

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B23</b>	<b>Klasse</b>	<b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Stanzan, Lochen, Herstellen von Gegenständen durch Bearbeiten von Blech, Rohren oder Profilen B21D; Drahtbearbeitung B21F; Herstellen von Stiften, Nadeln oder Nägeln B21G; Herstellen von Ketten B21L; Schleifen B24)</b>
<b>B23D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Hobeln; Stoßen; Scheren; Räumen; Sägen; Feilen; Schaben; ähnliche spanabhebende Metallbearbeitungsvorgänge, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Herstellen von Zahnrädern oder dgl. B23F; Schneiden von Metall durch örtliche Wärmeanwendung B23K; Anordnungen zum Kopieren und Steuern B23Q)</b>
		<b><u>Hobeln; Stoßen</u></b>
<b>B23D 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobel- oder Stoßmaschinen, die durch Relativbewegung von Werkzeug oder Werkstück in einer waagerechten geraden Linie schneiden</b>
B23D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Bewegen des Werkstückträgers
B23D 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug
B23D 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug
B23D 1/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Bewegen des Werkzeuges
B23D 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung
B23D 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug
B23D 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug
B23D 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . ohne Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung
B23D 1/18	1-Punkt Untergruppe	. die beim Vorwärts- und Rückwärtshub schneiden
B23D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. mit Werkzeug- oder Werkstückträgern, die zum Arbeiten in verschiedenen Richtungen oder unter verschiedenen Winkeln gelagert oder geführt sind; Maschinen für Sonderzwecke
B23D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Gussblöcken oder dgl. (Schruppen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14)
B23D 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Innenflächen, z.B. von Gießformen
B23D 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . zum Hobeln von Kanten, Leisten, Wülsten oder Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02)
B23D 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes, z.B. zum Hobeln von profilierten Werkstücken
B23D 1/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Steuerung des Vorschubs durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00)
<b>B23D 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobel- oder Stoßmaschinen mit senkrechter oder geneigter geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück</b>
B23D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schneiden von Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02)
B23D 3/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes
B23D 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Steuerung des Vorschubes durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00)
<b>B23D 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobel- oder Stoßmaschinen mit anderer als geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück</b>
B23D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit drehenden und geradlinigen Bewegungen, z.B. zum Schneiden schraubenförmiger Nuten

Symbol	Typ	Titel
B23D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch eine Kopiervorrichtung gesteuert, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00)
<b>B23D 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Hobel- oder Stoßmaschinen (konstruktive Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q)</b>
B23D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle, Betten für den Werkstückträger
B23D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Ständer, Querbalkenträger
B23D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugträgeranordnung
B23D 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Werkstücktische
B23D 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe für die hin- und hergehenden Teile
B23D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Stoßdämpfen von Stößen oder zum Wiedergewinnen von Energie
