

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B23</b>	<b>Klasse</b>	<b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>
<b>B23B</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Drehen; Bohren (unter Benutzung einer Elektrode anstelle eines Werkzeugs B23H, z. B. Erzeugung von Löchern B23H 9/14; Bearbeitung durch Laserstrahlen B23K 26/00; Kopier- oder Steuerungsanordnungen B23Q)</b>
		<b><u>Drehen</u></b>
<b>B23B 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren zum Drehen oder zum Bearbeiten unter wesentlicher Verwendung von Drehmaschinen; Verwendung von Hilfseinrichtungen in Verbindung mit solchen Verfahren [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Drehmaschinen oder Drehvorrichtungen allgemein, z.B. Leitspindel- und Zugspindeldrehmaschinen; Drehmaschinensätze [1, 2006.01]</b>
B23B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Kleindrehmaschinen, z.B. für Werkzeugmacher (für Uhrmacher G04D 3/00) [1, 2006.01]
B23B 3/04	1-Punkt Untergruppe	. Drehmaschinen, mit Drehantrieb des Werkstückes im Abstand vom Spindelstock [1, 2006.01]
B23B 3/06	1-Punkt Untergruppe	. Ausbildung von Drehmaschinen oder -vorrichtungen in Bezug auf die besondere Anordnung der Baugruppen (B23Q 37/00 hat Vorrang; soweit allgemein anwendbar B23Q) [1, 2006.01]
B23B 3/08	1-Punkt Untergruppe	. Drehmaschinen mit Planscheiben [1, 2006.01]
B23B 3/10	2-Punkt Untergruppe	.. mit senkrechter Achse [Karusseldrehmaschinen] [1, 2006.01]
B23B 3/12	2-Punkt Untergruppe	.. mit waagerechter Achse [Plandrehmaschinen] [1, 2006.01]
B23B 3/14	2-Punkt Untergruppe	.. Lagerung oder Antrieb von Planscheiben [1, 2006.01]
B23B 3/16	1-Punkt Untergruppe	. Revolverdrehmaschinen für Einzelwerkstücke [1, 2006.01]
B23B 3/18	2-Punkt Untergruppe	.. mit waagerechter Werkstückspindel [1, 2006.01]
B23B 3/20	2-Punkt Untergruppe	.. mit senkrechter Werkstückspindel [1, 2006.01]
B23B 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Drehmaschinen oder -vorrichtungen mit umlaufenden Werkzeugen [1, 2006.01]
B23B 3/24	2-Punkt Untergruppe	.. ohne Radialbewegung der Werkzeuge; umlaufende Werkzeugköpfe dafür [1, 2006.01]
B23B 3/26	2-Punkt Untergruppe	.. mit Radialbewegung der Werkzeuge; umlaufende Werkzeugköpfe dafür [1, 2006.01]
B23B 3/28	1-Punkt Untergruppe	. Drehmaschinen mit Steuerung des Vorschubs durch eine Kopiervorrichtung, d.h. Kopierdrehmaschinen (Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]
B23B 3/30	1-Punkt Untergruppe	. Drehmaschinen mit mehreren Arbeitsspindeln, z.B. in feststehender Anordnung [1, 2006.01]
B23B 3/32	2-Punkt Untergruppe	.. zum gleichzeitigen Durchführen identischer Bearbeitungsvorgänge an mehreren Werkstücken [1, 2006.01]
B23B 3/34	1-Punkt Untergruppe	. Kurzdrehmaschinen mit einer oder mehreren von der Stirnseite aus bedienbaren Arbeitsspindeln (B23B 3/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23B 3/36	1-Punkt Untergruppe	. Aneinanderreihungen ausschließlich von Drehmaschinen, zum Erzielen eines bestimmten Metallbearbeitungsergebnisses (für kein bestimmtes Metallbearbeitungsergebnis B23Q 39/00) [1, 2006.01]
<b>B23B 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Drehmaschinen oder -vorrichtungen zum Herstellen bestimmter Gegenstände; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b>
B23B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. von Nabens oder Bremstrommeln (B23B 5/04 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Nachdrehen von Nabens, Bremstrommeln oder Achsschenkeln ohne deren Ausbau aus dem Fahrzeug [1, 2006.01]
