

| Symbol           | Typ                 | Titel   |
|------------------|---------------------|---|
| <b>B</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>   |
| <b>B23</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Werkzeugmaschinen; Metallbearbeitung, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>  |
| <b>B23B</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Drehen; Bohren (unter Benutzung einer Elektrode anstelle eines Werkzeugs B23H, z. B. Erzeugung von Löchern B23H 9/14; Bearbeitung durch Laserstrahlen B23K 26/00; Kopier- oder Steuerungsanordnungen B23Q)</b> |
|                  |                     | <b><u>Drehen</u></b>  |
| <b>B23B 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Verfahren zum Drehen oder zum Bearbeiten unter wesentlicher Verwendung von Drehmaschinen; Verwendung von Hilfseinrichtungen in Verbindung mit solchen Verfahren [1, 2006.01]</b>                               |
| <b>B23B 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Drehmaschinen oder Drehvorrichtungen allgemein, z.B. Leitspindel- und Zugspindeldrehmaschinen; Drehmaschinensätze [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Kleindrehmaschinen, z.B. für Werkzeugmacher (für Uhrmacher G04D 3/00) [1, 2006.01]  |
| B23B 3/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Drehmaschinen, mit Drehantrieb des Werkstückes im Abstand vom Spindelstock [1, 2006.01]   |
| B23B 3/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Ausbildung von Drehmaschinen oder -vorrichtungen in Bezug auf die besondere Anordnung der Baugruppen (B23Q 37/00 hat Vorrang; soweit allgemein anwendbar B23Q) [1, 2006.01]                                     |
| B23B 3/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Drehmaschinen mit Planscheiben [1, 2006.01]   |
| B23B 3/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechter Achse [Karusselldrehmaschinen] [1, 2006.01]   |
| B23B 3/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit waagerechter Achse [Plandrehmaschinen] [1, 2006.01]   |
| B23B 3/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Lagerung oder Antrieb von Planscheiben [1, 2006.01]   |
| B23B 3/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Revolverdrehmaschinen für Einzelwerkstücke [1, 2006.01]   |
| B23B 3/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit waagerechter Werkstückspindel [1, 2006.01]  |
| B23B 3/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechter Werkstückspindel [1, 2006.01]   |
| B23B 3/22        | 1-Punkt Untergruppe | . Drehmaschinen oder -vorrichtungen mit umlaufenden Werkzeugen [1, 2006.01]   |
| B23B 3/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne Radialbewegung der Werkzeuge; umlaufende Werkzeugköpfe dafür [1, 2006.01]  |
| B23B 3/26        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Radialbewegung der Werkzeuge; umlaufende Werkzeugköpfe dafür [1, 2006.01]   |
| B23B 3/28        | 1-Punkt Untergruppe | . Drehmaschinen mit Steuerung des Vorschubs durch eine Kopiervorrichtung, d.h. Kopierdrehmaschinen (Kopiervorrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]  |
| B23B 3/30        | 1-Punkt Untergruppe | . Drehmaschinen mit mehreren Arbeitsspindeln, z.B. in feststehender Anordnung [1, 2006.01]  |
| B23B 3/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum gleichzeitigen Durchführen identischer Bearbeitungsvorgänge an mehreren Werkstücken [1, 2006.01]  |
| B23B 3/34        | 1-Punkt Untergruppe | . Kurzdrehmaschinen mit einer oder mehreren von der Stirnseite aus bedienbaren Arbeitsspindeln (B23B 3/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| B23B 3/36        | 1-Punkt Untergruppe | . Aneinanderreihungen ausschließlich von Drehmaschinen, zum Erzielen eines bestimmten Metallbearbeitungsergebnisses (für kein bestimmtes Metallbearbeitungsergebnis B23Q 39/00) [1, 2006.01]                      |
| <b>B23B 5/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Drehmaschinen oder -vorrichtungen zum Herstellen bestimmter Gegenstände; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 5/02        | 1-Punkt Untergruppe | . von Naben oder Bremsstrommeln (B23B 5/04 hat Vorrang) [1, 2006.01]  |
| B23B 5/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Nachdrehen von Naben, Bremsstrommeln oder Achsschenkeln ohne deren Ausbau aus dem Fahrzeug [1, 2006.01]   |