<b>B23D 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Handbetätigte Hobelvorrichtungen; tragbare Hobelvorrichtungen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [4]</b>
<b>B23D 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hobel- oder Stoßvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteils dieser Werkzeugmaschine</b>
<b>B23D 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Werkzeuge oder Werkzeughalter für Hobel- oder Stoßmaschinen (sofern auch für Drehmaschinen anwendbar B23B 27/00 , B23B 29/00; zum Schneiden von Verzahnungen B23F 21/04)</b>
B23D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Schwenkbare Halter
B23D 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Halter für Werkzeugsätze
B23D 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugabhebevorrichtungen
		<b><u>Scheren; ähnliches Abtrennen</u></b>
<b>B23D 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit parallel zueinander bewegten Messern</b>
B23D 15/02	1-Punkt Untergruppe	. bei denen sich die unteren und die oberen Messer bewegen
B23D 15/04	1-Punkt Untergruppe	. mit nur einem sich bewegenden Messer
B23D 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Tafelscheren
B23D 15/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem in einer Ebene bewegten Messer, z.B. senkrecht zur Tafelfläche
B23D 15/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem auf einer gekrümmten Bahn bewegten Messer, z.B. zum Herstellen einer gekrümmten Schneidkante
B23D 15/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe
B23D 15/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben
<b>B23D 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit um eine gemeinsame Achse schwenkbaren Messern (um eine zum Messer parallele Achse B23D 15/10; Handgeräte B23D 29/00)</b>
B23D 17/02	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe
B23D 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch eine umlaufende Welle angetrieben
B23D 17/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben
B23D 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch hand- oder fußbetätigtes Hebelwerk angetrieben
<b>B23D 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit drehbaren Rundmessern (durch Reibsägescheiben B23D 45/00)</b>
B23D 19/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem umlaufenden Rundmesser und einer fest angeordneten Gegenschneidkante

Symbol	Typ	Titel
B23D 19/04	1-Punkt Untergruppe	. mit paarweise umlaufenden Rundmessern
B23D 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auf Abstand angeordneten gleichzeitig schneidenden Rundmesserpaaren, z.B. zum Besäumen oder Streifenschneiden
B23D 19/08	1-Punkt Untergruppe	. für besondere Verwendung, z.B. zum Kurvenschneiden, zum Kantenschneiden
<b>B23D 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Abscheren oder Schneiden von Rohren (als zusätzliche Ausrüstung für Tiefziehpressen B21D 24/16; durch Sägen <u>siehe</u> die entsprechenden Gruppen für Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen)</b>
B23D 21/02	1-Punkt Untergruppe	. anders als in einer zur Rohrachse senkrechten Ebene, z.B. zum Herstellen von Gehrungsschnitten, zum Herstellen von Fahrradrahmen
B23D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Rohrtrennmaschinen mit umlaufendem Werkzeugträger
B23D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Handbetriebene Rohrschneider
B23D 21/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schneidrädern
B23D 21/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderen Schneidklingen oder Werkzeugen
B23D 21/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Einrichtungen zum Schlagen auf das Werkzeug
B23D 21/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Schneiden innerhalb des Rohres
<b>B23D 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen zum Abtrennen von Profilwerkstoff (Handgeräte B23D 29/00)</b>
B23D 23/02	1-Punkt Untergruppe	. anders als senkrecht zur Stangenachse
B23D 23/04	1-Punkt Untergruppe	. mittels nebeneinanderliegender, den Werkstoff auf Torsion beanspruchenden Spannbacken
<b>B23D 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen für laufenden Profilwerkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt (spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für derartige Schermaschinen oder Schneideinrichtungen B23D 36/00; Steuern des Durchhanges sich bewegenden biegsamen Schneidgutes B21C 47/10) [2]</b>
