

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>B</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>B23</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>B23D</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Hobeln; Stoßen; Scheren; Räumen; Sägen; Feilen; Schaben; ähnliche spanabhebende Metallbearbeitungsvorgänge, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Herstellen von Zahnrädern oder dgl. B23F; Schneiden von Metall durch örtliche Wärmeanwendung B23K; Anordnungen zum Kopieren und Steuern B23Q)</b><br><b><u>Hobeln; Stoßen</u></b> |
| <b>B23D 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen, die durch Relativbewegung von Werkzeug oder Werkstück in einer waagerechten geraden Linie schneiden [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                            |
| B23D 1/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Bewegen des Werkstückträgers [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 1/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 1/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 1/08        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Bewegen des Werkzeuges [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 1/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                            |
| B23D 1/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit nur an einer Seite des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                            |
| B23D 1/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit an beiden Seiten des Bettes abgestütztem Werkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 1/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne Nachstelleinrichtungen für senkrechte Werkzeugführung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 1/18        | 1-Punkt Untergruppe | . die beim Vorwärtshub und Rückwärtshub schneiden [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 1/20        | 1-Punkt Untergruppe | . mit Werkzeugträgern oder Werkstückträgern, die zum Arbeiten in verschiedenen Richtungen oder unter verschiedenen Winkeln gelagert oder geführt sind; Maschinen für Sonderzwecke [1, 2006.01]                                                                                                                                        |
| B23D 1/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Hobeln von Gussblöcken oder dgl. (Schruppen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                            |
| B23D 1/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Hobeln von Innenflächen, z.B. von Gießformen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 1/26        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Hobeln von Kanten, Leisten, Wülsten oder Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 1/28        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes, z.B. zum Hobeln von profilierten Werkstücken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                              |
| B23D 1/30        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Steuerung des Vorschubs durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                              |
| <b>B23D 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen mit senkrechter oder geneigter geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                          |
| B23D 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Schneiden von Nuten (Schneiden schraubenförmiger Nuten B23D 5/02) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 3/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit anderem als geradlinigem Vorschub des Werkzeuges oder des Werkstückes [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 3/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Steuerung des Vorschubes durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                               |
| <b>B23D 5/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen mit anderer als geradliniger Relativbewegung von Werkzeug und Werkstück [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 5/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit drehenden und geradlinigen Bewegungen, z.B. zum Schneiden schraubenförmiger Nuten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                  |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 5/04         | 1-Punkt Untergruppe | . durch eine Kopiervorrichtung gesteuert, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]                                                                                                                                   |
| <b>B23D 7/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                        |
| B23D 7/02         | 1-Punkt Untergruppe | . von Gestellen; von Betten für den Werkstückträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 7/04         | 1-Punkt Untergruppe | . von Ständern; von Querbalkenträgern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 7/06         | 1-Punkt Untergruppe | . von Werkzeugträgeranordnungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 7/08         | 1-Punkt Untergruppe | . von Werkstücktischen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 7/10         | 1-Punkt Untergruppe | . von Antrieben für hin- und hergehende Teile [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 7/12         | 1-Punkt Untergruppe | . von Einrichtungen zum Dämpfen von Stößen oder zum Wiedergewinnen von Energie [1, 2006.01]                                                                                                                                                                          |
| <b>B23D 9/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Handbetätigte Hobelvorrichtungen; tragbare Hobelvorrichtungen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b> |
| <b>B23D 11/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Hobelvorrichtungen oder Stoßvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteils dieser Werkzeugmaschine [1, 2006.01]</b>                                                                                            |
| <b>B23D 13/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Werkzeuge oder Werkzeughalter für Hobelmaschinen oder Stoßmaschinen (sofern auch für Drehmaschinen anwendbar B23B 27/00 , B23B 29/00; zum Schneiden von Verzahnungen B23F 21/04) [1, 2006.01]</b>                                                                 |
| B23D 13/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Schwenkbare Halter [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 13/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Halter für Werkzeugsätze [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 13/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeugabhebevorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                           |