| B23B 5/06        | 1-Punkt Untergruppe | . von Ventilen oder Ventilverschlussteilen [1, 2006.01]   |

| Symbol           | Typ                 | Titel  |
|------------------|---------------------|--|
| B23B 5/08        | 1-Punkt Untergruppe | . von Achsen, Stangen, Stäben, Rohren, Walzen [Wellendrehmaschinen, Walzendrehmaschinen]; Spitzenloses Drehen [1, 2006.01]   |
| B23B 5/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Pilgerwalzen [1, 2006.01]  |
| B23B 5/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen ( Schälen von Stangen oder Rohren mittels rings um das Werkstück angeordneten Schneidwerkzeugen, anders als durch Drehen B23D 79/12) [1, 2, 2006.01] |
| B23B 5/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Abstechmaschinen (Abscheren B23D) [1, 2006.01]   |
| B23B 5/16        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Abschrägen, Abrunden oder Entgraten von Stangenenden oder Rohrenden [1, 2006.01]   |
| B23B 5/18        | 1-Punkt Untergruppe | . von Kurbelwellen, Exzentern oder Nocken, z.B. Kurbelwellen-Drehmaschinen [1, 2006.01]  |
| B23B 5/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne deren Ausbau aus der Maschine [1, 2006.01]  |
| B23B 5/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . Werkstückspanneinrichtungen dafür, z.B. Spannfutter [1, 2006.01]   |
| B23B 5/24        | 1-Punkt Untergruppe | . von Kolben oder anderen Werkstücken mit geringfügig unrundem Querschnitt [1, 2006.01]  |
| B23B 5/26        | 1-Punkt Untergruppe | . zum gleichzeitigen Drehen von Innenflächen und Außenflächen eines Körpers [1, 2006.01]   |
| B23B 5/28        | 1-Punkt Untergruppe | . von Rädern, Radsätzen oder daran angebrachten Kurbelzapfen, d.h. Radsatzdrehmaschinen [1, 2006.01]   |
| B23B 5/30        | 2-Punkt Untergruppe | . . Werkzeugsteuerungen mittels Schablonen dafür [1, 2006.01]  |
| B23B 5/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Nachdrehen von Radsätzen ohne deren Ausbau aus dem Fahrzeug; Unterflur-Radsatzdrehmaschinen für Schienenfahrzeuge [1, 2006.01]   |
| B23B 5/34        | 2-Punkt Untergruppe | . . Werkstückspanneinrichtungen dafür, z.B. Spannfutter; Mitnehmer dafür [1, 2006.01]  |
| B23B 5/36        | 1-Punkt Untergruppe | . von besonders geformten Oberflächen unter Verwendung kinematischer Vorrichtungen, d.h. Hebelgetrieben oder Lenkergetrieben, zum Steuern der Relativbewegungen zwischen Werkzeug und Werkstück, d.h. Formdrehmaschinen [1, 2006.01]                       |
| B23B 5/38        | 2-Punkt Untergruppe | . . von konischen Innenflächen oder Außenflächen, z.B. von Kegeln [1, 2006.01]   |
| B23B 5/40        | 2-Punkt Untergruppe | . . von balligen Innenflächen oder Außenflächen [1, 2006.01]   |
| B23B 5/42        | 2-Punkt Untergruppe | . . von hinterschnittenen Oberflächen, d.h. Hinterdrehmaschinen [1, 2006.01]   |
| B23B 5/44        | 2-Punkt Untergruppe | . . von vielkantigen oder unrunder Oberflächen unter Steuerung durch Getriebe oder Leiteinrichtungen, d.h. Exzenter-Drehmaschinen [1, 2006.01]   |
| B23B 5/46        | 2-Punkt Untergruppe | . . von wendelförmigen oder spiralförmigen Oberflächen (Gewindeschneiden B23G) [1, 2006.01]  |
| B23B 5/48        | 3-Punkt Untergruppe | . . . von Nuten, z.B. schraubenförmigen Schmiernuten [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 7/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten, z.B. kurvengesteuert; Zubehör dafür; Einzelheiten, die auch für Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten verwendbar sind [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 7/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]  |
| B23B 7/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . Revolver-Automaten [1, 2006.01]  |
| B23B 7/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit verschiebbarem Spindelstock [Langdrehautomaten] [1, 2006.01]   |
| B23B 7/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]  |
| B23B 7/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . Zubehör, z.B. Schutzvorrichtungen [1, 2006.01]   |
| B23B 7/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Einspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für Werkstücke [1, 2006.01]   |

| Symbol            | Typ                 | Titel   |