B23B 5/06	1-Punkt Untergruppe	. von Ventilen oder Ventilverschlussteilen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23B 5/08	1-Punkt Untergruppe	. von Achsen, Stangen, Stäben, Rohren, Walzen [Wellendrehmaschinen, Walzendrehmaschinen]; Spitzenloses Drehen [1, 2006.01]
B23B 5/10	2-Punkt Untergruppe	... von Pilgerwalzen [1, 2006.01]
B23B 5/12	2-Punkt Untergruppe	... zum Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen ( Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen, anders als durch Drehen B23D 79/12) [1, 2, 2006.01]
B23B 5/14	1-Punkt Untergruppe	. Abstechmaschinen (Abscheren B23D) [1, 2006.01]
B23B 5/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Abschrägen, Abrunden oder Entgraten von Stangenenden oder Rohrenden [1, 2006.01]
B23B 5/18	1-Punkt Untergruppe	. von Kurbelwellen, Exzentern oder Nocken, z.B. Kurbelwellen-Drehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 5/20	2-Punkt Untergruppe	... ohne deren Ausbau aus der Maschine [1, 2006.01]
B23B 5/22	2-Punkt Untergruppe	... Werkstückspanneinrichtungen dafür, z.B. Spannfutter [1, 2006.01]
B23B 5/24	1-Punkt Untergruppe	. von Kolben oder anderen Werkstücken mit geringfügig unrundem Querschnitt [1, 2006.01]
B23B 5/26	1-Punkt Untergruppe	. zum gleichzeitigen Drehen von Innenflächen und Außenflächen eines Körpers [1, 2006.01]
B23B 5/28	1-Punkt Untergruppe	. von Rädern, Radsätzen oder daran angebrachten Kurbelzapfen, d.h. Radsatzdrehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 5/30	2-Punkt Untergruppe	... Werkzeugsteuerungen mittels Schablonen dafür [1, 2006.01]
B23B 5/32	2-Punkt Untergruppe	... zum Nachdrehen von Radsätzen ohne deren Ausbau aus dem Fahrzeug; Unterflur-Radsatzdrehmaschinen für Schienenfahrzeuge [1, 2006.01]
B23B 5/34	2-Punkt Untergruppe	... Werkstückspanneinrichtungen dafür, z.B. Spannfutter; Mitnehmer dafür [1, 2006.01]
B23B 5/36	1-Punkt Untergruppe	. von besonders geformten Oberflächen unter Verwendung kinematischer Vorrichtungen, d.h. Hebelgetrieben oder Lenkergetrieben, zum Steuern der Relativbewegungen zwischen Werkzeug und Werkstück, d.h. Formdrehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 5/38	2-Punkt Untergruppe	... von konischen Innenflächen oder Außenflächen, z.B. von Kegeln [1, 2006.01]
B23B 5/40	2-Punkt Untergruppe	... von balligen Innenflächen oder Außenflächen [1, 2006.01]
B23B 5/42	2-Punkt Untergruppe	... von hinterschnittenen Oberflächen, d.h. Hinterdrehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 5/44	2-Punkt Untergruppe	... von vielkantigen oder unrunden Oberflächen unter Steuerung durch Getriebe oder Leiteinrichtungen, d.h. Exzenter-Drehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 5/46	2-Punkt Untergruppe	... von wendelförmigen oder spiralförmigen Oberflächen (Gewindeschneiden B23G) [1, 2006.01]
B23B 5/48	3-Punkt Untergruppe	... von Nuten, z.B. schraubenförmigen Schmiernutten [1, 2006.01]
<b>B23B 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten, z.B. kurvengesteuert; Zubehör dafür; Einzelheiten, die auch für Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten verwendbar sind [1, 2006.01]</b>
B23B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]
B23B 7/04	2-Punkt Untergruppe	... Revolver-Automaten [1, 2006.01]
B23B 7/06	2-Punkt Untergruppe	... mit verschiebbarem Spindelstock [Langdrehautomaten] [1, 2006.01]
B23B 7/08	2-Punkt Untergruppe	... mit senkrechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B23B 7/10	2-Punkt Untergruppe	... Zubehör, z.B. Schutzvorrichtungen [1, 2006.01]