|                   |                     | <b><u>Scheren; ähnliches Abtrennen</u></b>                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>B23D 15/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit parallel zueinander bewegten Messern [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                  |
| B23D 15/02        | 1-Punkt Untergruppe | . bei denen sich die unteren und die oberen Messer bewegen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                              |
| B23D 15/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit nur einem sich bewegenden Messer [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 15/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Tafelscheren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 15/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einem in einer Ebene bewegten Messer, z.B. senkrecht zur Tafelfläche [1, 2006.01]                                                                                                                                                                            |
| B23D 15/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einem auf einer gekrümmten Bahn bewegten Messer, z.B. zum Herstellen einer gekrümmten Schneidkante [1, 2006.01]                                                                                                                                              |
| B23D 15/12        | 1-Punkt Untergruppe | . gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 15/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Druckmitteldruck angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>B23D 17/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit um eine gemeinsame Achse schwenkbaren Messern (um eine zum Messer parallele Achse B23D 15/10; Handgeräte B23D 29/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                  |
| B23D 17/02        | 1-Punkt Untergruppe | . gekennzeichnet durch die Antriebe oder Getriebe [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 17/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch eine umlaufende Welle angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 17/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Druckmitteldruck angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 17/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch handbetätigtes oder fußbetätigtes Hebelwerk angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                       |
| <b>B23D 19/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen mit drehbaren Rundmessern (durch Reibsägescheiben B23D 45/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                             |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 19/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit einem umlaufenden Rundmesser und einer fest angeordneten Gegenschneidkante [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 19/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit paarweise umlaufenden Rundmessern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 19/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit mehreren auf Abstand angeordneten gleichzeitig schneidenden Rundmesserpaaren, z.B. zum Besäumen oder Streifenschneiden [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 19/08        | 1-Punkt Untergruppe | . für besondere Verwendung, z.B. zum Kurvenschneiden, zum Kantenschneiden [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>B23D 21/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Abscheren oder Schneiden von Rohren (als zusätzliche Ausrüstung für Tiefziehpressen B21D 24/16) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                             |
| B23D 21/02        | 1-Punkt Untergruppe | . anders als in einer zur Rohrachse senkrechten Ebene, z.B. zum Herstellen von Gehrungsschnitten, zum Herstellen von Fahrradrahmen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 21/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Rohrtrennmaschinen mit umlaufendem Werkzeugträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| B23D 21/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Handbetriebene Rohrschneider [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 21/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Schneidrädern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 21/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit anderen Schneidklingen oder Werkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 21/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Einrichtungen zum Schlagen auf das Werkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 21/14        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Schneiden innerhalb des Rohres [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>B23D 23/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen zum Abtrennen von Profilwerkstoff (Handgeräte B23D 29/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 23/02        | 1-Punkt Untergruppe | . anders als senkrecht zur Stangenachse [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 23/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mittels nebeneinanderliegender, den Werkstoff auf Torsion beanspruchenden Spannbacken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>B23D 25/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schneideinrichtungen für laufenden Profilwerkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt (spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für derartige Schermaschinen oder Schneideinrichtungen B23D 36/00; Steuern des Durchhanges sich bewegendes biegsamen Schneidgutes B21C 47/10) [1, 2, 2006.01]</b> |
| B23D 25/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Fliegende Schermaschinen (B23D 25/12 hat Vorrang; fliegende Scheren allgemein B26D 1/56) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 25/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . die sich mit dem Gut gekoppelt beim Schneiden bewegen (B23D 25/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 25/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einer Schneidvorrichtung an einer Schwinge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 25/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit zwei unabhängig voneinander befestigten Schermessern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 25/10        | 3-Punkt Untergruppe | . . . die an Schwingarmen eines parallel schwingenden Hebelgestänges angebracht sind [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 25/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Schermaschinen mit auf umlaufenden Trommeln wirkenden Messern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 25/14        | 1-Punkt Untergruppe | . ohne Schnittgenauigkeit, z.B. zum Zerschneiden von Schrott [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>B23D 27/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Maschinen oder Vorrichtungen zum Schneiden durch Aushauen [Nagemaschinen oder Nibbelmaschinen] [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 27/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Handgeräte (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]                                                                                                                                     |