|-------------------|---------------------|---|
| B23B 7/14         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit waagerechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]  |
| B23B 7/16         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechter Arbeitsspindel [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 9/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten, z.B. mit in einem trommelartigen, schaltbaren Träger angeordneten Spindeln; Zubehör dafür (Zubehör für Einspindelmaschinen B23B 7/00) [1, 2006.01]</b>                        |
| B23B 9/02         | 1-Punkt Untergruppe | . Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]  |
| B23B 9/04         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit waagerechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]   |
| B23B 9/06         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]  |
| B23B 9/08         | 1-Punkt Untergruppe | . Mehrspindel-Drehautomaten oder -Drehhalbautomaten für Werkstücke [1, 2006.01]   |
| B23B 9/10         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit waagerechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]   |
| B23B 9/12         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit senkrechten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 11/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Drehautomaten oder Drehhalbautomaten mit Zusatzeinrichtungen für andere Bearbeitungsvorgänge, z.B. zum Schlitzen, Fräsen, Walzen [1, 2006.01]</b>  |
| <b>B23B 13/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Automatische Zuführ-, Einspann- oder Führungseinrichtungen für stangenförmigen Werkstoff für Drehmaschinen [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 13/02        | 1-Punkt Untergruppe | . für Einspindel-Drehmaschinen [1, 2006.01]   |
| B23B 13/04        | 1-Punkt Untergruppe | . für Mehrspindel-Drehmaschinen [1, 2006.01]  |
| B23B 13/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Abschaltvorrichtungen für den Drehmaschinenantrieb nach Aufbrauch des Werkstoffvorrats [1, 2006.01]   |
| B23B 13/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Einrichtungen zum Mindern von Schwingungen in den Führungsrohren oder zum Dämpfen von Geräuschen (Schalldämmung allgemein G10K) [1, 2006.01]  |
| B23B 13/10        | 1-Punkt Untergruppe | . mit Magazinen für den stangenförmigen Werkstoff [1, 2006.01]  |
| B23B 13/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Zubehör, z.B. Anschläge, Mitnehmer [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 15/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Einrichtungen zum Fördern, Zuführen, Ausrichten, Umwenden, Einspannen oder Abführen von Werkstücken für Drehautomaten oder Drehhalbautomaten [1, 2006.01]</b><br><b><u>Drehmaschinenteile oder Zubehör für Drehmaschinen</u></b> |
| <b>B23B 17/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Drehmaschinenbetten (Gestelle, Schlittenführungen allgemein B23Q 1/00) [1, 2006.01]</b>  |
| <b>B23B 19/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Spindelstöcke; gleichartige Teile anderer Werkzeugmaschinen [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 19/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Arbeitsspindeln; Einzelheiten in Verbindung damit, z.B. Spindellagerungen (B23B 13/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 21/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Drehmaschinenschlitten; Kreuzsupporte; Werkzeugschlitten (Werkzeughalter B23B 29/00); gleichartige Teile anderer Werkzeugmaschinen [1, 2006.01]</b>  |
| <b>B23B 23/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Reitstöcke; Zentrierspitzen [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 23/02        | 1-Punkt Untergruppe | . nicht umlaufend [1, 2006.01]  |
| B23B 23/04        | 1-Punkt Untergruppe | . umlaufend [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 25/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Zubehör oder Hilfseinrichtungen für Drehmaschinen (für Werkzeugmaschinen allgemein B23Q; Kühlen oder Schmierer B23Q 11/12) [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 25/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Einrichtungen zum Spanbrechen an Drehmaschinen (an Schneidwerkzeugen B23B 27/22) [1, 2006.01]   |