B23D 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Fliegende Schermaschinen (B23D 25/12 hat Vorrang; fliegende Scheren allgemein B26D 1/56)
B23D 25/04	2-Punkt Untergruppe	. . die sich mit dem Gut gekuppelt beim Schneiden bewegen (B23D 25/06 hat Vorrang)
B23D 25/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Schneidvorrichtung an einer Schwinge
B23D 25/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit zwei unabhängig voneinander befestigten Schermessern
B23D 25/10	3-Punkt Untergruppe	. . . die an Schwingarmen eines parallel schwingenden Hebelgestänges angebracht sind
B23D 25/12	1-Punkt Untergruppe	. Schermaschinen mit auf umlaufenden Trommeln wirkenden Messern
B23D 25/14	1-Punkt Untergruppe	. ohne Schnittgenauigkeit, z.B. zum Zerschneiden von Schrott
<b>B23D 27/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Schneiden durch Aushauen [Nage- oder Nibbelmaschinen]</b>
B23D 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Handgeräte (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [4]
B23D 27/04	2-Punkt Untergruppe	. . elektrisch angetrieben
B23D 27/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmittel angetrieben
<b>B23D 29/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Metallscher- oder Metallschneidvorrichtungen als Handgeräte (Handnibbler B23D 27/02; andere handbetätigte Vorrichtungen zum Metallabschneiden als Scheren B26B)</b>
B23D 29/02	1-Punkt Untergruppe	. Handbetätigte Metallschervorrichtungen
<b>B23D 31/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen, die von keiner der Gruppen B23D 15/00-B23D 29/00</b>

Symbol	Typ	Titel
		<b>umfasst oder nicht auf eine einzelne eingeschränkt sind; Kombinationen von Schermaschinen</b>
B23D 31/02	1-Punkt Untergruppe	. für verschiedene Schneidvorgänge an laufendem Gut, z.B. zum gleichzeitigen Schlitzen und Trennen
B23D 31/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Besäumen mit Zerkleinern des Abfalls
<b>B23D 33/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Hilfseinrichtungen für Schermaschinen oder Schervorrichtungen (Zuführen oder Abführen von Schneidgut zu bzw. von Maschinen B21D 43/00)</b>
B23D 33/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Halten, Führen und/oder Vorschub der Werkstücke während des Schneidvorganges
B23D 33/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Herstellen von Kreisschnitten
B23D 33/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Steuerung der Vorschubrichtung durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00)
B23D 33/08	1-Punkt Untergruppe	. Niederhaltepolster; Gegenplatten; Niederhaltevorrichtungen
B23D 33/10	1-Punkt Untergruppe	. Anschläge zum Ausrichten der Werkstücke
B23D 33/12	1-Punkt Untergruppe	. Schnittlinienanzeiger
<b>B23D 35/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Werkzeuge für Schermaschinen oder Schervorrichtungen; Halter oder Einspannvorrichtungen dafür</b>
<b>B23D 36/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für Schermaschinen, Schneideinrichtungen oder Sägen für laufenden Werkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt [2]</b>
		<b><u>Räumen</u></b>
<b>B23D 37/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Räummaschinen oder Räumvorrichtungen</b>
B23D 37/02	1-Punkt Untergruppe	. mit waagrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Horizontal-Räummaschinen]
B23D 37/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenräumen
B23D 37/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenräumen
B23D 37/08	1-Punkt Untergruppe	. mit senkrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Vertikal-Räummaschinen]
B23D 37/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Innenräumen
B23D 37/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Außenräumen
B23D 37/14	1-Punkt Untergruppe	. mit drehbaren Räumwerkzeugen
B23D 37/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Räumen schraubenförmiger Nuten
B23D 37/18	1-Punkt Untergruppe	. mit endloser Räumkette oder endlosem Räumband
B23D 37/20	1-Punkt Untergruppe	. die in beiden Richtungen arbeiten
B23D 37/22	1-Punkt Untergruppe	. für besondere Zwecke (B23D 37/14 hat Vorrang)