| B23D 27/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . elektrisch angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 27/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Druckmittel angetrieben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>B23D 29/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Metallschervorrichtungen oder Metallschneidvorrichtungen als Handgeräte (Handnibbler B23D 27/02; andere handbetätigte Vorrichtungen zum Metallabschneiden als Scheren B26B) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                  |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                  |
|-------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 29/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Handbetätigte Metallschervorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                  |
| <b>B23D 31/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schermaschinen oder Schervorrichtungen, die von keiner der Gruppen B23D 15/00-B23D 29/00 umfasst oder nicht auf eine einzelne eingeschränkt sind; Kombinationen von Schermaschinen [1, 2006.01]</b> |
| B23D 31/02        | 1-Punkt Untergruppe | . für verschiedene Schneidvorgänge an laufendem Gut, z.B. zum gleichzeitigen Schlitzen und Trennen [1, 2006.01]                                                                                        |
| B23D 31/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Besäumen mit Zerkleinern des Abfalls [1, 2006.01]                                                                                                                                                |
| <b>B23D 33/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Hilfseinrichtungen für Schermaschinen oder Schervorrichtungen (Zuführen oder Abführen von Schneidgut zu bzw. von Maschinen B21D 43/00) [1, 2006.01]</b>                                             |
| B23D 33/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Einrichtungen zum Halten, Führen und/oder Vorschub der Werkstücke während des Schneidvorganges [1, 2006.01]                                                                                          |
| B23D 33/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Herstellen von Kreisschnitten [1, 2006.01]                                                                                                                                                     |
| B23D 33/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Steuerung der Vorschubrichtung durch eine Kopiervorrichtung, z.B. nach einer Schablone (Einzelheiten von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]                                          |
| B23D 33/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Niederhaltepolster; Gegenplatten; Niederhaltevorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                              |
| B23D 33/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Anschläge zum Ausrichten der Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                 |
| B23D 33/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Schnittlinienanzeiger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                   |
| <b>B23D 35/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Werkzeuge für Schermaschinen oder Schervorrichtungen; Halter oder Einspannvorrichtungen dafür [1, 2006.01]</b>                                                                                      |
| <b>B23D 36/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Spezielle Regel- oder Steuereinrichtungen für Schermaschinen, Schneideinrichtungen oder Sägen für laufenden Werkstoff, der sich in einer anderen als der Schnittrichtung bewegt [2, 2006.01]</b>    |
|                   |                     | <b><u>Räumen</u></b>                                                                                                                                                                                   |
| <b>B23D 37/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Räummaschinen oder Räumvorrichtungen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                               |
| B23D 37/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit waagrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Horizontal-Räummaschinen] [1, 2006.01]                                                                                                                    |
| B23D 37/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Innenräumen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                       |
| B23D 37/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Außenräumen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                       |
| B23D 37/08        | 1-Punkt Untergruppe | . mit senkrecht angeordneten Räumwerkzeugen [Vertikal-Räummaschinen] [1, 2006.01]                                                                                                                      |
| B23D 37/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Innenräumen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                       |
| B23D 37/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Außenräumen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                       |
| B23D 37/14        | 1-Punkt Untergruppe | . mit drehbaren Räumwerkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                            |
| B23D 37/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Räumen schraubenförmiger Nuten [1, 2006.01]                                                                                                                                                    |
| B23D 37/18        | 1-Punkt Untergruppe | . mit endloser Räumkette oder endlosem Räumband [1, 2006.01]                                                                                                                                           |
| B23D 37/20        | 1-Punkt Untergruppe | . die in beiden Richtungen arbeiten [1, 2006.01]                                                                                                                                                       |
| B23D 37/22        | 1-Punkt Untergruppe | . für besondere Zwecke (B23D 37/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                           |
