

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B23</b>	<b>Klasse</b>	<b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>
<b>B23D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Hobeln; Stoßen; Scheren; Räumen; Sägen; Feilen; Schaben; ähnliche spanabhebende Metallbearbeitungsvorgänge, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Herstellen von Zahnrädern oder dgl. B23F; Schneiden von Metall durch örtliche Wärmeanwendung B23K; Anordnungen zum Kopieren und Steuern B23Q)</b> <b><u>Hobeln; Stoßen</u></b>
<b>B23D 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen, die durch Relativbewegung von Werkzeug oder Werkstück in einer waagerechten geraden Linie schneiden [1, 2006.01]</b>
B23D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Bewegen des Werkstückträgers [1, 2006.01]
B23D 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]
B23D 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]
B23D 1/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Bewegen des Werkzeuges [1, 2006.01]
B23D 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung [1, 2006.01]
B23D 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]
B23D 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]
B23D 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . ohne Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung [1, 2006.01]
B23D 1/18	1-Punkt Untergruppe	. die beim Vorwärtshub und Rückwärtshub schneiden [1, 2006.01]
B23D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. mit Werkzeugträgern oder Werkstückträgern, die zum Arbeiten in verschiedenen Richtungen oder unter verschiedenen Winkeln gelagert oder geführt sind; Maschinen für Sonderzwecke [1, 2006.01]
B23D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Gussblöcken oder dgl. (Schruppen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14) [1, 2006.01]
B23D 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Innenflächen, z.B. von Gießformen [1, 2006.01]
B23D 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Kanten, Leisten, Wülsten oder Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02) [1, 2006.01]
B23D 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes, z.B. zum Hobeln von profilierten Werkstücken [1, 2006.01]
B23D 1/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Steuerung des Vorschubs durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]
<b>B23D 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen mit senkrechter oder geneigter geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück [1, 2006.01]</b>
B23D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schneiden von Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02) [1, 2006.01]
B23D 3/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes [1, 2006.01]
B23D 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Steuerung des Vorschubes durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]
<b>B23D 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen mit anderer als geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück [1, 2006.01]</b>
B23D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit drehenden und geradlinigen Bewegungen, z.B. zum Schneiden schraubenförmiger Nuten [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch eine Kopiervorrichtung gesteuert, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]
<b>B23D 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b>
B23D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. von Gestellen; von Betten für den Werkstückträger [1, 2006.01]
B23D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. von Ständern; von Querbalkenträgern [1, 2006.01]
B23D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. von Werkzeugträgeranordnungen [1, 2006.01]
B23D 7/08	1-Punkt Untergruppe	. von Werkstücktischen [1, 2006.01]
B23D 7/10	1-Punkt Untergruppe	. von Antrieben für hin- und hergehende Teile [1, 2006.01]
B23D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. von Einrichtungen zum Dämpfen von Stößen oder zum Wiedergewinnen von Energie [1, 2006.01]
<b>B23D 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Handbetätigte Hobelvorrichtungen; tragbare Hobelvorrichtungen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b>
<b>B23D 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobelvorrichtungen oder Stoßvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteils dieser Werkzeugmaschine [1, 2006.01]</b>
<b>B23D 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Werkzeuge oder Werkzeughalter für Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen (sofern auch für Drehmaschinen anwendbar B23B 27/00 , B23B 29/00; zum Schneiden von Verzahnungen B23F 21/04) [1, 2006.01]</b>