| B23B 25/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Schutzvorrichtungen für Drehmaschinen (allgemein F16P) [1, 2006.01]   |
| B23B 25/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Mess-, Lehr- oder Einstellvorrichtungen an Drehmaschinen zum Ansetzen, Verschieben, Steuern oder Überwachen der Schneidwerkzeuge oder Werkstücke (Messgeräte oder Lehren G01B) [1, 2006.01]                                       |
| <b>B23B 27/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Werkzeuge für Drehmaschinen oder Aufbohrmaschinen (für Bohrmaschinen B23B 51/00);</b>  |

| Symbol   | Typ                 | Titel   |
|--|---------------------|---|
| <b>Werkzeuge ähnlicher Art allgemein; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b> |                     |   |
| B23B 27/02   | 1-Punkt Untergruppe | . Schneidwerkzeuge mit geradem Hauptteil und dazu geeignet angeordneter Schneidkante (B23B 27/04-B23B 27/08 haben Vorrang) [1, 2006.01]               |
| B23B 27/04   | 1-Punkt Untergruppe | . Abstechwerkzeuge (B23B 27/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]  |
| B23B 27/06   | 1-Punkt Untergruppe | . Profildrehwerkzeuge [Formdrehstäbe] [1, 2006.01]  |
| B23B 27/08   | 1-Punkt Untergruppe | . Schneidwerkzeuge mit klingenförmigen oder scheibenförmigen Hauptteilen [1, 2006.01]   |
| B23B 27/10   | 1-Punkt Untergruppe | . Schneidwerkzeuge mit besonderer Kühleinrichtung [1, 2006.01]  |
| B23B 27/12   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einer ständig umlaufenden kreisförmigen Schneidkante; Halter dafür [1, 2006.01]   |
| B23B 27/14   | 1-Punkt Untergruppe | . Schneidwerkzeuge mit Einsätzen oder Spitzen aus besonderem Werkstoff [1, 2006.01]   |
| B23B 27/16   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit auswechselbaren Schneideinsätzen, z.B. festklemmbaren [1, 2006.01]  |
| B23B 27/18   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit fest angebrachten Schneideinsätzen oder Schneidspitzen, z.B. hart aufgelöteten [1, 2006.01]   |
| B23B 27/20   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Diamanteinsätzen [1, 2006.01]   |
| B23B 27/22   | 1-Punkt Untergruppe | . Schneidwerkzeuge mit Spanbrecher [1, 2006.01]   |
| B23B 27/24   | 1-Punkt Untergruppe | . Rändelwerkzeuge oder Riffelwerkzeuge [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 29/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Halter für nichtumlaufende Schneidwerkzeuge (B23B 27/12 hat Vorrang); Bohrstangen oder Bohrköpfe; Zubehörteile für Werkzeughalter [1, 2006.01]</b> |
| B23B 29/02   | 1-Punkt Untergruppe | . Bohrstangen [1, 2006.01]  |
| B23B 29/03   | 1-Punkt Untergruppe | . Bohrköpfe [1, 2006.01]  |
| B23B 29/034  | 2-Punkt Untergruppe | . . mit radial beweglichen Werkzeugen, z.B. zum Abfasen oder zur Herstellung von Hinterschneidungen [1, 4, 2006.01]                                   |
| B23B 29/04   | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeughalter für ein einziges Schneidwerkzeug [1, 2006.01]  |
| B23B 29/06   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Aufnahme für das Schneidwerkzeug in Richtung der Halterachse [1, 2006.01]   |
| B23B 29/08   | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Aufnahme für das Schneidwerkzeug quer zur Richtung der Halterachse [1, 2006.01]   |
| B23B 29/10   | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit einstellbarem Gegenhalter für das Schneidwerkzeug [1, 2006.01]  |
| B23B 29/12   | 2-Punkt Untergruppe | . . Besondere Einrichtungen an Werkzeughaltern [1, 2006.01]   |
| B23B 29/14   | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum nachgiebigen Abstützen des Schneidwerkzeugs, z.B. durch federndes Einspannen [1, 2006.01]   |
| B23B 29/16   | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Abstützen des Werkstückes in einer Lünette [1, 2006.01]   |
| B23B 29/18   | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Zurückziehen des Schneidwerkzeuges [1, 2006.01]   |
| B23B 29/20   | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Einsetzen mittels Schäften in Revolverköpfe [1, 2006.01]  |
| B23B 29/22   | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Einrichten des Werkzeuges mittels Unterlagen oder Distanzstücken [1, 2006.01]   |
| B23B 29/24   | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeughalter für mehrere Schneidwerkzeuge, z.B. Revolverköpfe [1, 2006.01]  |