| <b>B23D 39/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Zubehör für Räummaschinen oder Räumvorrichtungen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                   |
| <b>B23D 41/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Räummaschinen oder Räumvorrichtungen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b>                                                       |
| B23D 41/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Gestelle; Werkstückträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                               |
| B23D 41/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeugträgeranordnung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                 |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 41/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Zuführvorrichtungen, Spannvorrichtungen oder Auswerfvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 41/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebe; Steuervorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>B23D 43/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Räumwerkzeuge (für Verzahnungen B23F 21/26) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 43/02        | 1-Punkt Untergruppe | . für geradlinige Bewegung (B23D 43/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 43/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit eingesetzten Schneidzähnen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 43/06        | 1-Punkt Untergruppe | . für rotierende Bewegung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 43/08        | 1-Punkt Untergruppe | . für ketten- oder bandartige Werkzeugträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                   |                     | <b><u>Sägen</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>B23D 45/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Kreissägeblättern oder mit Reibsägescheiben ( Schermaschinen mit umlaufenden Scheiben B23D 19/00-B23D 25/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                     |
| B23D 45/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit auf einem Schlitten angebrachtem Kreissägeblatt oder Werkstück [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 45/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit auf einem Schwenkhebel angeordnetem Kreissägeblatt oder Werkstück [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 45/06        | 1-Punkt Untergruppe | . mit einem unterhalb eines feststehenden Arbeitstisches angeordneten Kreissägeblatt [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 45/08        | 1-Punkt Untergruppe | . mit einem ringförmigen Sägeblatt mit Innenzähnen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 45/10        | 1-Punkt Untergruppe | . mit mehreren Kreissägeblättern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| B23D 45/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen zum Abschneiden von Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 45/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen zum Abschneiden in anderer Weise als in einer zur Werkstückachse senkrechten Ebene, z.B. für Gehrungsschnitte [1, 2006.01]                                                                                                                                                                   |
| B23D 45/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Handsägevorrichtungen mit Kreissägeblättern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 45/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen für Schneidgut mit anderer Durchlaufbewegung als in Schnittrichtung (Regelung oder Steuerung derartiger Maschinen oder Vorrichtungen B23D 36/00) [1, 2, 2006.01]                                                                                                                             |
| B23D 45/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . Fliegende Sägemaschinen mit einem sich in einer Führung hin- und herbewegenden, während des Schnittes mit dem durchlaufenden Schneidgut gleichlaufenden Sägeträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                           |
| B23D 45/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, in einer geschlossenen Kreisbahn laufenden Sägeträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 45/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Fliegende Sägemaschinen mit einem an Schwenkarmen angebrachten, auf einer Bogenlinie hin- und herschwingenden Sägeträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 45/26        | 1-Punkt Untergruppe | . mit schnelllaufenden Schneidscheiben, die den Schnitt durch den Werkstoff schmelzende Reibungswärme bewirken (Trennschleifmaschinen B24B 27/06) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                |
| <b>B23D 47/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Kreissägemaschinen oder Kreissägevorrichtungen (bauliche Einzelheiten dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b> |
| B23D 47/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Gestelle; Führungsanordnungen für den Werkstücktisch oder den Sägeträger [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 47/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Zuführvorrichtungen, Ausrichtvorrichtungen, Festspannvorrichtungen oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 47/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Schneidgut beliebiger Länge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 47/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorrichtungen zum Heranführen oder zum Zurückziehen des Sägeblattes an das bzw. von dem Werkstück [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                              |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 47/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Druckmitteldruck [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 47/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebsvorrichtungen für die Kreissägeblätter [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>B23D 49/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit geraden, hin- und hergehenden Sägeblättern, z.B. Bügelsägen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 49/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Bügelsägemaschinen mit in einem geradlinig geführten Gestell befestigten Längssägeblättern, z.B. in einem in der Führungsebene schrittweise vorgeschobenen Gestell [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 49/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Bügelsägemaschinen mit in einem schwenkbaren Gestell befestigten Längssägeblättern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 