B23D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Schwenkbare Halter [1, 2006.01]
B23D 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Halter für Werkzeugsätze [1, 2006.01]
B23D 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugabhebevorrichtungen [1, 2006.01]
		<b><u>Scheren; ähnliches Abtrennen</u></b>
<b>B23D 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit parallel zueinander bewegten Messern [1, 2006.01]</b>
B23D 15/02	1-Punkt Untergruppe	. bei denen sich die unteren und die oberen Messer bewegen [1, 2006.01]
B23D 15/04	1-Punkt Untergruppe	. mit nur einem sich bewegenden Messer [1, 2006.01]
B23D 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Tafelscheren [1, 2006.01]
B23D 15/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem in einer Ebene bewegten Messer, z.B. senkrecht zur Tafelfläche [1, 2006.01]
B23D 15/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem auf einer gekrümmten Bahn bewegten Messer, z.B. zum Herstellen einer gekrümmten Schneidkante [1, 2006.01]
B23D 15/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe [1, 2006.01]
B23D 15/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben [1, 2006.01]
<b>B23D 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit um eine gemeinsame Achse schwenkbaren Messern (um eine zum Messer parallele Achse B23D 15/10; Handgeräte B23D 29/00) [1, 2006.01]</b>
B23D 17/02	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe [1, 2006.01]
B23D 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch eine umlaufende Welle angetrieben [1, 2006.01]
B23D 17/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben [1, 2006.01]
B23D 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch handbetätigtes oder fußbetätigtes Hebelwerk angetrieben [1, 2006.01]
<b>B23D 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit drehbaren Rundmessern (durch Reibsägescheiben B23D 45/00) [1, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
B23D 19/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem umlaufenden Rundmesser und einer fest angeordneten Gegenschneidkante [1, 2006.01]
B23D 19/04	1-Punkt Untergruppe	. mit paarweise umlaufenden Rundmessern [1, 2006.01]
B23D 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auf Abstand angeordneten gleichzeitig schneidenden Rundmesserpaaren, z.B. zum Besäumen oder Streifenschneiden [1, 2006.01]
B23D 19/08	1-Punkt Untergruppe	. für besondere Verwendung, z.B. zum Kurvenschneiden, zum Kantenschneiden [1, 2006.01]
<b>B23D 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Abscheren oder Schneiden von Rohren (als zusätzliche Ausrüstung für Tiefziehpressen B21D 24/16) [1, 2006.01]</b>
B23D 21/02	1-Punkt Untergruppe	. anders als in einer zur Rohrachse senkrechten Ebene, z.B. zum Herstellen von Gehrungsschnitten, zum Herstellen von Fahrradrahmen [1, 2006.01]
B23D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Rohrtrennmaschinen mit umlaufendem Werkzeugträger [1, 2006.01]
B23D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Handbetriebene Rohrschneider [1, 2006.01]
B23D 21/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schneidrädern [1, 2006.01]
B23D 21/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderen Schneidklingen oder Werkzeugen [1, 2006.01]
B23D 21/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Einrichtungen zum Schlagen auf das Werkzeug [1, 2006.01]
B23D 21/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Schneiden innerhalb des Rohres [1, 2006.01]
<b>B23D 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen zum Abtrennen von Profilwerkstoff (Handgeräte B23D 29/00) [1, 2006.01]</b>
B23D 23/02	1-Punkt Untergruppe	. anders als senkrecht zur Stangenachse [1, 2006.01]
B23D 23/04	1-Punkt Untergruppe	. mittels nebeneinanderliegender, den Werkstoff auf Torsion beanspruchenden Spannbacken [1, 2006.01]
<b>B23D 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen für laufenden Profilwerkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt (spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für derartige Schermaschinen oder Schneideinrichtungen B23D 36/00; Steuern des Durchhanges sich bewegenden biegsamen Schneidgutes B21C 47/10) [1, 2, 2006.01]</b>
B23D 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Fliegende Schermaschinen (B23D 25/12 hat Vorrang; fliegende Scheren allgemein B26D 1/56) [1, 2006.01]
B23D 25/04	2-Punkt Untergruppe	. . die sich mit dem Gut gekoppelt beim Schneiden bewegen (B23D 25/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23D 25/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Schneidvorrichtung an einer Schwinge [1, 2006.01]