<b>B23D 39/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zubehör für Räummaschinen oder Räumvorrichtungen</b>
<b>B23D 41/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Räummaschinen oder Räumvorrichtungen (konstruktive Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q)</b>
B23D 41/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Werkstückträger
B23D 41/04	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeugträgeranordnung
B23D 41/06	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ-, Spann- oder Auswerfvorrichtungen für die Werkstücke
B23D 41/08	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe; Steuervorrichtungen
<b>B23D 43/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Räumwerkzeuge (für Verzahnungen B23F 21/26)</b>

Symbol	Typ	Titel
B23D 43/02	1-Punkt Untergruppe	. für geradlinige Bewegung (B23D 43/08 hat Vorrang)
B23D 43/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Schneidzähnen
B23D 43/06	1-Punkt Untergruppe	. für rotierende Bewegung
B23D 43/08	1-Punkt Untergruppe	. für ketten- oder bandartige Werkzeugträger
		<b><u>Sägen</u></b>
<b>B23D 45/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Kreissägeblättern oder mit Reibsägescheiben ( Schermaschinen mit umlaufenden Scheiben B23D 19/00-B23D 25/00)</b>
B23D 45/02	1-Punkt Untergruppe	. mit auf einem Schlitten angebrachtem Kreissägeblatt oder Werkstück
B23D 45/04	1-Punkt Untergruppe	. mit auf einem Schwenkhebel angeordnetem Kreissägeblatt oder Werkstück
B23D 45/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem unterhalb eines feststehenden Arbeitstisches angeordneten Kreissägeblatt
B23D 45/08	1-Punkt Untergruppe	. mit einem ringförmigen Sägeblatt mit Innenzähnen
B23D 45/10	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren Kreissägeblättern
B23D 45/12	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder -vorrichtungen zum Abschneiden von Rohren
B23D 45/14	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder -vorrichtungen zum Abschneiden in anderer Weise als in einer zur Werkstückachse senkrechten Ebene, z.B. für Gehrungsschnitte
B23D 45/16	1-Punkt Untergruppe	. Handsägevorrichtungen mit Kreissägeblättern
B23D 45/18	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägemaschinen oder -vorrichtungen für Schneidgut mit anderer Durchlaufbewegung als in Schnittrichtung (Regelung oder Steuerung derartiger Maschinen oder Vorrichtungen B23D 36/00) [2]
B23D 45/20	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem sich in einer Führung hin- und herbewegenden, während des Schnittes mit dem durchlaufenden Schneidgut gleichlaufenden Sägeträger
B23D 45/22	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, in einer geschlossenen Kreisbahn laufenden Sägeträger
B23D 45/24	2-Punkt Untergruppe	. . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, auf einer Bogenlinie hin- und herschwingenden Sägeträger
B23D 45/26	1-Punkt Untergruppe	. mit schnelllaufenden Schneidscheiben, die den Schnitt durch den Werkstoff schmelzende Reibungswärme bewirken (Trennschleifmaschinen B24B 27/06)
<b>B23D 47/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Kreissägemaschinen oder -vorrichtungen (konstruktive Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00) [4]</b>
B23D 47/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Führungsanordnungen für den Werkstücktisch oder den Sägeträger
B23D 47/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ-, Ausricht-, Festspann- oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke
B23D 47/06	2-Punkt Untergruppe	. . für Schneidgut beliebiger Länge
B23D 47/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Heranführen oder zum Zurückziehen des Sägeblattes an das bzw. von dem Werkstück
B23D 47/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck
B23D 47/12	1-Punkt Untergruppe	. Antriebsvorrichtungen für die Kreissägeblätter
<b>B23D 49/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder -vorrichtungen mit geraden, hin- und hergehenden Sägeblättern, z.B. Bügelsägen</b>

Symbol	Typ	Titel
B23D 49/02	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit in einem geradlinig geführten Gestell befestigten Längssägeblättern, z.B. in einem in der Führungsebene schrittweise vorgeschobenen Gestell