49/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Bügelsägemaschinen mit Längssägeblättern für besondere Zwecke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 49/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Sägemaschinen mit nur an einem Ende befestigtem Sägeblatt [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 49/10        | 1-Punkt Untergruppe | . von Hand geführte oder betätigte Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 49/11        | 2-Punkt Untergruppe | . . für bestimmte Zwecke, z.B. Handsägen mit versetztem Sägeblatt [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 49/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Handbügelsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang; längen- oder höhenverstellbare Bügel B23D 51/12) [1, 5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 49/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Fuchsschwanzsägen (B23D 49/11 , B23D 49/16 haben Vorrang) [1, 5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 49/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . magnetisch, elektrisch oder durch Explosionskraft angetrieben (B23D 49/11 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>B23D 51/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Längssägeblättern ( Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Träger oder Befestigungsvorrichtungen für von dieser Unterklasse umfasste Werkzeuge, die an beiden Enden mit einem Träger verbunden sind [1, 4, 2006.01]</b> |
| B23D 51/01        | 1-Punkt Untergruppe | . gekennzeichnet durch den Handgriff [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 51/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Betten; Führungsanordnungen für Werkstücktische oder Sägeträger; Gestelle, Rahmen [1, 5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 51/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit verlängerbaren oder zusammenklappbaren Rahmen [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 51/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Zuführvorrichtungen, Ausrichtvorrichtungen, Festspannvorrichtungen oder Drehvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 51/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Schneidgut unbestimmter Länge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 51/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Befestigungsvorrichtungen für Längssägeblätter oder andere Werkzeuge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 51/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . bei von Hand geführten oder betätigten Vorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 51/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . bei in dieser Unterklasse vorgesehenen, an beiden Enden mit einem Träger verbundenen Werkzeugen, z.B. längen- oder höheneinstellbare Bügel [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 51/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Werkzeugbefestigung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 51/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebe oder Vorschubeinrichtungen für gerade Werkzeuge, z.B. Sägeblätter, Bügel [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 51/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Druckmitteldruck angetrieben (B23D 51/20 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 51/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit gesteuertem Werkzeugvorschub oder mit besonderen Einrichtungen zum Ausklinken oder Anheben des Werkzeuges beim Rückhub [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>B23D 53/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit endlosen Bandsägeblättern, z.B. zum Konturenschneiden [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 53/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit feststehenden, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern (B23D 53/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                 |
|-------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 53/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit anders als nur zum Ausrichten verschiebbaren oder verschwenkbaren, das Bandsägeblatt aufnehmenden Rädern [1, 2006.01]                                           |
| B23D 53/06        | 1-Punkt Untergruppe | . mit verschiebbarem oder verschwenkbarem Werkstücktisch [1, 2006.01]                                                                                                 |
| B23D 53/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Sägen von profiliertem Schneidgut [1, 2006.01]                                                                                                                  |
| B23D 53/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechslung eines Arbeitsteils der Werkzeugmaschine [1, 2006.01]       |
| B23D 53/12        | 1-Punkt Untergruppe | . von Hand geführte oder handbetätigte Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern [1, 2006.01]                                                                            |
| <b>B23D 55/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen mit Bandsägeblättern (Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q) [1, 2006.01]</b> |
| B23D 55/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Gestelle; Tische [1, 2006.01]                                                                                                                                       |
| B23D 55/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Zuführ- oder Festspannvorrichtungen für die Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                 |
| B23D 55/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebe für Bandsägeblätter; Räderhalterungen [1, 2006.01]                                                                                                         |
| B23D 55/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Führungsvorrichtungen oder Vorschubvorrichtungen für Bandsägeblätter [1, 2006.01]                                                                                   |
| B23D 55/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Spannvorrichtungen für Bandsägeblätter (B23D 55/06 hat Vorrang; in das Band eingebaut B23D 61/12) [1, 2006.01]                                                      |
| <b>B23D 57/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen, soweit nicht von einer der Gruppen B23D 45/00-B23D 55/00 umfasst [1, 2006.01]</b>                                            |
| B23D 57/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit Sägeketten [1, 2006.01]                                                                                                                                         |