B23D 25/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit zwei unabhängig voneinander befestigten Schermessern [1, 2006.01]
B23D 25/10	3-Punkt Untergruppe	. . . die an Schwingarmen eines parallel schwingenden Hebelgestänges angebracht sind [1, 2006.01]
B23D 25/12	1-Punkt Untergruppe	. Schermaschinen mit auf umlaufenden Trommeln wirkenden Messern [1, 2006.01]
B23D 25/14	1-Punkt Untergruppe	. ohne Schnittgenauigkeit, z.B. zum Zerschneiden von Schrott [1, 2006.01]
<b>B23D 27/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Schneiden durch Aushauen [Nagemaschinen oder Nibbelmaschinen] [1, 2006.01]</b>
B23D 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Handgeräte (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]
B23D 27/04	2-Punkt Untergruppe	. . elektrisch angetrieben [1, 2006.01]
B23D 27/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmittel angetrieben [1, 2006.01]
<b>B23D 29/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Metallschervorrichtungen oder Metallschneidvorrichtungen als Handgeräte (Handnibbler B23D 27/02; andere handbetätigte Vorrichtungen zum Metallabschneiden als Scheren B26B) [1, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
B23D 29/02	1-Punkt Untergruppe	. Handbetätigte Metallschervorrichtungen [1, 2006.01]
<b>B23D 31/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen, die von keiner der Gruppen B23D 15/00-B23D 29/00 umfasst oder nicht auf eine einzelne eingeschränkt sind; Kombinationen von Schermaschinen [1, 2006.01]</b>
B23D 31/02	1-Punkt Untergruppe	. für verschiedene Schneidvorgänge an laufendem Gut, z.B. zum gleichzeitigen Schlitzen und Trennen [1, 2006.01]
B23D 31/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Besäumen mit Zerkleinern des Abfalls [1, 2006.01]
<b>B23D 33/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hilfseinrichtungen für Schermaschinen oder Schervorrichtungen (Zuführen oder Abführen von Schneidgut zu bzw. von Maschinen B21D 43/00) [1, 2006.01]</b>
B23D 33/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Halten, Führen und/oder Vorschub der Werkstücke während des Schneidvorganges [1, 2006.01]
B23D 33/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Herstellen von Kreisschnitten [1, 2006.01]
B23D 33/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Steuerung der Vorschubrichtung durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]
B23D 33/08	1-Punkt Untergruppe	. Niederhaltepolster; Gegenplatten; Niederhaltevorrichtungen [1, 2006.01]
B23D 33/10	1-Punkt Untergruppe	. Anschläge zum Ausrichten der Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 33/12	1-Punkt Untergruppe	. Schnittlinienanzeiger [1, 2006.01]
<b>B23D 35/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Werkzeuge für Schermaschinen oder Schervorrichtungen; Halter oder Einspannvorrichtungen dafür [1, 2006.01]</b>
<b>B23D 36/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für Schermaschinen, Schneideinrichtungen oder Sägen für laufenden Werkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt [2, 2006.01]</b>
<b>B23D 37/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b><u>Räumen</u> Räummaschinen oder Räumvorrichtungen [1, 2006.01]</b>
B23D 37/02	1-Punkt Untergruppe	. mit waagrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Horizontal-Räummaschinen] [1, 2006.01]
B23D 37/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenräumen [1, 2006.01]
B23D 37/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenräumen [1, 2006.01]
B23D 37/08	1-Punkt Untergruppe	. mit senkrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Vertikal-Räummaschinen] [1, 2006.01]
B23D 37/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenräumen [1, 2006.01]
B23D 37/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenräumen [1, 2006.01]
B23D 37/14	1-Punkt Untergruppe	. mit drehbaren Räumwerkzeugen [1, 2006.01]
B23D 37/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Räumen schraubenförmiger Nuten [1, 2006.01]
B23D 37/18	1-Punkt Untergruppe	. mit endloser Räumkette oder endlosem Räumband [1, 2006.01]
B23D 37/20	1-Punkt Untergruppe	. die in beiden Richtungen arbeiten [1, 2006.01]
B23D 37/22	1-Punkt Untergruppe	. für besondere Zwecke (B23D 37/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
<b>B23D 39/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zubehör für Räummaschinen oder Räumvorrichtungen [1, 2006.01]</b>
<b>B23D 41/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Räummaschinen oder Räumvorrichtungen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b>
