

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B21	Untersektion	Formgebung
B21	Klasse	Mechanische Metallbearbeitung ohne wesentliches Zerspanen des Werkstoffs; Stanzen von Metall
B21L	Unterklasse	Herstellen von Ketten aus Metall (Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Gießen B22D 25/02; Ketten allgemein F16G)
B21L 1/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern ovaler oder anderer einfacher Form durch Biegen von Stangen-, Draht- oder Bandmaterial (B21L 3/00 , B21L 7/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B21L 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Biegen der Werkstückenden bis zum Aneinanderstoßen [1, 2006.01]
B21L 1/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Biegen und Verbinden der Werkstückenden, auch mit oder ohne besondere Verbindungsglieder [1, 2006.01]
B21L 3/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Biegen von Teilen und anschließendes Verschweißen oder Verlöten der aneinanderstoßenden Enden (B21L 7/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B21L 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen oder Vorrichtungen zum Verschweißen von Kettengliedern [1, 2006.01]
B21L 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Hammerschweißung oder Pressschweißung [1, 2006.01]
B21L 5/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Bearbeiten des Ausgangswerkstoffes in der Weise, dass fugenlose Kettenglieder entstehen [1, 2006.01]
B21L 5/02	1-Punkt Untergruppe	. dass untereinander verbundene Kettenglieder entstehen [1, 2006.01]
B21L 7/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Abschneiden einzelner Windungen oder Windungsteile von Wickeln, Zusammenfügen der abgeschnittenen Teile und nachfolgendes Verwinden mit oder ohne Verschweißen [1, 2006.01]
B21L 9/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern durch Zusammensetzen mehrerer verschiedener Teile zu Kettengliedern, z.B. Treibketten (B21L 1/04 , B21L 7/00 , B21L 11/14 , B21L 13/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B21L 9/02	1-Punkt Untergruppe	. von Rollenketten oder anderen durch Gelenklaschen gebildeten Ketten [1, 2006.01]
B21L 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . Stanzen oder Biegen der verschiedenen Kettengliederteile [1, 2006.01]
B21L 9/06	2-Punkt Untergruppe	. . Sortieren, Zuführen, Zusammensetzen, Vernieten oder Fertigbearbeiten von Kettenteilen [1, 2006.01]
B21L 9/08	2-Punkt Untergruppe	. . Vereinigen der Kettenglieder mit zusätzlichen Teilen, z.B. Anschweißen verschleißfester Teile [1, 2006.01]
B21L 11/00	Hauptgruppe	Herstellen von Ketten oder Kettengliedern besonderer Form [1, 2006.01]
B21L 11/02	1-Punkt Untergruppe	. deren Glieder an beiden Enden umgebogen oder so geformt sind, dass sie in den mittleren Teil des nächsten Kettengliedes eingreifen [1, 2006.01]
B21L 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit ausgebohrten oder ausgestanzten Ösen an den Kettengliedenden [1, 2006.01]
B21L 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . aus dünnem Metallband [1, 2006.01]
B21L 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kettengliedenden, die an anderen Teilen desselben Kettengliedes eingreifen [1, 2006.01]
B21L 11/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Kettengliedern mit zueinander passenden, zylindrischen oder hakenförmigen Teilen an ihren entgegengesetzten Enden, die mit dem entsprechenden Teil des anschließenden Kettengliedes ein scharnierartiges Gelenk bilden (B21L 11/02 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B21L 11/12	1-Punkt Untergruppe	. von Kugelketten [1, 2006.01]
B21L 11/14	1-Punkt Untergruppe	. von Kettengliedern mit eingesetzten oder herausgearbeiteten Stegen [1, 2006.01]
B21L 13/00	Hauptgruppe	Herstellen von besonders geformten Endkettengliedern oder Zwischenkettengliedern; Herstellen von Kettenverbindern, z.B. Kettenwirbel, Schäkel [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B21L 15/00	Hauptgruppe	Fertigbearbeiten oder Zurichten von Ketten oder Kettengliedern, z.B. Entgraten, Kalibrieren (B21L 9/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B21L 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Verwinden bereits geschlossener Glieder [1, 2006.01]
B21L 19/00	Hauptgruppe	Zubehör für die Kettenherstellung, soweit nicht auf ein bestimmtes Herstellungsverfahren eingeschränkt [1, 2006.01]
B21L 21/00	Hauptgruppe	Werkzeuge oder Geräte zum Instandsetzen von Ketten unter Verwendung von Metallbearbeitungsvorgängen, z.B. zum Ausbauen deformierter Kettenglieder [1, 2006.01]
B21L 99/00	Hauptgruppe	Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2009.01]