| <b>B23D 59/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Zubehör für Sägemaschinen oder Sägevorrichtungen (Schmieren oder Kühlen von Werkzeugmaschinen allgemein B23Q 11/12) [1, 2006.01]</b>                               |
| B23D 59/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Schmiervorrichtungen oder Kühlvorrichtungen für Kreissägeblätter [1, 2006.01]                                                                                       |
| B23D 59/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Schmiervorrichtungen oder Kühlvorrichtungen für Längssägeblätter oder Bandsägeblätter [1, 2006.01]                                                                  |
| <b>B23D 61/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sägewerkzeuge (Hohlbohrwerkzeuge B23B 51/04); Einspannvorrichtungen dafür [1, 2006.01]</b>                                                                         |
| B23D 61/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Kreissägeblätter [1, 2006.01]                                                                                                                                       |
| B23D 61/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit eingesetzten Sägezähnen [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| B23D 61/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit auswechselbaren Sägezähnen [1, 2006.01]                                                                                                                     |
| B23D 61/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . ringförmig mit Innenzähnen [1, 2006.01]                                                                                                                           |
| B23D 61/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . zwischen Nabenscheiben eingespannt; Spannvorrichtungen oder Ausrichtvorrichtungen dafür [1, 2006.01]                                                              |
| B23D 61/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Längssägeblätter; Bandsägeblätter [1, 2006.01]                                                                                                                      |
| B23D 61/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit eingesetzten Sägezähnen [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| B23D 61/16        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit auswechselbaren Sägezähnen [1, 2006.01]                                                                                                                     |
| B23D 61/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Besonders ausgebildete Sägewerkzeuge, z.B. Sägedrähte, mit Diamanten oder anderen Schleifkörnern versehene Sägeblätter oder Sägedrähte [1, 2006.01]                 |
| <b>B23D 63/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herrichten von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe, z.B. beim Herstellen der Sägewerkzeuge [1, 2006.01]</b>                                         |
| B23D 63/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Schränken der Sägezähne mittels Handvorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                      |
| B23D 63/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Schränken der Zähne von Kreissägeblättern, Längssägeblättern oder Bandsägeblättern mittels kraftbetriebener Vorrichtungen [1, 2006.01]                              |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 63/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Stauchen der Schneiden von Sägezähnen, z.B. in Gesenken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 63/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Schärfen der Schneiden von Sägezähnen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 63/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Feilen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 63/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Schleifen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 63/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Schärfen von Kreissägeblättern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| B23D 63/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Sägeketten (von Kettenfräsern B24B 3/14) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 63/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Richten beschädigter Sägeblätter; Nachbearbeiten der Seitenflächen von Sägeblättern, z.B. durch Schleifen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| B23D 63/20        | 1-Punkt Untergruppe | . Kombinierte Verfahren zum Herrichten von Sägezähnen, z.B. durch Härten und Schränken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>B23D 65/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen von Sägewerkzeugen zum Schneiden beliebiger Werkstoffe [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 65/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Sägezähnen durch Stanzen, Ausschneiden oder Hobeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 65/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Sägezähnen durch Fräsen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                   |                     | <b><u>Feilen oder Raspeln</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>B23D 67/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen (Befestigen von Feilen oder Raspeln B23D 71/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 67/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit hin- und hergehenden, in einem Bügel, Joch oder dgl. angebrachten Werkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 67/04        | 1-Punkt Untergruppe | . mit hin- und hergehenden, nur an ihrem einen Ende befestigten Werkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 67/06        | 1-Punkt Untergruppe | . mit umlaufenden Werkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 67/08        | 1-Punkt Untergruppe | . mit an einer endlosen Kette oder einem endlosen Band angebrachten Werkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 67/10        | 1-Punkt Untergruppe | . für Sonderzwecke, z.B. zum Feilen von Schlüsseln; Zubehör dafür [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 67/12        | 1-Punkt Untergruppe | . von Hand geführte oder handbetätigte Feilvorrichtungen oder Raspelvorrichtungen (Handfeilen oder Handraspeln B23D 71/04) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>B23D 69/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausbildung einzelner Teile von Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen, z.B. Führungen, Antriebe (Konstruktionsmerkmale dieser Teile <u>an sich</u> B23Q; Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); Zubehör zum Feilen oder Raspeln (am Werkzeug angebracht B23D 71/10) [1, 4, 2006.01]</b> |