B23D 49/04	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit in einem schwenkbaren Gestell befestigten Längssägeblättern
B23D 49/06	1-Punkt Untergruppe	. Bügelsägemaschinen mit Längssägeblättern für besondere Zwecke
B23D 49/08	1-Punkt Untergruppe	. Sägemaschinen mit nur an einem Ende befestigtem Sägeblatt
B23D 49/10	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder betätigte Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern
B23D 49/11	2-Punkt Untergruppe	. . für bestimmte Zwecke, z.B. Handsägen mit versetztem Sägeblatt [5]
B23D 49/12	2-Punkt Untergruppe	. . Handbügelsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang; längen- oder höhenverstellbare Bügel B23D 51/12) [5]
B23D 49/14	2-Punkt Untergruppe	. . Fuchsschwanzsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang) [5]
B23D 49/16	2-Punkt Untergruppe	. . magnetisch, elektrisch oder durch Explosionskraft angetrieben (B23D 49/11 hat Vorrang) [5]
<b>B23D 51/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern ( Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Träger oder Befestigungsvorrichtungen für von dieser Unterklasse umfasste Werkzeuge, die an beiden Enden mit einem Träger verbunden sind [4]</b>
B23D 51/01	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch den Handgriff [5]
B23D 51/02	1-Punkt Untergruppe	. Betten; Führungsanordnungen für Werkstücktische oder Sägeträger; Gestelle, Rahmen [5]
B23D 51/03	2-Punkt Untergruppe	. . mit verlängerbaren oder zusammenklappbaren Rahmen [5]
B23D 51/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ-, Ausricht-, Festspan- oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke
B23D 51/06	2-Punkt Untergruppe	. . für Schneidgut unbestimmter Länge
B23D 51/08	1-Punkt Untergruppe	. Befestigungsvorrichtungen für Längssägeblätter oder andere Werkzeuge
B23D 51/10	2-Punkt Untergruppe	. . bei von Hand geführten oder betätigten Vorrichtungen
B23D 51/12	2-Punkt Untergruppe	. . bei in dieser Unterklasse vorgesehenen, an beiden Enden mit einem Träger verbundenen Werkzeugen, z.B. längen- oder höheneinstellbare Bügel
B23D 51/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Werkzeugbefestigung
B23D 51/16	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe oder Vorschubeinrichtungen für gerade Werkzeuge, z.B. Sägeblätter, Bügel
B23D 51/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch Druckmitteldruck angetrieben (B23D 51/20 hat Vorrang)
B23D 51/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit gesteuertem Werkzeugvorschub oder mit besonderen Einrichtungen zum Ausklinken oder Anheben des Werkzeuges beim Rückhub
<b>B23D 53/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder -vorrichtungen mit endlosen Bandsägeblättern, z.B. zum Konturenschneiden</b>
B23D 53/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehenden, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern (B23D 53/06 hat Vorrang)
B23D 53/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anders als nur zum Ausrichten verschiebbaren oder verschwenkbaren, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern
B23D 53/06	1-Punkt Untergruppe	. mit verschieb- oder verschwenkbarem Werkstücktisch
B23D 53/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Sägen von profiliertem Schneidgut

Symbol	Typ	Titel
B23D 53/10	1-Punkt Untergruppe	. Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechslung eines Arbeitsteils der Werkzeugmaschine
B23D 53/12	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder handbetätigte Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern
<b>B23D 55/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern ( Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q)</b>
B23D 55/02	1-Punkt Untergruppe	. Gestelle; Tische
B23D 55/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ- oder Festspannvorrichtungen für die Werkstücke
B23D 55/06	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe für Bandsägeblätter; Räderhalterungen
B23D 55/08	1-Punkt Untergruppe	. Führungs- oder Vorschubvorrichtungen für Bandsägeblätter
B23D 55/10	1-Punkt Untergruppe	. Spannvorrichtungen für Bandsägeblätter (B23D 55/06 hat Vorrang; in das Band eingebaut B23D 61/12)
<b>B23D 57/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen, soweit nicht von einer der Gruppen B23D 45/00-B23D 55/00 umfasst</b>