| B23B 29/26   | 2-Punkt Untergruppe | . . feststehend [Mehrfachhalter] [1, 2006.01]   |
| B23B 29/28   | 2-Punkt Untergruppe | . . Revolverköpfe, die von Hand um einen senkrechten Zapfen einstellbar sind [1, 2006.01]   |
| B23B 29/30   | 2-Punkt Untergruppe | . . Revolverköpfe, die von Hand um einen waagerechten Zapfen einstellbar sind [1, 2006.01]  |

| Symbol            | Typ                 | Titel  |
|-------------------|---------------------|--|
| B23B 29/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . Revolverköpfe, die durch Kraftantrieb einstellbar sind [Drehköpfe] [1, 2006.01]  |
| B23B 29/34        | 2-Punkt Untergruppe | . . Revolverköpfe mit Auslöseeinrichtungen für die Schneidwerkzeuge [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 31/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Futter; Spanndorne; deren Ausbildung zur Fernbetätigung (Vorrichtungen zum Befestigen von Werkstücken oder von Werkzeugen an Spindeln allgemein B23Q 3/12; umlaufende Haltevorrichtungen für Werkstücke unter Anwendung unmittelbar auf das Werkstück wirkender magnetischer oder elektrischer Kraft B23Q 3/152) [1, 2006.01]</b> |
| B23B 31/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Futter [1, 2006.01]  |
| B23B 31/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . Einzelheiten in Bezug auf das Austreiben der Werkzeuge oder Werkstücke; Zubehör dafür [1, 2006.01]   |
| B23B 31/07        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Ausstoß-Keile [5, 2006.01]   |
| B23B 31/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . nachgiebige Werkzeughalterungen oder Werkstückhalterungen [Pendelfutter] [1, 2006.01]  |
| B23B 31/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . Futterausbildung in Bezug auf die Halteeinrichtungen oder Spanneinrichtungen oder deren unmittelbare Betätigung [1, 2006.01]   |
| B23B 31/103       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Arretierung durch schwenkbare Elemente, z.B. Haken, Sperrklinken [5, 2006.01]  |
| B23B 31/107       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Arretierung durch querbewegliche Rastglieder, z.B. Stifte, Schrauben, Keile; Arretierung durch lose Elemente, z.B. Kugeln [5, 2006.01]   |
| B23B 31/11        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Arretierung durch Schraubverbindung [5, 2006.01]   |
| B23B 31/113       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Arretierung durch Bajonettverbindung [5, 2006.01]  |
| B23B 31/117       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Arretierung durch Reibung allein, z.B. unter Verwendung von Federn, elastischen Hülsen, Kegeln [5, 2006.01]  |
| B23B 31/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Futter, mit gleichzeitig wirkenden Spannbacken, auch einzeln einstellbaren [1, 2006.01]  |
| B23B 31/14        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . unter Ausnützung von Fliehkräften [1, 2006.01]   |
| B23B 31/16        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . radial bewegbaren [1, 2006.01]   |
| B23B 31/163       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch eine oder mehrere Spiralnuten [Planspiralfutter] [5, 2006.01]   |
| B23B 31/165       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch Schraubspindeltriebe [5, 2006.01]   |
| B23B 31/167       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch Schrägen aufweisende Zahnstangen [Keilstangenfutter] [5, 2006.01]   |
| B23B 31/169       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch Zahnradgetriebe (B23B 31/167 hat Vorrang) [5, 2006.01]  |
| B23B 31/171       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch eine Nockenfläche in einer radialen Ebene [5, 2006.01]  |
| B23B 31/173       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch koaxiale Kegelflächen (B23B 31/177 hat Vorrang) [5, 2006.01]  |
| B23B 31/175       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch Hebel, die durch eine koaxiale Betätigungsstange bewegt werden [5, 2006.01]   |
| B23B 31/177       | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . betätigt durch Schrägflächen einer koaxialen Betätigungsstange [Keilhakenfutter] (B23B 31/167 hat Vorrang) [5, 2006.01]  |