| B23D 69/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Führungen für Handwerkzeuge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>B23D 71/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Feilwerkzeuge oder Raspelwerkzeuge; Befestigungsanordnungen dafür (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Feilenhefte oder dgl. B25G) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| B23D 71/02        | 1-Punkt Untergruppe | . für Feilmaschinen oder Raspelmaschinen oder -vorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 71/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Handfeilen oder Handraspeln (Halte- oder Befestigungsmittel für an beiden Enden mit einem Träger verbundene Werkzeuge B23D 51/12; Führungsanordnungen B23D 69/02) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 71/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit nur einem auswechselbaren Schneidelement [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 71/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit mehreren auswechselbaren Schneidelementen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 71/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Zubehör für Feilwerkzeuge oder Raspelwerkzeuge, z.B. zum Vermeiden von Kratzern an Werkstücken durch die Werkzeugkanten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>B23D 73/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen von Feilen oder Raspeln [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 73/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorbehandeln der Rohlinge, z.B. durch besonderes Schleifen oder Polieren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

| Symbol                             | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B23D 73/04                         | 1-Punkt Untergruppe | . Verfahren oder Maschinen zum Herstellen von Feilen oder Raspeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 73/06                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Hauen der Arbeitsflächen mittels Meißel [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 73/08                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Fräsen, Hobeln, Stoßen, Riefeln oder Räumen der Arbeitsflächen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| B23D 73/10                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Schleifen der Arbeitsflächen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 73/12                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Besondere Verfahren zum Schärfen oder sonstigen Behandeln der Arbeitsflächen (durch Sandstrahlen B24C 1/02; Schärfen von Feilen durch Ätzen C23F 1/06) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 73/14                         | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeuge oder Zubehör für das Herstellen von Feilen oder Raspeln, z.B. Meißel, Auflageböcke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b><u>Reiben von Bohrungen</u></b> |                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>B23D 75/00</b>                  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Reibmaschinen oder Reibvorrichtungen (Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handwerkzeuge B25G) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>B23D 77/00</b>                  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Reibahlen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B23D 77/02                         | 1-Punkt Untergruppe | . mit eingesetzten Messern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| B23D 77/04                         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit verstellbaren Messern [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| B23D 77/06                         | 1-Punkt Untergruppe | . nachstellbar zum Ausgleichen der Abnutzung (B23D 77/04 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B23D 77/08                         | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Auseinanderspreizen geschlitzter Teile des Werkzeugkörpers [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B23D 77/10                         | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Auftreiben eines rohrförmigen, ungeschlitzten Teils des Werkzeugkörpers [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B23D 77/12                         | 1-Punkt Untergruppe | . mit konisch angeordneten Messern [Kegelreibahlen] [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B23D 77/14                         | 1-Punkt Untergruppe | . für Sonderzwecke, z.B. zum Bearbeiten von Zylinderenden [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>B23D 79/00</b>                  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Anderweitig nicht vorgesehene Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten durch Spanabheben (durch kombinierte Verfahren B23D 81/00; Metallbearbeitung durch Einwirkung elektrischen Stromes hoher Stromdichte B23H; Schneiden bzw. Trennen mittels Ladungsträgerstrahlen B23K 15/00 , durch Laserstrahl B23K 26/00; sonstige Metallbearbeitung B23P; Werkzeughalter für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00; Griffe für Handgeräte B25G) [1, 2006.01]</b> |
| B23D 79/02                         | 1-Punkt Untergruppe | . Maschinen oder Vorrichtungen zum Schaben (Drehmaschinen zum Abschrägen, Abrunden oder Entgraten von Stangen- oder Rohrenden B23B 5/16; Schrappen oder Schälen von Gussblöcken auf Fräsmaschinen B23C 3/14) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 79/04                         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit umlaufendem Schneidwerkzeug, z.B. zum Glätten von Lagerbuchsen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| B23D 79/06                         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit hin- und hergehendem Schneidwerkzeug [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B23D 79/08                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Handschaber [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B23D 79/10                         | 2-Punkt Untergruppe | . . Halter für Schabewerkzeuge oder zu schabende Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B23D 79/12                         | 1-Punkt Untergruppe | . Maschinen oder Vorrichtungen zum Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen, Drehen ausgenommen (Drehmaschinen oder -vorrichtungen dieser Art B23B 5/12) [2, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>B23D 81/00</b>                  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Verfahren, Maschinen oder Vorrichtungen zum Metallbearbeiten, die nicht von einer einzelnen Hauptgruppe dieser Unterklasse umfasst sind (kombiniert mit anderen Metallbearbeitungsvorgängen B23P 13/00 , B23P 23/00) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                               |