B23D 41/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Werkstückträger [1, 2006.01]
B23D 41/04	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugträgeranordnung [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23D 41/06	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen, Spannvorrichtungen oder Auswerfvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 41/08	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe; Steuervorrichtungen [1, 2006.01]
<b>B23D 43/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Räumwerkzeuge (für Verzahnungen B23F 21/26) [1, 2006.01]</b>
B23D 43/02	1-Punkt Untergruppe	. für geradlinige Bewegung (B23D 43/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23D 43/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Schneidzähnen [1, 2006.01]
B23D 43/06	1-Punkt Untergruppe	. für rotierende Bewegung [1, 2006.01]
B23D 43/08	1-Punkt Untergruppe	. für ketten- oder bandartige Werkzeugträger [1, 2006.01]
		<b><u>Sägen</u></b>
<b>B23D 45/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Kreissägeblättern oder mit Reibsägescheiben ( Schermaschinen mit umlaufenden Scheiben B23D 19/00-B23D 25/00) [1, 2006.01]</b>
B23D 45/02	1-Punkt Untergruppe	. mit auf einem Schlitten angebrachtem Kreissägeblatt oder Werkstück [1, 2006.01]
B23D 45/04	1-Punkt Untergruppe	. mit auf einem Schwenkhebel angeordnetem Kreissägeblatt oder Werkstück [1, 2006.01]
B23D 45/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem unterhalb eines feststehenden Arbeitstisches angeordneten Kreissägeblatt [1, 2006.01]
B23D 45/08	1-Punkt Untergruppe	. mit einem ringförmigen Sägeblatt mit Innenzähnen [1, 2006.01]
B23D 45/10	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren Kreissägeblättern [1, 2006.01]
B23D 45/12	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen zum Abschneiden von Rohren [1, 2006.01]
B23D 45/14	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen zum Abschneiden in anderer Weise als in einer zur Werkstückachse senkrechten Ebene, z.B. für Gehrungsschnitte [1, 2006.01]
B23D 45/16	1-Punkt Untergruppe	. Handsägevorrichtungen mit Kreissägeblättern [1, 2006.01]
B23D 45/18	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen für Schneidgut mit anderer Durchlaufbewegung als in Schnittrichtung (Regelung oder Steuerung derartiger Maschinen oder Vorrichtungen B23D 36/00) [1, 2, 2006.01]
B23D 45/20	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem sich in einer Führung hin- und herbewegenden, während des Schnittes mit dem durchlaufenden Schneidgut gleichlaufenden Sägeträger [1, 2006.01]
B23D 45/22	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, in einer geschlossenen Kreisbahn laufenden Sägeträger [1, 2006.01]
B23D 45/24	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, auf einer Bogenlinie hin- und herschwingenden Sägeträger [1, 2006.01]
B23D 45/26	1-Punkt Untergruppe	. mit schnelllaufenden Schneidscheiben, die den Schnitt durch den Werkstoff schmelzende Reibungswärme bewirken (Trennschleifmaschinen B24B 27/06) [1, 2006.01]
<b>B23D 47/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b>
B23D 47/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Führungsanordnungen für den Werkstücktisch oder den Sägeträger [1, 2006.01]
B23D 47/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen, Ausrichtvorrichtungen, Festspannvorrichtungen oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 47/06	2-Punkt Untergruppe	. . für Schneidgut beliebiger Länge [1, 2006.01]
B23D 47/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Heranführen oder zum Zurückziehen des Sägeblattes an das bzw. von dem Werkstück [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23D 47/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck [1, 2006.01]
B23D 47/12	1-Punkt Untergruppe	. Antriebsvorrichtungen für die Kreissägeblätter [1, 2006.01]
<b>B23D 49/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit geraden, hin- und hergehenden Sägeblättern, z.B. Bügelsägen [1, 2006.01]</b>
B23D 49/02	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit in einem geradlinig geführten Gestell befestigten Längssägeblättern, z.B. in einem in der Führungsebene schrittweise vorgeschobenen Gestell [1, 2006.01]
B23D 49/04	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit in einem schwenkbaren Gestell befestigten Längssägeblättern [1, 2006.01]
B23D 49/06	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit Längssägeblättern für besondere Zwecke [1, 2006.01]
B23D 49/08	1-Punkt Untergruppe	. Sägemaschinen mit nur an einem Ende befestigtem Sägeblatt [1, 2006.01]
