

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B21</b>	<b>Untersektion</b>	<b>Formgebung</b>
<b>B21</b>	<b>Klasse</b>	<b>Mechanische Metallbearbeitung ohne wesentliches Zerspanen des Werkstoffs; Stanzen von Metall</b>
<b>B21G</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Herstellen von Nadeln, Stiften oder Nägeln aus Metall</b>
<b>B21G 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Nadeln für Arbeitsvorgänge (Formen der Köpfe bei Stecknadeln B21G 3/12; Herstellen von U-förmigen Haarnadeln B21G 7/04) [1, 2006.01]</b>
B21G 1/02	1-Punkt Untergruppe	. von Nadeln mit Öhren, z.B. Nähnnadeln, Nähahlen [1, 2006.01]
B21G 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Nadeln für die Verwendung in Maschinen oder Werkzeugen [1, 2006.01]
B21G 1/06	1-Punkt Untergruppe	. von Nadeln mit Haken oder Widerhaken, z.B. Häkelnadeln [1, 2006.01]
B21G 1/08	1-Punkt Untergruppe	. von Hohladeln oder Nadeln mit hohlem Ende, z.B. Injektionsnadeln, Spicknadeln (B21G 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B21G 1/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Festhalteinrichtungen für das hindurchzuziehende Gut, z.B. zum Reparieren schlauchloser Reifen [1, 2006.01]
B21G 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen, Abgraten, Richten, Polieren, Schleifen [1, 2006.01]
<b>B21G 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Stecknadeln, Nägeln oder dgl. (mit gesondert hergestellten Köpfen B21G 5/00; in U-Form B21G 7/00; Splinte B21G 7/08) [1, 2, 2006.01]</b>
B21G 3/02	1-Punkt Untergruppe	. von Stecknadeln für Schneidergewerbe oder Haushalt [1, 2006.01]
B21G 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Festhalte- oder Schutzvorrichtung für die Nadelspitze, z.B. Sicherheitsnadeln [1, 2006.01]
B21G 3/06	1-Punkt Untergruppe	. von Nägeln mit Ansätzen [1, 2006.01]
B21G 3/08	1-Punkt Untergruppe	. von Nägeln mit Kopf und mehreren Schäften oder mit geschlitzten Schäften [1, 2006.01]
B21G 3/10	1-Punkt Untergruppe	. von gewellten Nägeln oder Nadeln [1, 2006.01]
B21G 3/12	1-Punkt Untergruppe	. Stauchen; Formen der Köpfe [1, 2006.01]
B21G 3/14	1-Punkt Untergruppe	. Verkleinern des Durchmessers von Teilen auf andere Weise als durch Walzen [1, 2006.01]
B21G 3/16	1-Punkt Untergruppe	. Anspitzen, auch mit Schnitvorgang [1, 2006.01]
B21G 3/18	1-Punkt Untergruppe	. durch Arbeitsvorgänge, die nicht auf eine der Gruppen B21G 3/12-B21G 3/16 eingeschränkt sind (B21G 3/06-B21G 3/10 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B21G 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . aus Draht unbestimmter Länge (durch Walzen B21G 3/30) [1, 2006.01]
B21G 3/22	3-Punkt Untergruppe	. . . paarweise mit einander zugekehrten Köpfen [1, 2006.01]
B21G 3/24	3-Punkt Untergruppe	. . . durch gleichzeitiges Formen des Kopfes eines Nagels und der angrenzenden Spitze des folgenden Nagels [1, 2006.01]
B21G 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . durch Abschneiden von Bandmaterial oder Blech [1, 2006.01]
B21G 3/28	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schmieden oder Pressen [1, 2006.01]
B21G 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . durch Walzen [1, 2006.01]
B21G 3/32	1-Punkt Untergruppe	. Werkstoffzuführung zu Nagelherstell- oder Nadelherstellmaschinen [1, 2006.01]
<b>B21G 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Nadeln oder Nägeln mit aufgesetzten Kappen oder mit überzogenen Köpfen [1, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
B21G 5/02	1-Punkt Untergruppe	. von Heftzwecken oder Stiften nach Art von Heftzwecken [1, 2006.01]
<b>B21G 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von U-förmigen Nadeln oder Splinten (von Briefklammern oder Heftkrampen B21D 53/46 , B21F 45/16) [1, 2006.01]</b>
B21G 7/02	1-Punkt Untergruppe	. in U-Form [1, 2006.01]
B21G 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Haarnadeln [1, 2006.01]
B21G 7/06	3-Punkt Untergruppe	. . . von gewellten Haarnadeln [1, 2006.01]
B21G 7/08	1-Punkt Untergruppe	. von Splinten, z.B. Vorsteckstiften [1, 2006.01]