| B23B 31/18        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in Ebenen durch die Futterachse schwenkbaren [1, 2006.01]  |
| B23B 31/19        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . parallel zur Futterachse verstellbaren [1, 2006.01]  |
| B23B 31/20        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . geschlitzte Spannhülsen, z.B. Spannzangenfutter [1, 2006.01]   |
| B23B 31/22        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit kugelförmigen Spannbacken [1, 2006.01]   |
| B23B 31/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Futterausbildung in Bezug auf die Fernbetätigung der Spanneinrichtungen [1, 2006.01]   |

| Symbol            | Typ                 | Titel   |
|-------------------|---------------------|---|
| B23B 31/26        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit mechanischer Übertragung durch die Arbeitsspindel [1, 2006.01]  |
| B23B 31/28        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit eingebauten elektrischen oder magnetischen Einrichtungen [1, 2006.01]   |
| B23B 31/30        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit eingebauten druckmittelbetätigten Einrichtungen [1, 2006.01]  |
| B23B 31/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . Membranspannfutter [1, 2006.01]   |
| B23B 31/34        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Umwendeinrichtungen oder Kippeinrichtungen für das Werkstück [Schwenkfutter] [1, 2006.01]   |
| B23B 31/36        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Einrichtungen zum Ausrichten des Futters in Bezug auf die Arbeitsspindel [1, 2006.01]   |
| B23B 31/38        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Überlastungskupplungen [1, 2006.01]   |
| B23B 31/39        | 2-Punkt Untergruppe | . . Backen-Wechseinrichtungen [5, 2006.01]  |
| B23B 31/40        | 1-Punkt Untergruppe | . Spanndorne [1, 2006.01]   |
| B23B 31/42        | 2-Punkt Untergruppe | . . Ausbildungen in Bezug auf die Fernbetätigung der Spanneinrichtungen [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 33/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Mitnehmer; Mitnehmerspitzen; Anschlagmitnehmer, z.B. Drehherzen [1, 2006.01]</b><br><b><u>Bohren; Aufbohren [3]</u></b>  |
| <b>B23B 35/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bohrverfahren oder Aufbohrverfahren, Bearbeitungsverfahren unter Verwendung von Bohrmaschinen; Verwendung von Hilfseinrichtungen in Verbindung mit solchen Verfahren [1, 2006.01]</b>  |
| <b>B23B 37/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Aufbohren unter Anwendung von Schwingungen von Ultraschallfrequenz (mit in Schwingungen versetzten Schleif- oder Polierwerkzeugen, Schleif- oder Poliermitteln oder Werkstücken, z.B. Schleifen mit Ultraschallfrequenz, B24B 1/04) [1, 2006.01]</b> |
| <b>B23B 39/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen allgemein; Bohrmaschinensätze oder Aufbohrmaschinensätze [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 39/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Aufbohrmaschinen; kombinierte Horizontalbohrmaschinen und Fräsmaschinen [1, 2006.01]  |
| B23B 39/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Koordinaten-Bohrmaschinen oder -Aufbohrmaschinen; Maschinen zum anzeichenlosen Bohren [1, 2006.01]  |
| B23B 39/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zum Anordnen der Werkstücke in der richtigen Lage [1, 2006.01]  |
| B23B 39/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zur Programmsteuerung [1, 2006.01]  |
| B23B 39/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Ausbildungen in Bezug auf den Antrieb, z.B. auf Druckmittelantrieb, auf Druckluftantrieb [1, 2006.01]   |
| B23B 39/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Radialbohrmaschinen [1, 2006.01]  |
| B23B 39/14        | 1-Punkt Untergruppe | . mit besonderen Vorrichtungen zum Einrichten der Bohrmaschine oder des Bohrkopfes in jede beliebige Lage, z.B. an einem unverrückbaren Werkstück [1, 2006.01]  |
| B23B 39/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Mehrspindlige Bohrmaschinen; Bohrautomaten [1, 2006.01]   |
| B23B 39/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit geradlinig schaltbarem Werkstück oder Werkzeugträger [1, 2006.01]   |