B23D 49/10	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder betätigte Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern [1, 2006.01]
B23D 49/11	2-Punkt Untergruppe	. . für bestimmte Zwecke, z.B. Handsägen mit versetztem Sägeblatt [5, 2006.01]
B23D 49/12	2-Punkt Untergruppe	. . Handbügelsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang; längen- oder höhenverstellbare Bügel B23D 51/12) [1, 5, 2006.01]
B23D 49/14	2-Punkt Untergruppe	. . Fuchsschwanzsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang) [1, 5, 2006.01]
B23D 49/16	2-Punkt Untergruppe	. . magnetisch, elektrisch oder durch Explosionskraft angetrieben (B23D 49/11 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]
<b>B23D 51/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern ( Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Träger oder Befestigungsvorrichtungen für von dieser Unterklasse umfasste Werkzeuge, die an beiden Enden mit einem Träger verbunden sind [1, 4, 2006.01]</b>
B23D 51/01	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch den Handgriff [5, 2006.01]
B23D 51/02	1-Punkt Untergruppe	. Betten; Führungsanordnungen für Werkstücktische oder Sägeträger; Gestelle, Rahmen [1, 5, 2006.01]
B23D 51/03	2-Punkt Untergruppe	. . mit verlängerbaren oder zusammenklappbaren Rahmen [5, 2006.01]
B23D 51/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen, Ausrichtvorrichtungen, Festspannvorrichtungen oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 51/06	2-Punkt Untergruppe	. . für Schneidgut unbestimmter Länge [1, 2006.01]
B23D 51/08	1-Punkt Untergruppe	. Befestigungsvorrichtungen für Längssägeblätter oder andere Werkzeuge [1, 2006.01]
B23D 51/10	2-Punkt Untergruppe	. . bei von Hand geführten oder betätigten Vorrichtungen [1, 2006.01]
B23D 51/12	2-Punkt Untergruppe	. . bei in dieser Unterklasse vorgesehenen, an beiden Enden mit einem Träger verbundenen Werkzeugen, z.B. längen- oder höheneinstellbare Bügel [1, 2006.01]
B23D 51/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Werkzeugbefestigung [1, 2006.01]
B23D 51/16	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe oder Vorschubeinrichtungen für gerade Werkzeuge, z.B. Sägeblätter, Bügel [1, 2006.01]
B23D 51/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben (B23D 51/20 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23D 51/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit gesteuertem Werkzeugvorschub oder mit besonderen Einrichtungen zum Ausklinken oder Anheben des Werkzeuges beim Rückhub [1, 2006.01]
<b>B23D 53/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit endlosen Bandsägeblättern, z.B. zum Konturenschneiden [1, 2006.01]</b>
B23D 53/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehenden, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern (B23D 53/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23D 53/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anders als nur zum Ausrichten verschiebbaren oder verschwenkbaren, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern [1, 2006.01]
B23D 53/06	1-Punkt Untergruppe	. mit verschiebbarem oder verschwenkbarem Werkstücktisch [1, 2006.01]
B23D 53/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Sägen von profiliertem Schneidgut [1, 2006.01]
B23D 53/10	1-Punkt Untergruppe	. Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechslung eines Arbeitsteils der Werkzeugmaschine [1, 2006.01]
B23D 53/12	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder handbetätigte Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern [1, 2006.01]
<b>B23D 55/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern (Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b>
B23D 55/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Tische [1, 2006.01]
B23D 55/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ- oder Festspannvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 55/06	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe für Bandsägeblätter; Räderhalterungen [1, 2006.01]
B23D 55/08	1-Punkt Untergruppe	. Führungsvorrichtungen oder Vorschubvorrichtungen für Bandsägeblätter [1, 2006.01]
B23D 55/10	1-Punkt Untergruppe	. Spannvorrichtungen für Bandsägeblätter (B23D 55/06 hat Vorrang; in das Band eingebaut B23D 61/12) [1, 2006.01]
<b>B23D 57/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen, soweit nicht von einer der Gruppen B23D 45/00-B23D 55/00 umfasst [1, 2006.01]</b>
B23D 57/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Sägeketten [1, 2006.01]