B23B 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für Werkstücke [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23B 7/14	2-Punkt Untergruppe	... mit waagerechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B23B 7/16	2-Punkt Untergruppe	... mit senkrechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]
<b>B23B 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten, z.B. mit in einem trommelartigen, schaltbaren Träger angeordneten Spindeln; Zubehör dafür (Zubehör für Einspindelmaschinen B23B 7/00) [1, 2006.01]</b>
B23B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]
B23B 9/04	2-Punkt Untergruppe	... mit waagerechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
B23B 9/06	2-Punkt Untergruppe	... mit senkrechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
B23B 9/08	1-Punkt Untergruppe	. Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für Werkstücke [1, 2006.01]
B23B 9/10	2-Punkt Untergruppe	... mit waagerechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
B23B 9/12	2-Punkt Untergruppe	... mit senkrechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
<b>B23B 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Drehautomaten oder Drehhalbautomaten mit Zusatzeinrichtungen für andere Bearbeitungsvorgänge, z.B. zum Schlitzen, Fräsen, Walzen [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Automatische Zuführ-, Einspann- oder Führungseinrichtungen für stangenförmigen Werkstoff für Drehmaschinen [1, 2006.01]</b>
B23B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. für Einspindel-Drehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 13/04	1-Punkt Untergruppe	. für Mehrspindel-Drehmaschinen [1, 2006.01]
B23B 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Abschalteinrichtungen für den Drehmaschinenantrieb nach Aufbrauch des Werkstoffvorrats [1, 2006.01]
B23B 13/08	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Mindern von Schwingungen in den Führungsrohren oder zum Dämpfen von Geräuschen (Schalldämmung allgemein G10K) [1, 2006.01]
B23B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Magazinen für den stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]
B23B 13/12	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör, z.B. Anschläge, Mitnehmer [1, 2006.01]
<b>B23B 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Einrichtungen zum Fördern, Zuführen, Ausrichten, Umwenden, Einspannen oder Abführen von Werkstücken für Drehautomaten oder Drehhalbautomaten [1, 2006.01]</b> <b><u>Drehmaschinenteile oder Zubehör für Drehmaschinen</u></b>
<b>B23B 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Drehmaschinenbetten (Gestelle, Schlittenführungen allgemein B23Q 1/00) [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Spindelstöcke; gleichartige Teile anderer Werkzeugmaschinen [1, 2006.01]</b>
B23B 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Arbeitsspindeln; Einzelheiten in Verbindung damit, z.B. Spindellagerungen (B23B 13/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
<b>B23B 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Drehmaschinenschlitten; Kreuzsupporte; Werkzeugschlitten (Werkzeughalter B23B 29/00); gleichartige Teile anderer Werkzeugmaschinen [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reitstöcke; Zentriertspitzen [1, 2006.01]</b>
B23B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. nicht umlaufend [1, 2006.01]
B23B 23/04	1-Punkt Untergruppe	. umlaufend [1, 2006.01]
<b>B23B 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zubehör oder Hilfseinrichtungen für Drehmaschinen (für Werkzeugmaschinen allgemein B23Q; Kühlen oder Schmieren B23Q 11/12) [1, 2006.01]</b>