| B23B 39/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit kreisförmig schaltbarem Werkstück oder Werkzeugträger; Bohrmaschinen mit Revolverkopf [1, 2006.01]  |
| B23B 39/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit gegeneinander gerichteten Arbeitsspindeln [1, 2006.01]  |
| B23B 39/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Programmsteuerung [1, 2006.01]  |
| B23B 39/26        | 1-Punkt Untergruppe | . bei denen das Werkzeug oder das Werkstück durch Kopieren einzelner Punkte einer Schablone gesteuert wird (Kopiervorrichtungen B23Q 35/02) [1, 2006.01]  |
| B23B 39/28        | 1-Punkt Untergruppe | . Aneinanderreihungen ausschließlich von Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen zum Erzielen eines bestimmten Metallbearbeitungsergebnisses (für kein bestimmtes Metallbearbeitungsergebnis B23Q 39/00) [1, 2006.01]                                       |

| Symbol            | Typ                 | Titel  |
|-------------------|---------------------|--|
| <b>B23B 41/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bohrmaschinen oder Aufbohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen für bestimmte Werkstücke; Zubehör dafür [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 41/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Tieflochbohren; Hohlbohren, z.B. von Kanonenrohren oder von Gewehrläufen [1, 2006.01]  |
| B23B 41/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Bohren von eckigen oder unrunder Löchern [1, 2006.01]  |
| B23B 41/06        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Bohren von konischen Löchern [1, 2006.01]  |
| B23B 41/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Anbohren oder Gewindeschneiden in Bohrlöcher von unter Flüssigkeitsdruck oder Gasdruck stehenden Rohren (Einzelheiten beim Anzapfen von Rohrwänden oder beim Herstellen von Verbindungen durch Rohrwände F16L 41/04) [1, 2006.01]  |
| B23B 41/10        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Bohren von Löchern in Dampfkessel [Kesselbohrmaschinen] [1, 2006.01]   |
| B23B 41/12        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Herstellen von Laufflächen von Zylindern, von Lagern, z.B. in Treibstangenköpfen, oder von anderen Maschinenteilen [1, 2006.01]  |
| B23B 41/14        | 1-Punkt Untergruppe | . für sehr kleine Löcher [1, 2006.01]  |
| B23B 41/16        | 1-Punkt Untergruppe | . für Bohrungen hoher Oberflächengüte [Feinbohrwerke] [1, 2006.01]   |
| <b>B23B 43/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bohrvorrichtungen oder Aufbohrvorrichtungen zum Ansetzen an eine Werkzeugmaschine, mit oder ohne Auswechseln eines Arbeitsteiles der Werkzeugmaschine (für bestimmte Werkstücke B23B 41/00) [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 43/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Ansetzen am Reitstock einer Drehmaschine [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 45/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Handbohrmaschinen oder ähnliche tragbare Bohrmaschinen, z.B. Bohrpistolen; Zubehör dafür ( Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]</b> |
| B23B 45/02        | 1-Punkt Untergruppe | . elektrisch angetrieben [1, 2006.01]  |
| B23B 45/04        | 1-Punkt Untergruppe | . hydraulisch oder pneumatisch angetrieben [1, 2006.01]  |
| B23B 45/06        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Muskelkraft angetrieben [1, 2006.01]   |
| B23B 45/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Bohren von Schienen oder Profilwerkstoff [1, 2006.01]  |
| B23B 45/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mittels eines Fiedelbogens oder eines Riemens [1, 2006.01]   |
| B23B 45/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . mittels einer Bohrknarre [1, 2006.01]  |
| B23B 45/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Halter oder Führungen für die Bohrvorrichtung oder deren Befestigung am Werkstück (B23B 41/08 hat Vorrang); Bohrstände [1, 2006.01]  |
| B23B 45/16        | 1-Punkt Untergruppe | . mit überlagerter Schlagwirkung (tragbare Schlagmaschinen mit überlagerter Drehung B25D 16/00) [3, 2006.01]   |
|                   |                     | <b><u>Einzelteile oder Zubehör für Bohrmaschinen</u></b>   |