<b>B23D 59/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zubehör für Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen (Schmieren oder Kühlen von Werkzeugmaschinen allgemein B23Q 11/12) [1, 2006.01]</b>
B23D 59/02	1-Punkt Untergruppe	. Schmiervorrichtungen oder Kühlvorrichtungen für Kreissägeblätter [1, 2006.01]
B23D 59/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmiervorrichtungen oder Kühlvorrichtungen für Längssägeblätter oder Bandsägeblätter [1, 2006.01]
<b>B23D 61/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägewerkzeuge (Hohlbohrwerkzeuge B23B 51/04); Einspannvorrichtungen dafür [1, 2006.01]</b>
B23D 61/02	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägeblätter [1, 2006.01]
B23D 61/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Sägezähnen [1, 2006.01]
B23D 61/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit auswechselbaren Sägezähnen [1, 2006.01]
B23D 61/08	2-Punkt Untergruppe	. . ringförmig mit Innenzähnen [1, 2006.01]
B23D 61/10	2-Punkt Untergruppe	. . zwischen Nabenscheiben eingespannt; Spannvorrichtungen oder Ausrichtvorrichtungen dafür [1, 2006.01]
B23D 61/12	1-Punkt Untergruppe	. Längssägeblätter; Bandsägeblätter [1, 2006.01]
B23D 61/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Sägezähnen [1, 2006.01]
B23D 61/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit auswechselbaren Sägezähnen [1, 2006.01]
B23D 61/18	1-Punkt Untergruppe	. Besonders ausgebildete Sägewerkzeuge, z.B. Sägedrähte, mit Diamanten oder anderen Schleifkörnern versehene Sägeblätter oder Sägedrähte [1, 2006.01]
<b>B23D 63/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herrichten von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe, z.B. beim Herstellen der Sägewerkzeuge [1, 2006.01]</b>
B23D 63/02	1-Punkt Untergruppe	. Schränken der Sägezähne mittels Handvorrichtungen [1, 2006.01]
B23D 63/04	1-Punkt Untergruppe	. Schränken der Zähne von Kreissägeblättern, Längssägeblättern oder Bandsägeblättern mittels kraftbetriebener Vorrichtungen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23D 63/06	1-Punkt Untergruppe	. Stauchen der Schneiden von Sägezähnen, z.B. in Gesenken [1, 2006.01]
B23D 63/08	1-Punkt Untergruppe	. Schärfen der Schneiden von Sägezähnen [1, 2006.01]
B23D 63/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Feilen [1, 2006.01]
B23D 63/12	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schleifen [1, 2006.01]
B23D 63/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Schärfen von Kreissägeblättern [1, 2006.01]
B23D 63/16	2-Punkt Untergruppe	. . von Sägeketten (von Kettenfräsern B24B 3/14) [1, 2006.01]
B23D 63/18	1-Punkt Untergruppe	. Richten beschädigter Sägeblätter; Nachbearbeiten der Seitenflächen von Sägeblättern, z.B. durch Schleifen [1, 2006.01]
B23D 63/20	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte Verfahren zum Herrichten von Sägezähnen, z.B. durch Härten und Schränken [1, 2006.01]
<b>B23D 65/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe [1, 2006.01]</b>
B23D 65/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Sägezähnen durch Stanzen, Ausschneiden oder Hobeln [1, 2006.01]
B23D 65/04	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Sägezähnen durch Fräsen [1, 2006.01]
		<b><u>Feilen oder Raspeln</u></b>
<b>B23D 67/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen (Befestigen von Feilen oder Raspeln B23D 71/00) [1, 2006.01]</b>
B23D 67/02	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und hergehenden, in einem Bügel, Joch oder dgl. angebrachten Werkzeugen [1, 2006.01]
B23D 67/04	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und hergehenden, nur an ihrem einen Ende befestigten Werkzeugen [1, 2006.01]
B23D 67/06	1-Punkt Untergruppe	. mit umlaufenden Werkzeugen [1, 2006.01]
B23D 67/08	1-Punkt Untergruppe	. mit an einer endlosen Kette oder einem endlosen Band angebrachten Werkzeugen [1, 2006.01]
B23D 67/10	1-Punkt Untergruppe	. für Sonderzwecke, z.B. zum Feilen von Schlüsseln; Zubehör dafür [1, 2006.01]
B23D 67/12	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder handbetätigte Feilvorrichtungen oder Raspelvorrichtungen (Handfeilen oder Handraspeln B23D 71/04) [1, 2006.01]
<b>B23D 69/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen, z.B. Führungen, Antriebe (Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Zubehör zum Feilen oder Raspeln (am Werkzeug angebracht B23D 71/10) [1, 4, 2006.01]</b>
B23D 69/02	1-Punkt Untergruppe	. Führungen für Handwerkzeuge [1, 2006.01]
<b>B23D 71/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Feilwerkzeuge oder Raspelwerkzeuge; Befestigungsanordnungen dafür (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Feilenhefte oder dgl. B25G) [1, 2006.01]</b>