B23B 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Spanbrechen an Drehmaschinen (an Schneidwerkzeugen B23B 27/22) [1, 2006.01]
B23B 25/04	1-Punkt Untergruppe	. Schutzvorrichtungen für Drehmaschinen (allgemein F16P) [1, 2006.01]
B23B 25/06	1-Punkt Untergruppe	. Mess-, Lehr- oder Einstelleinrichtungen an Drehmaschinen zum Ansetzen, Vorschieben, Steuern oder Überwachen der Schneidwerkzeuge oder Werkstücke (Messgeräte oder Lehren G01B) [1, 2006.01]
<b>B23B 27/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Werkzeuge für Drehmaschinen oder Aufbohrmaschinen (für Bohrmaschinen B23B 51/00);</b>

Symbol	Typ	Titel
<b>Werkzeuge ähnlicher Art allgemein; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b>		
B23B 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Schneidwerkzeuge mit geradem Hauptteil und dazu geneigt angeordneter Schneidkante (B23B 27/04-B23B 27/08 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B23B 27/04	1-Punkt Untergruppe	. Abstechwerkzeuge (B23B 27/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23B 27/06	1-Punkt Untergruppe	. Profildrehwerkzeuge [Formdrehstäbe] [1, 2006.01]
B23B 27/08	1-Punkt Untergruppe	. Schneidwerkzeuge mit klingenförmigen oder scheibenförmigen Hauptteilen [1, 2006.01]
B23B 27/10	1-Punkt Untergruppe	. Schneidwerkzeuge mit besonderer Kühlleinrichtung [1, 2006.01]
B23B 27/12	2-Punkt Untergruppe	.. mit einer ständig umlaufenden kreisförmigen Schneidkante; Halter dafür [1, 2006.01]
B23B 27/14	1-Punkt Untergruppe	. Schneidwerkzeuge mit Einsätzen oder Spitzen aus besonderem Werkstoff [1, 2006.01]
B23B 27/16	2-Punkt Untergruppe	.. mit auswechselbaren Schneideinsätzen, z.B. festklemmbaren [1, 2006.01]
B23B 27/18	2-Punkt Untergruppe	.. mit fest angebrachten Schneideinsätzen oder Schneidspitzen, z.B. hart aufgelöten [1, 2006.01]
B23B 27/20	2-Punkt Untergruppe	.. mit Diamanteinsätzen [1, 2006.01]
B23B 27/22	1-Punkt Untergruppe	. Schneidwerkzeuge mit Spanbrecher [1, 2006.01]
B23B 27/24	1-Punkt Untergruppe	. Rändelwerkzeuge oder Riffelwerkzeuge [1, 2006.01]
<b>B23B 29/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Halter für nichtumlaufende Schneidwerkzeuge (B23B 27/12 hat Vorrang); Bohrstangen oder Bohrköpfe; Zubehörteile für Werkzeughalter [1, 2006.01]</b>
B23B 29/02	1-Punkt Untergruppe	. Bohrstangen [1, 2006.01]
B23B 29/03	1-Punkt Untergruppe	. Bohrköpfe [1, 2006.01]
B23B 29/034	2-Punkt Untergruppe	.. mit radial beweglichen Werkzeugen, z.B. zum Abfasen oder zur Herstellung von Hinterschneidungen [1, 4, 2006.01]
B23B 29/04	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeughalter für ein einziges Schneidwerkzeug [1, 2006.01]
B23B 29/06	2-Punkt Untergruppe	.. mit Aufnahme für das Schneidwerkzeug in Richtung der Halterachse [1, 2006.01]
B23B 29/08	2-Punkt Untergruppe	.. mit Aufnahme für das Schneidwerkzeug quer zur Richtung der Halterachse [1, 2006.01]
B23B 29/10	3-Punkt Untergruppe	... mit einstellbarem Gegenhalter für das Schneidwerkzeug [1, 2006.01]
B23B 29/12	2-Punkt Untergruppe	... Besondere Einrichtungen an Werkzeughaltern [1, 2006.01]
B23B 29/14	3-Punkt Untergruppe	... zum nachgiebigen Abstützen des Schneidwerkzeugs, z.B. durch federndes Einspannen [1, 2006.01]
B23B 29/16	3-Punkt Untergruppe	... zum Abstützen des Werkstückes in einer Lünette [1, 2006.01]
B23B 29/18	3-Punkt Untergruppe	... zum Zurückziehen des Schneidwerkzeuges [1, 2006.01]
B23B 29/20	3-Punkt Untergruppe	... zum Einsetzen mittels Schäften in Revolverköpfen [1, 2006.01]
