

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B23	Klasse	Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Stanzten, Lochen, Herstellen von Gegenständen durch Bearbeiten von Blech, Rohren oder Profilen B21D; Drahtbearbeitung B21F; Herstellen von Stiften, Nadeln oder Nägeln B21G; Herstellen von Ketten B21L; Schleifen B24)
B23C	Unterklasse	Fräsen (Räumen B23D; Räumfräsen beim Herstellen von Verzahnungen B23F; Anordnungen zum Kopieren oder Steuern B23Q)
B23C 1/00	Hauptgruppe	Fräsmaschinen, die nicht zum Bearbeiten bestimmter Werkstücke oder für besondere Arbeitsvorgänge ausgebildet sind
B23C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einer waagerechten Arbeitsspindel
B23C 1/025	2-Punkt Untergruppe	. . Arbeitsspindel feststehend [2]
B23C 1/027	2-Punkt Untergruppe	. . Arbeitsspindel senkrecht verschiebbar [2]
B23C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren waagerechten Arbeitsspindeln [Mehrspindel-Horizontalfräsmaschinen]
B23C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einer senkrechten Arbeitsspindel
B23C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren senkrechten Arbeitsspindeln [Mehrspindel-Vertikalfräsmaschinen]
B23C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. mit waagerechten und senkrechten Arbeitsspindeln
B23C 1/12	1-Punkt Untergruppe	. mit unter verschiedenen Winkeln einstellbarer Arbeitsspindel, z.B. entweder waagrecht oder senkrecht
B23C 1/14	1-Punkt Untergruppe	. mit drehbarem Aufspanntisch für Werkstücke (Aufspanntische für Werkzeugmaschinen allgemein B23Q 1/00)
B23C 1/16	1-Punkt Untergruppe	. Kopierfräsmaschinen
B23C 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . zum Fräsen umlaufender Werkstücke
B23C 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Tragbare Vorrichtungen oder Maschinen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); handbetriebene Vorrichtungen oder Maschinen [4]
B23C 3/00	Hauptgruppe	Fräsen bestimmter Werkstücke; besondere Fräsvorgänge; Maschinen dafür (Fräsen von Verzahnungen B23F; Gewindefräsen B23G 1/32) [2]
B23C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Fräsen von Rotationsflächen (B23C 3/06 , B23C 3/08 haben Vorrang)
B23C 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . umlaufender Werkstücke
B23C 3/05	2-Punkt Untergruppe	. . Fertigbearbeiten von Ventilen oder Ventilsitzen [2]
B23C 3/06	1-Punkt Untergruppe	. Fräsen von Kurbelwellen
B23C 3/08	1-Punkt Untergruppe	. Fräsen von Nocken, Nockenwellen oder dgl.
B23C 3/10	1-Punkt Untergruppe	. Hinterfräsen (Hinterdrehmaschinen oder -vorrichtungen B23B 5/42)
B23C 3/12	1-Punkt Untergruppe	. Entgraten oder Fertigbearbeiten von Kanten, z.B. von Schweißkanten
B23C 3/13	1-Punkt Untergruppe	. Oberflächenfräsen von Platten, Flachblech oder Streifen [2]
B23C 3/14	1-Punkt Untergruppe	. Schruppen oder Schälen von Gussblöcken oder ähnlichen Werkstücken
B23C 3/16	1-Punkt Untergruppe	. Bearbeiten von in zwei Richtungen gekrümmten Oberflächen

Symbol	Typ	Titel
B23C 3/18	2-Punkt Untergruppe	. . von Propellern, Turbinenschaufeln oder Flügelrädern
B23C 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Gesenken
B23C 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Formen sich überlappender Fugen, z.B. der Enden von Kolbenringen
B23C 3/24	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Vierkant- oder Mehrkantköpfen an Werkstücken, z.B. von Schlüsselansätzen an Werkzeugen
B23C 3/26	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Vierkant- oder Mehrkantlöchern in Werkstücken, z.B. von Schlüsseleinsatzlöchern in Werkzeugen
B23C 3/28	1-Punkt Untergruppe	. Nuten von Werkstücken
B23C 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen gerader Nuten, z.B. Keilnuten
B23C 3/32	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen schraubenförmiger Nuten, z.B. beim Herstellen von Spiralbohrern
B23C 3/34	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen von Nuten anderer Formen, z.B. Umfangsnuten
B23C 3/35	2-Punkt Untergruppe	. . Fräsen von Nuten in Schlüssel
B23C 3/36	1-Punkt Untergruppe	. Fräsen von Fräswerkzeugen (B23C 3/28 hat Vorrang)
B23C 5/00	Hauptgruppe	Fräswerkzeuge (zum Fräsen von Verzahnungen B23F 21/12)
B23C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Formen der Fräser
B23C 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . Walzenfräser, zylindrischer oder konischer (B23C 5/10 hat Vorrang)
B23C 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Planfräser, d.h. die nur oder hauptsächlich eine flache Schneidoberfläche haben
B23C 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . Scheibenfräser
B23C 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . Schaftfräser, d.h. aus einem Stück bestehender Schaft
B23C 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . Formfräser (B23C 5/10 hat Vorrang)
B23C 5/14	3-Punkt Untergruppe	. . . für Kurvenflächen
B23C 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Andere konstruktive Merkmale von Fräsern als ihre Form
B23C 5/18	2-Punkt Untergruppe	. . Fräser mit fest angeordneten Schneideinsätzen oder -zähnen
B23C 5/20	2-Punkt Untergruppe	. . Fräser mit auswechselbaren Schneideinsätzen oder -zähnen
B23C 5/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Befestigung von Schneideinsätzen oder -zähnen
B23C 5/24	4-Punkt Untergruppe einstellbar
B23C 5/26	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen der Fräser auf der Treibspindel
B23C 5/28	1-Punkt Untergruppe	. Schmieren oder Kühlen
B23C 7/00	Hauptgruppe	Fräsvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteiles dieser Werkzeugmaschine
B23C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. an Drehmaschinen
B23C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. an Hobel- oder Stoßmaschinen
B23C 9/00	Hauptgruppe	Einzelheiten oder Zubehör, soweit für Fräsmaschinen oder Fräswerkzeuge besonders ausgebildet (Antriebe, Steuervorrichtungen oder Zubehör allgemein B23Q)