 Turke Officergruppe	Schlaghtesser [1, 2000.01]
B23F 21/22	2-Punkt Untergruppe	Stirnfräser für in Längsrichtung gewölbte Verzahnungen [1, 2006.01]
B23F 21/23	3-Punkt Untergruppe	mit Anordnung der Fräszähne auf einer Spiralkurve für kontinuierliche Arbeitsweise [2, 2006.01]
	3 1717	
B23F 21/24	1-Punkt Untergruppe	. Räumfräser [1, 2006.01]
B23F 21/26	1-Punkt Untergruppe	. Räumwerkzeuge [1, 2006.01]
	2	
B23F 21/28	1-Punkt Untergruppe	. Schabwerkzeuge [1, 2006.01]
B23F 23/00	Hauptgruppe	Zubehör oder Ausrüstung für oder vereinigt mit Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen
		oder in diese eingebaut (Zubehör oder Ausrüstungen, sofern nicht auf Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen eingeschränkt B23Q) [1, 2006.01]
B23F 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen oder Einspannvorrichtungen für Werkstücke [1, 2006.01]
B23F 23/04	2-Punkt Untergruppe	Zuführvorrichtungen [1, 2006.01]
D225 22/06	2 Dunlet Hatavaniana	Financanus wishburgan [1, 2005 01]
B23F 23/06	2-Punkt Untergruppe	Einspannvorrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/08	1-Punkt Untergruppe	. Teileinrichtungen [1, 2006.01]
B23E 23/10	1. Dunkt Untergruppe	Finrichtungen zum Ausgleich von Fehlern in Antrieben oder Teileinrichtungen [1, 2006 01]
B23F 23/10	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Ausgleich von Fehlern in Antrieben oder Teileinrichtungen [1, 2006.01]
B23F 23/12	1-Punkt Untergruppe	. Andere Vorrichtungen, z.B. Werkzeughalter; Prüfeinrichtungen für Werkstücke in Maschinen zum Herstellen von Verzahnungen [1, 2006.01]