B23B 29/22	3-Punkt Untergruppe	... zum Einrichten des Werkzeuges mittels Unterlagen oder Distanzstücken [1, 2006.01]
B23B 29/24	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeughalter für mehrere Schneidwerkzeuge, z.B. Revolverköpfe [1, 2006.01]
B23B 29/26	2-Punkt Untergruppe	.. feststehend [Mehr Fachhalter] [1, 2006.01]
B23B 29/28	2-Punkt Untergruppe	.. Revolverköpfe, die von Hand um einen senkrechten Zapfen einstellbar sind [1, 2006.01]
B23B 29/30	2-Punkt Untergruppe	.. Revolverköpfe, die von Hand um einen waagerechten Zapfen einstellbar sind [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23B 29/32	2-Punkt Untergruppe	... Revolverköpfe, die durch Kraftantrieb einstellbar sind [Drehköpfe] [1, 2006.01]
B23B 29/34	2-Punkt Untergruppe	... Revolverköpfe mit Auslöseeinrichtungen für die Schneidwerkzeuge [1, 2006.01]
<b>B23B 31/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Futter; Spanndorne; deren Ausbildung zur Fernbetätigung (Vorrichtungen zum Befestigen von Werkstücken oder von Werkzeugen an Spindeln allgemein B23Q 3/12; umlaufende Haltevorrichtungen für Werkstücke unter Anwendung unmittelbar auf das Werkstück wirkender magnetischer oder elektrischer Kraft B23Q 3/152) [1, 2006.01]</b>
B23B 31/02	1-Punkt Untergruppe	. Futter [1, 2006.01]
B23B 31/06	2-Punkt Untergruppe	... Einzelheiten in Bezug auf das Austreiben der Werkzeuge oder Werkstücke; Zubehör dafür [1, 2006.01]
B23B 31/07	3-Punkt Untergruppe	... Ausstoß-Keile [5, 2006.01]
B23B 31/08	2-Punkt Untergruppe	... nachgiebige Werkzeughalterungen oder Werkstückhalterungen [Pendelfutter] [1, 2006.01]
B23B 31/10	2-Punkt Untergruppe	... Futterausbildung in Bezug auf die Halteinrichtungen oder Spanneinrichtungen oder deren unmittelbare Betätigung [1, 2006.01]
B23B 31/103	3-Punkt Untergruppe	... Arretierung durch schwenkbare Elemente, z.B. Haken, Sperrklinken [5, 2006.01]
B23B 31/107	3-Punkt Untergruppe	... Arretierung durch querbewegliche Rastglieder, z.B. Stifte, Schrauben, Keile; Arretierung durch lose Elemente, z.B. Kugeln [5, 2006.01]
B23B 31/11	3-Punkt Untergruppe	... Arretierung durch Schraubverbindung [5, 2006.01]
B23B 31/113	3-Punkt Untergruppe	... Arretierung durch Bajonettverbindung [5, 2006.01]
B23B 31/117	3-Punkt Untergruppe	... Arretierung durch Reibung allein, z.B. unter Verwendung von Federn, elastischen Hülsen, Kegeln [5, 2006.01]
B23B 31/12	3-Punkt Untergruppe	... Futter, mit gleichzeitig wirkenden Spannbacken, auch einzeln einstellbaren [1, 2006.01]
B23B 31/14	4-Punkt Untergruppe	.... unter Ausnutzung von Fliehkräften [1, 2006.01]
B23B 31/16	4-Punkt Untergruppe	.... radial bewegbaren [1, 2006.01]
B23B 31/163	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch eine oder mehrere Spiralnuten [Planspiralfutter] [5, 2006.01]
B23B 31/165	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch Schraubspindeltriebe [5, 2006.01]
B23B 31/167	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch Schrägen aufweisende Zahnstangen [Keilstangenfutter] [5, 2006.01]
B23B 31/169	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch Zahnradgetriebe (B23B 31/167 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B23B 31/171	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch eine Nockenfläche in einer radialen Ebene [5, 2006.01]
B23B 31/173	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch koaxiale Kegelflächen (B23B 31/177 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B23B 31/175	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch Hebel, die durch eine koaxiale Betätigungsstange bewegt werden [5, 2006.01]