| <b>B23B 47/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bauliche Besonderheiten von Einzelteilen für Bohrmaschinen; Zubehör dafür (Arbeitsspindeln, Spindellagerungen B23B 19/02; für Werkzeugmaschinen allgemein B23Q) [1, 2006.01]</b>  |
| B23B 47/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebe; Getriebe (B23B 39/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| B23B 47/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . für die Arbeitsspindel [1, 2006.01]  |
| B23B 47/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Elektrische Antriebe [1, 2006.01]  |
| B23B 47/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Hydraulische oder pneumatische Antriebe [1, 2006.01]   |
| B23B 47/10        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Turbinen oder anderen umlaufenden Maschinen [1, 2006.01]   |
| B23B 47/12        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Schwenkkolben [1, 2006.01]   |

| Symbol            | Typ                 | Titel   |
|-------------------|---------------------|---|
| B23B 47/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Wechselgetriebe; Wendegetriebe [1, 2006.01]   |
| B23B 47/16        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Riemengetriebe oder Kettengetriebe [1, 2006.01]   |
| B23B 47/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . für den Vorschub oder das Zurückführen des Werkzeuges oder des Werkstückes [1, 2006.01]   |
| B23B 47/20        | 3-Punkt Untergruppe | . . . elektrisch [1, 2006.01]   |
| B23B 47/22        | 3-Punkt Untergruppe | . . . hydraulisch oder pneumatisch [1, 2006.01]   |
| B23B 47/24        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Anhalteeinrichtungen oder Vorschubunterbrechung bei Bruch oder Überlastung des Bohrwerkzeuges [1, 2006.01]  |
| B23B 47/26        | 1-Punkt Untergruppe | . Hebbare oder senkbare Bohrköpfe oder Spindelstöcke; Gewichtsausgleich dafür [1, 2006.01]  |
| B23B 47/28        | 1-Punkt Untergruppe | . Einspannvorrichtungen für Werkstücke zum Bohren (Bohrerführungen B23B 49/00) [1, 2006.01]   |
| B23B 47/30        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorschaltgetriebe mit einer oder mehreren Bohrspindeln zum Aufsetzen auf die Hauptspindel; Befestigung des Vorschaltgetriebes [1, 2006.01]  |
| B23B 47/32        | 1-Punkt Untergruppe | . Einrichtungen gegen Verlaufen der Bohrer oder Abbrechen beim Durchkommen [1, 2006.01]   |
| B23B 47/34        | 1-Punkt Untergruppe | . Einrichtungen zum Ausbringen von Spänen aus Bohrlöchern; am Werkzeug befestigte Spanbrecher [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 49/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messeinrichtungen oder Lehren an Bohrmaschinen für das Anbohren oder zum Führen des Bohrers; Anzeigevorrichtungen für das Verlaufen von Bohrern beim Bohren; Vorrichtungen zum zentrischen Anbohren (Anreißvorrichtungen B25H 7/00; Messeinrichtungen, Lehren G01B) [1, 2006.01]</b> |
| B23B 49/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Bohrlehren oder Bohrbuchsen [1, 2006.01]  |
| B23B 49/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorrichtungen zum Zentrierbohren [1, 2006.01]   |
| B23B 49/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorrichtungen zum Bohren von Bremsbändern oder Bremsbelägen [1, 2006.01]  |
| <b>B23B 51/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bohrwerkzeuge [1, 2006.01]</b>   |
| B23B 51/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Spiralbohrer [1, 2006.01]   |
| B23B 51/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Hohlbohrer [1, 2006.01]   |
| B23B 51/05        | 2-Punkt Untergruppe | . . Werkzeuge zum Ausschneiden von Scheiben aus Blech [Scheibenschneider] [4, 2006.01]  |
| B23B 51/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Bohrer mit Schmierung oder Kühlung [1, 2006.01]   |
| B23B 51/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Bohrer kombiniert mit Werkzeugteilen oder Werkzeugen für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge [1, 2006.01]  |
| B23B 51/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Senker und Entgrater [1, 2006.01]   |
| B23B 51/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Zwischenstücke für Bohrer oder Futter; Konushülsen [1, 2006.01]   |
| B23B 51/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Zwischenstücke für abgebrochene Bohrer [1, 2006.01]   |