B23D 57/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Sägeketten
<b>B23D 59/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zubehör für Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen (Schmier- oder Kühlen von Werkzeugmaschinen allgemein B23Q 11/12)</b>
B23D 59/02	1-Punkt Untergruppe	. Schmier- oder Kühlvorrichtungen für Kreissägeblätter
B23D 59/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmier- oder Kühlvorrichtungen für Längs- oder Bandsägeblätter
<b>B23D 61/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sägewerkzeuge (Hohlbohrwerkzeuge B23B 51/04); Einspannvorrichtungen dafür</b>
B23D 61/02	1-Punkt Untergruppe	. Kreissägeblätter
B23D 61/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Sägezähnen
B23D 61/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit auswechselbaren Sägezähnen
B23D 61/08	2-Punkt Untergruppe	. . ringförmig mit Innenzähnen
B23D 61/10	2-Punkt Untergruppe	. . zwischen Nabenscheiben eingespannt; Spann- oder Ausrichtvorrichtungen dafür
B23D 61/12	1-Punkt Untergruppe	. Längssägeblätter; Bandsägeblätter
B23D 61/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit eingesetzten Sägezähnen
B23D 61/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit auswechselbaren Sägezähnen
B23D 61/18	1-Punkt Untergruppe	. Besonders ausgebildete Sägewerkzeuge, z.B. Sägedrähte, mit Diamanten oder anderen Schleifkörnern versehene Sägeblätter oder Sägedrähte
<b>B23D 63/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herrichten von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe, z.B. beim Herstellen der Sägewerkzeuge</b>
B23D 63/02	1-Punkt Untergruppe	. Schränken der Sägezähne mittels Handvorrichtungen
B23D 63/04	1-Punkt Untergruppe	. Schränken der Zähne von Kreis-, Längs- oder Bandsägeblättern mittels kraftbetriebener Vorrichtungen
B23D 63/06	1-Punkt Untergruppe	. Stauchen der Schneiden von Sägezähnen, z.B. in Gesenken
B23D 63/08	1-Punkt Untergruppe	. Schärfen der Schneiden von Sägezähnen
B23D 63/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Feilen
B23D 63/12	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schleifen

Symbol	Typ	Titel
B23D 63/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Schärfen von Kreissägeblättern
B23D 63/16	2-Punkt Untergruppe	. . von Sägeketten (von Kettenfräsern B24B 3/14)
B23D 63/18	1-Punkt Untergruppe	. Richten beschädigter Sägeblätter; Nachbearbeiten der Seitenflächen von Sägeblättern, z.B. durch Schleifen
B23D 63/20	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte Verfahren zum Herrichten von Sägezähnen, z.B. durch Härten und Schränken
<b>B23D 65/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe</b>
B23D 65/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Sägezähnen durch Stanzen, Ausschneiden oder Hobeln
B23D 65/04	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Sägezähnen durch Fräsen
		<b><u>Feilen oder Raspeln</u></b>
<b>B23D 67/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Feil- oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen (Befestigen von Feilen oder Raspeln B23D 71/00)</b>
B23D 67/02	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und hergehenden, in einem Bügel, Joch oder dgl. angebrachten Werkzeugen
B23D 67/04	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und hergehenden, nur an ihrem einen Ende befestigten Werkzeugen
B23D 67/06	1-Punkt Untergruppe	. mit umlaufenden Werkzeugen
B23D 67/08	1-Punkt Untergruppe	. mit an einer endlosen Kette oder einem endlosen Band angebrachten Werkzeugen
B23D 67/10	1-Punkt Untergruppe	. für Sonderzwecke, z.B. zum Feilen von Schlüsseln; Zubehör dafür
B23D 67/12	1-Punkt Untergruppe	. von Hand geführte oder handbetätigte Feil- oder Raspelvorrichtungen (Handfeilen oder Handraspeln B23D 71/04)
<b>B23D 69/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausbildung einzelner Teile von Feil- oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen, z.B. Führungen, Antriebe (Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Zubehör zum Feilen oder Raspeln (am Werkzeug angebracht B23D 71/10) [4]</b>
B23D 69/02	1-Punkt Untergruppe	. Führungen für Handwerkzeuge
<b>B23D 71/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Feil- oder Raspelwerkzeuge; Befestigungs- anordnungen dafür (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Feilenhefte oder dgl. B25G)</b>