B23B 31/177	5-Punkt Untergruppe	..... betätigt durch Schrägfächen einer koaxialen Betätigungsstange [Keilhakenfutter] (B23B 31/167 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B23B 31/18	4-Punkt Untergruppe	.... in Ebenen durch die Futterachse schwenkbaren [1, 2006.01]
B23B 31/19	4-Punkt Untergruppe	.... parallel zur Futterachse verstellbaren [1, 2006.01]
B23B 31/20	4-Punkt Untergruppe	.... geschlitzte Spannhülsen, z.B. Spannzangenfutter [1, 2006.01]
B23B 31/22	4-Punkt Untergruppe	.... mit kugelförmigen Spannbacken [1, 2006.01]
B23B 31/24	2-Punkt Untergruppe	... Futterausbildung in Bezug auf die Fernbetätigung der Spanneinrichtungen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23B 31/26	3-Punkt Untergruppe	... mit mechanischer Übertragung durch die Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B23B 31/28	3-Punkt Untergruppe	... mit eingebauten elektrischen oder magnetischen Einrichtungen [1, 2006.01]
B23B 31/30	3-Punkt Untergruppe	... mit eingebauten druckmittelbetätigten Einrichtungen [1, 2006.01]
B23B 31/32	2-Punkt Untergruppe	... Membranspannfutter [1, 2006.01]
B23B 31/34	2-Punkt Untergruppe	... mit Umwendeeinrichtungen oder Kippeinrichtungen für das Werkstück [Schwenkfutter] [1, 2006.01]
B23B 31/36	2-Punkt Untergruppe	... mit Einrichtungen zum Ausrichten des Futters in Bezug auf die Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B23B 31/38	2-Punkt Untergruppe	... mit Überlastungskupplungen [1, 2006.01]
B23B 31/39	2-Punkt Untergruppe	... Backen-Wechseinrichtungen [5, 2006.01]
B23B 31/40	1-Punkt Untergruppe	. Spanndorne [1, 2006.01]
B23B 31/42	2-Punkt Untergruppe	... Ausbildungen in Bezug auf die Fernbetätigung der Spanneinrichtungen [1, 2006.01]
<b>B23B 33/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mitnehmer; Mitnehmerspitzen; Anschlagmitnehmer, z.B. Drehherzen [1, 2006.01]</b> <b><u>Bohren; Aufbohren [3]</u></b>
<b>B23B 35/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrverfahren oder Aufbohrverfahren, Bearbeitungsverfahren unter Verwendung von Bohrmaschinen; Verwendung von Hilfseinrichtungen in Verbindung mit solchen Verfahren [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 37/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Aufbohren unter Anwendung von Schwingungen von Ultraschallfrequenz (mit in Schwingungen versetzten Schleif- oder Polierwerkzeugen, Schleif- oder Poliermitteln oder Werkstücken, z.B. Schleifen mit Ultraschallfrequenz, B24B 1/04) [1, 2006.01]</b>
<b>B23B 39/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen allgemein; Bohrmaschinensätze oder Aufbohrmaschinensätze [1, 2006.01]</b>
B23B 39/02	1-Punkt Untergruppe	. Aufbohrmaschinen; kombinierte Horizontalbohrmaschinen und Fräsmaschinen [1, 2006.01]
B23B 39/04	1-Punkt Untergruppe	. Koordinaten-Bohrmaschinen oder -Aufbohrmaschinen; Maschinen zum anzeichenlosen Bohren [1, 2006.01]
B23B 39/06	2-Punkt Untergruppe	... Vorrichtungen zum Anordnen der Werkstücke in der richtigen Lage [1, 2006.01]
B23B 39/08	2-Punkt Untergruppe	... Vorrichtungen zur Programmsteuerung [1, 2006.01]
B23B 39/10	1-Punkt Untergruppe	. Ausbildungen in Bezug auf den Antrieb, z.B. auf Druckmittelantrieb, auf Druckluftantrieb [1, 2006.01]
B23B 39/12	1-Punkt Untergruppe	. Radialbohrmaschinen [1, 2006.01]
B23B 39/14	1-Punkt Untergruppe	. mit besonderen Vorrichtungen zum Einrichten der Bohrmaschine oder des Bohrkopfes in jede beliebige Lage, z.B. an einem unverrückbaren Werkstück [1, 2006.01]
B23B 39/16	1-Punkt Untergruppe	. Mehrspindlige Bohrmaschinen; Bohrautomaten [1, 2006.01]
