

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|--|
| B | Sektion | Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren |
| B21 | Untersektion | Formgebung |
| B21 | Klasse | Mechanische Metallbearbeitung ohne wesentliches Zerspanen des Werkstoffs; Stanzen von Metall |
| B21L | Unterklasse | Herstellen von Ketten aus Metall (Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Gießen B22D 25/02; Ketten allgemein F16G) |
| B21L 1/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern ovaler oder anderer einfacher Form durch Biegen von Stangen-, Draht- oder Bandmaterial (B21L 3/00 , B21L 7/00 haben Vorrang) [1, 2006.01] |
| B21L 1/02 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Biegen der Werkstückenden bis zum Aneinanderstoßen [1, 2006.01] |
| B21L 1/04 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Biegen und Verbinden der Werkstückenden, auch mit oder ohne besondere Verbindungsglieder [1, 2006.01] |
| B21L 3/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Biegen von Teilen und anschließendes Verschweißen oder Verlöten der aneinanderstoßenden Enden (B21L 7/00 hat Vorrang) [1, 2006.01] |
| B21L 3/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Maschinen oder Vorrichtungen zum Verschweißen von Kettengliedern [1, 2006.01] |
| B21L 3/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Hammerschweißung oder Pressschweißung [1, 2006.01] |
| B21L 5/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Bearbeiten des Ausgangswerkstoffes in der Weise, dass fugenlose Kettenglieder entstehen [1, 2006.01] |
| B21L 5/02 | 1-Punkt Untergruppe | . dass untereinander verbundene Kettenglieder entstehen [1, 2006.01] |
| B21L 7/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Abschneiden einzelner Windungen oder Windungsteile von Wickeln, Zusammenfügen der abgeschnittenen Teile und nachfolgendes Verwinden mit oder ohne Verschweißen [1, 2006.01] |
| B21L 9/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Zusammensetzen mehrerer verschiedener Teile zu Kettengliedern, z.B. Treibketten (B21L 1/04 , B21L 7/00 , B21L 11/14 , B21L 13/00 haben Vorrang) [1, 2006.01] |
| B21L 9/02 | 1-Punkt Untergruppe | . von Rollenketten oder anderen durch Gelenklaschen gebildeten Ketten [1, 2006.01] |
| B21L 9/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . Stanzen oder Biegen der verschiedenen Kettengliederteile [1, 2006.01] |
| B21L 9/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . Sortieren, Zuführen, Zusammensetzen, Vernieten oder Fertigbearbeiten von Kettenteilen [1, 2006.01] |
| B21L 9/08 | 2-Punkt Untergruppe | . . Vereinigen der Kettenglieder mit zusätzlichen Teilen, z.B. Anschweißen verschleißfester Teile [1, 2006.01] |
| B21L 11/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Ketten oder Kettengliedern besonderer Form [1, 2006.01] |
| B21L 11/02 | 1-Punkt Untergruppe | . deren Glieder an beiden Enden umgebogen oder so geformt sind, dass sie in den mittleren Teil des nächsten Kettengliedes eingreifen [1, 2006.01] |
| B21L 11/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit ausgebohrten oder ausgestanzten Ösen an den Kettengliedenden [1, 2006.01] |
| B21L 11/06 | 3-Punkt Untergruppe | . . . aus dünnem Metallband [1, 2006.01] |
| B21L 11/08 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Kettengliedenden, die an anderen Teilen desselben Kettengliedes eingreifen [1, 2006.01] |
| B21L 11/10 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Kettengliedern mit zueinander passenden, zylindrischen oder hakenförmigen Teilen an ihren entgegengesetzten Enden, die mit dem entsprechenden Teil des anschließenden Kettengliedes ein scharnierartiges Gelenk bilden (B21L 11/02 hat Vorrang) [1, 2006.01] |
| B21L 11/12 | 1-Punkt Untergruppe | . von Kugelketten [1, 2006.01] |
| B21L 11/14 | 1-Punkt Untergruppe | . von Kettengliedern mit eingesetzten oder herausgearbeiteten Stegen [1, 2006.01] |
| B21L 13/00 | Hauptgruppe | Herstellen von besonders geformten Endkettengliedern oder Zwischenkettengliedern; Herstellen von Kettenverbindern, z.B. Kettenwirbel, Schäkel [1, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| B21L 15/00 | Hauptgruppe | Fertigbearbeiten oder Zurichten von Ketten oder Kettengliedern, z.B. Entgraten, Kalibrieren (B21L 9/06 hat Vorrang) [1, 2006.01] |
| B21L 15/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Verwinden bereits geschlossener Glieder [1, 2006.01] |
| B21L 19/00 | Hauptgruppe | Zubehör für die Kettenherstellung, soweit nicht auf ein bestimmtes Herstellungsverfahren eingeschränkt [1, 2006.01] |
| B21L 21/00 | Hauptgruppe | Werkzeuge oder Geräte zum Instandsetzen von Ketten unter Verwendung von Metallbearbeitungsvorgängen, z.B. zum Ausbauen deformierter Kettenglieder [1, 2006.01] |
| B21L 99/00 | Hauptgruppe | Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2009.01] |