B23D 71/02	1-Punkt Untergruppe	. für Feil- oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen
B23D 71/04	1-Punkt Untergruppe	. Handfeilen oder Handraspeln (Halte- oder Befestigungsmittel für an beiden Enden mit einem Träger verbundene Werkzeuge B23D 51/12; Führungsanordnungen B23D 69/02)
B23D 71/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit nur einem auswechselbaren Schneidelement
B23D 71/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auswechselbaren Schneidelementen
B23D 71/10	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör für Feil- oder Raspelwerkzeuge, z.B. zum Vermeiden von Kratzern an Werkstücken durch die Werkzeugkanten
<b>B23D 73/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Feilen oder Raspeln</b>
B23D 73/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandeln der Rohlinge, z.B. durch besonderes Schleifen oder Polieren
B23D 73/04	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Feilen oder Raspeln (nichtmechanische Verfahren, <u>siehe</u> die entsprechenden Klassen)
B23D 73/06	2-Punkt Untergruppe	. . Hauen der Arbeitsflächen mittels Meißel
B23D 73/08	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen, Hobeln, Stoßen, Riefeln oder Räumen der Arbeitsflächen
B23D 73/10	2-Punkt Untergruppe	. . Schleifen der Arbeitsflächen

Symbol	Typ	Titel
B23D 73/12	2-Punkt Untergruppe	. . Besondere Verfahren zum Schärfen oder sonstigen Behandeln der Arbeitsflächen (durch Sandstrahlen B24C 1/02; Schärfen von Feilen durch Ätzen C23F 1/06)
B23D 73/14	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeuge oder Zubehör für das Herstellen von Feilen oder Raspeln, z.B. Meißel, Auflageböcke
		<b><u>Reiben von Bohrungen</u></b>
<b>B23D 75/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reibmaschinen oder Reibvorrichtungen (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handwerkzeuge B25G)</b>
<b>B23D 77/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reibahlen</b>
B23D 77/02	1-Punkt Untergruppe	. mit eingesetzten Messern
B23D 77/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit verstellbaren Messern
B23D 77/06	1-Punkt Untergruppe	. nachstellbar zum Ausgleichen der Abnutzung (B23D 77/04 hat Vorrang)
B23D 77/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Auseinanderspreizen geschlitzter Teile des Werkzeugkörpers
B23D 77/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Auftreiben eines rohrförmigen, ungeschlitzten Teils des Werkzeugkörpers
B23D 77/12	1-Punkt Untergruppe	. mit konisch angeordneten Messern [Kegelreibahlen]
B23D 77/14	1-Punkt Untergruppe	. für Sonderzwecke, z.B. zum Bearbeiten von Zylinderenden
<b>B23D 79/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Anderweitig nicht vorgesehene Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten durch Spanabheben (durch kombinierte Verfahren B23D 81/00; Metallbearbeitung durch Einwirkung elektrischen Stromes hoher Stromdichte B23H; Schneiden bzw. Trennen mittels Ladungsträgerstrahlen B23K 15/00 , durch Laserstrahl B23K 26/00; sonstige Metallbearbeitung B23P; Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handgeräte B25G)</b>
B23D 79/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen oder Vorrichtungen zum Schaben (Drehmaschinen zum Abschrägen, Abrunden oder Entgraten von Stangen- oder Rohrenden B23B 5/16; Schruppen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14)
B23D 79/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit umlaufendem Schneidwerkzeug, z.B. zum Glätten von Lagerbuchsen
B23D 79/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit hin- und hergehendem Schneidwerkzeug
B23D 79/08	2-Punkt Untergruppe	. . Handschaber
B23D 79/10	2-Punkt Untergruppe	. . Halter für Schabewerkzeuge oder zu schabende Werkstücke
B23D 79/12	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen oder Vorrichtungen zum Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen, Drehen ausgenommen (Drehmaschinen oder -vorrichtungen dieser Art B23B 5/12) [2]
<b>B23D 81/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten, die nicht von einer einzelnen Hauptgruppe dieser Unterklasse umfasst sind (kombiniert mit anderen Metallbearbeitungsvorgängen B23P 13/00 , B23P 23/00)</b>