B23B 39/18	2-Punkt Untergruppe	... mit geradlinig schaltbarem Werkstück oder Werkzeugträger [1, 2006.01]
B23B 39/20	2-Punkt Untergruppe	... mit kreisförmig schaltbarem Werkstück oder Werkzeugträger; Bohrmaschinen mit Revolverkopf [1, 2006.01]
B23B 39/22	2-Punkt Untergruppe	... mit gegeneinander gerichteten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
B23B 39/24	2-Punkt Untergruppe	... für Programmsteuerung [1, 2006.01]
B23B 39/26	1-Punkt Untergruppe	. bei denen das Werkzeug oder das Werkstück durch Kopieren einzelner Punkte einer Schablone gesteuert wird (Kopievorrichtungen B23Q 35/02) [1, 2006.01]
B23B 39/28	1-Punkt Untergruppe	. Aneinanderreihungen ausschließlich von Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen zum Erzielen eines bestimmten Metallbearbeitungsergebnisses (für kein bestimmtes Metallbearbeitungsergebnis B23Q 39/00) [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
<b>B23B 41/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen für bestimmte Werkstücke; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b>
B23B 41/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Tieflochbohren; Hohlbohren, z.B. von Kanonenrohren oder von Gewehrläufen [1, 2006.01]
B23B 41/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Bohren von eckigen oder unrunden Löchern [1, 2006.01]
B23B 41/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Bohren von konischen Löchern [1, 2006.01]
B23B 41/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Anbohren oder Gewindeschneiden in Bohrlöcher von unter Flüssigkeitsdruck oder Gasdruck stehenden Rohren (Einzelheiten beim Anzapfen von Rohrwänden oder beim Herstellen von Verbindungen durch Rohrwände F16L 41/04) [1, 2006.01]
B23B 41/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Bohren von Löchern in Dampfkessel [Kesselbohrmaschinen] [1, 2006.01]
B23B 41/12	1-Punkt Untergruppe	. zum Herstellen von Laufflächen von Zylindern, von Lagern, z.B. in Treibstangenköpfen, oder von anderen Maschinenteilen [1, 2006.01]
B23B 41/14	1-Punkt Untergruppe	. für sehr kleine Löcher [1, 2006.01]
B23B 41/16	1-Punkt Untergruppe	. für Bohrungen hoher Oberflächengüte [Feinbohrwerke] [1, 2006.01]
<b>B23B 43/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrvorrichtungen oder Aufbohrvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteiles der Werkzeugmaschine (für bestimmte Werkstücke B23B 41/00) [1, 2006.01]</b>
B23B 43/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Ansetzen am Reitstock einer Drehmaschine [1, 2006.01]
<b>B23B 45/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Handbohrmaschinen oder ähnliche tragbare Bohrmaschinen, z.B. Bohrpistolen; Zubehör dafür (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b>
B23B 45/02	1-Punkt Untergruppe	. elektrisch angetrieben [1, 2006.01]
B23B 45/04	1-Punkt Untergruppe	. hydraulisch oder pneumatisch angetrieben [1, 2006.01]
B23B 45/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Muskelkraft angetrieben [1, 2006.01]
B23B 45/08	2-Punkt Untergruppe	.. zum Bohren von Schienen oder Profilwerkstoff [1, 2006.01]
B23B 45/10	2-Punkt Untergruppe	.. mittels eines Fiedelbogens oder eines Riemens [1, 2006.01]
B23B 45/12	2-Punkt Untergruppe	.. mittels einer Bohrknarre [1, 2006.01]
B23B 45/14	1-Punkt Untergruppe	. Halter oder Führungen für die Bohrvorrichtung oder deren Befestigung am Werkstück (B23B 41/08 hat Vorrang); Bohrständer [1, 2006.01]
B23B 45/16	1-Punkt Untergruppe	. mit überlagerter Schlagwirkung (tragbare Schlagmaschinen mit überlagerter Drehung B25D 16/00) [3, 2006.01]
<b><u>Einzelteile oder Zubehör für Bohrmaschinen</u></b>		