B23D 71/02	1-Punkt Untergruppe	. für Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen [1, 2006.01]
B23D 71/04	1-Punkt Untergruppe	. Handfeilen oder Handraspeln (Halte- oder Befestigungsmittel für an beiden Enden mit einem Träger verbundene Werkzeuge B23D 51/12; Führungsanordnungen B23D 69/02) [1, 2006.01]
B23D 71/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit nur einem auswechselbaren Schneidelement [1, 2006.01]
B23D 71/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auswechselbaren Schneidelementen [1, 2006.01]
B23D 71/10	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör für Feilwerkzeuge oder Raspelwerkzeuge, z.B. zum Vermeiden von Kratzern an Werkstücken durch die Werkzeugkanten [1, 2006.01]
<b>B23D 73/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Feilen oder Raspeln [1, 2006.01]</b>
B23D 73/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandeln der Rohlinge, z.B. durch besonderes Schleifen oder Polieren [1, 2006.01]



Symbol	Typ	Titel
B23D 73/04	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Feilen oder Raspeln [1, 2006.01]
B23D 73/06	2-Punkt Untergruppe	. . Hauen der Arbeitsflächen mittels Meißel [1, 2006.01]
B23D 73/08	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen, Hobeln, Stoßen, Riefeln oder Räumen der Arbeitsflächen [1, 2006.01]
B23D 73/10	2-Punkt Untergruppe	. . Schleifen der Arbeitsflächen [1, 2006.01]
B23D 73/12	2-Punkt Untergruppe	. . Besondere Verfahren zum Schärfen oder sonstigen Behandeln der Arbeitsflächen (durch Sandstrahlen B24C 1/02; Schärfen von Feilen durch Ätzen C23F 1/06) [1, 2006.01]
B23D 73/14	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeuge oder Zubehör für das Herstellen von Feilen oder Raspeln, z.B. Meißel, Auflageböcke [1, 2006.01]
<b><u>Reiben von Bohrungen</u></b>		
<b>B23D 75/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reibmaschinen oder Reibvorrichtungen (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handwerkzeuge B25G) [1, 2006.01]</b>
<b>B23D 77/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reibahlen [1, 2006.01]</b>
B23D 77/02	1-Punkt Untergruppe	. mit eingesetzten Messern [1, 2006.01]
B23D 77/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit verstellbaren Messern [1, 2006.01]
B23D 77/06	1-Punkt Untergruppe	. nachstellbar zum Ausgleichen der Abnutzung (B23D 77/04 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23D 77/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Auseinanderspreizen geschlitzter Teile des Werkzeugkörpers [1, 2006.01]
B23D 77/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Auftreiben eines rohrförmigen, ungeschlitzten Teils des Werkzeugkörpers [1, 2006.01]
B23D 77/12	1-Punkt Untergruppe	. mit konisch angeordneten Messern [Kegelreibahlen] [1, 2006.01]
B23D 77/14	1-Punkt Untergruppe	. für Sonderzwecke, z.B. zum Bearbeiten von Zylinderenden [1, 2006.01]
<b>B23D 79/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Anderweitig nicht vorgesehene Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten durch Spanabheben (durch kombinierte Verfahren B23D 81/00; Metallbearbeitung durch Einwirkung elektrischen Stromes hoher Stromdichte B23H; Schneiden bzw. Trennen mittels Ladungsträgerstrahlen B23K 15/00 , durch Laserstrahl B23K 26/00; sonstige Metallbearbeitung B23P; Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handgeräte B25G) [1, 2006.01]</b>
B23D 79/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen oder Vorrichtungen zum Schaben (Drehmaschinen zum Abschrägen, Abrunden oder Entgraten von Stangen- oder Rohrenden B23B 5/16; Schruppen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14) [1, 2006.01]
B23D 79/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit umlaufendem Schneidwerkzeug, z.B. zum Glätten von Lagerbuchsen [1, 2006.01]
B23D 79/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit hin- und hergehendem Schneidwerkzeug [1, 2006.01]
B23D 79/08	2-Punkt Untergruppe	. . Handschaber [1, 2006.01]
B23D 79/10	2-Punkt Untergruppe	. . Halter für Schabewerkzeuge oder zu schabende Werkstücke [1, 2006.01]
B23D 79/12	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen oder Vorrichtungen zum Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen, Drehen ausgenommen (Drehmaschinen oder -vorrichtungen dieser Art B23B 5/12) [2, 2006.01]
<b>B23D 81/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten, die nicht von einer einzelnen Hauptgruppe dieser Unterklasse umfasst sind (kombiniert mit anderen Metallbearbeitungsvorgängen B23P 13/00 , B23P 23/00) [1, 2006.01]</b>