<b>B23B 47/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bauliche Besonderheiten von Einzelteilen für Bohrmaschinen; Zubehör dafür (Arbeitsspindeln, Spindellagerungen B23B 19/02; für Werkzeugmaschinen allgemein B23Q) [1, 2006.01]</b>
B23B 47/02	1-Punkt Untergruppe	. Antriebe; Getriebe (B23B 39/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B23B 47/04	2-Punkt Untergruppe	.. für die Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B23B 47/06	3-Punkt Untergruppe	... Elektrische Antriebe [1, 2006.01]
B23B 47/08	3-Punkt Untergruppe	... Hydraulische oder pneumatische Antriebe [1, 2006.01]
B23B 47/10	4-Punkt Untergruppe	.... mit Turbinen oder anderen umlaufenden Maschinen [1, 2006.01]
B23B 47/12	4-Punkt Untergruppe	.... mit Schwenkkolben [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B23B 47/14	3-Punkt Untergruppe	... Wechselgetriebe; Wendegetriebe [1, 2006.01]
B23B 47/16	3-Punkt Untergruppe	... Riemengetriebe oder Kettengetriebe [1, 2006.01]
B23B 47/18	2-Punkt Untergruppe	... für den Vorschub oder das Zurückführen des Werkzeugs oder des Werkstückes [1, 2006.01]
B23B 47/20	3-Punkt Untergruppe	... elektrisch [1, 2006.01]
B23B 47/22	3-Punkt Untergruppe	... hydraulisch oder pneumatisch [1, 2006.01]
B23B 47/24	3-Punkt Untergruppe	... Anhalteinrichtungen oder Vorschubunterbrechung bei Bruch oder Überlastung des Bohrwerkzeuges [1, 2006.01]
B23B 47/26	1-Punkt Untergruppe	. Hebbare oder senkbare Bohrköpfe oder Spindelstöcke; Gewichtsausgleich dafür [1, 2006.01]
B23B 47/28	1-Punkt Untergruppe	. Einspannvorrichtungen für Werkstücke zum Bohren (Bohrerführungen B23B 49/00) [1, 2006.01]
B23B 47/30	1-Punkt Untergruppe	. Vorschaltgetriebe mit einer oder mehreren Bohrspindeln zum Aufsetzen auf die Hauptspindel; Befestigung des Vorschaltgetriebes [1, 2006.01]
B23B 47/32	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen gegen Verlaufen der Bohrer oder Abbrechen beim Durchkommen [1, 2006.01]
B23B 47/34	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Ausbringen von Spänen aus Bohrlöchern; am Werkzeug befestigte Spanbrecher [1, 2006.01]
<b>B23B 49/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Messeinrichtungen oder Lehren an Bohrmaschinen für das Anbohren oder zum Führen des Bohrers; Anzeigevorrichtungen für das Verlaufen von Bohrern beim Bohren; Vorrichtungen zum zentrischen Anbohren (Anreißvorrichtungen B25H 7/00; Messeinrichtungen, Lehren G01B) [1, 2006.01]</b>
B23B 49/02	1-Punkt Untergruppe	. Bohrlehren oder Bohrbuchsen [1, 2006.01]
B23B 49/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Zentrierbohren [1, 2006.01]
B23B 49/06	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Bohren von Bremsbändern oder Bremsbelägen [1, 2006.01]
<b>B23B 51/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrwerkzeuge [1, 2006.01]</b>
B23B 51/02	1-Punkt Untergruppe	. Spiralbohrer [1, 2006.01]
B23B 51/04	1-Punkt Untergruppe	. Hohlbohrer [1, 2006.01]
B23B 51/05	2-Punkt Untergruppe	... Werkzeuge zum Ausschneiden von Scheiben aus Blech [Scheibenschneider] [4, 2006.01]
B23B 51/06	1-Punkt Untergruppe	. Bohrer mit Schmierung oder Kühlung [1, 2006.01]
B23B 51/08	1-Punkt Untergruppe	. Bohrer kombiniert mit Werkzeugteilen oder Werkzeugen für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge [1, 2006.01]
B23B 51/10	1-Punkt Untergruppe	. Senker und Entgrater [1, 2006.01]
B23B 51/12	1-Punkt Untergruppe	. Zwischenstücke für Bohrer oder Futter; Konushülsen [1, 2006.01]
B23B 51/14	2-Punkt Untergruppe	... Zwischenstücke für abgebrochene Bohrer [1, 2006.01]