

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>B</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>B21</b>       | <b>Untersektion</b> | <b>Formgebung</b>                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>B21</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Mechanische Metallbearbeitung ohne wesentliches Zerspanen des Werkstoffs; Stanzen von Metall</b>                                                                                                                                                                                    |
| <b>B21C</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Herstellen von Blechen, Metalldraht, Metallstangen, Metallrohren, Metallprofilen oder Halbzeugen auf andere Weise als durch Walzen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit der Metallbearbeitung ohne wesentliches Abtragen des Werkstoffs</b><br><b><u>Ziehen von Metall</u></b>         |
| <b>B21C 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen von Blechen, Metalldraht, Metallstangen, Metallrohren oder ähnlichen Halbzeugen durch Ziehen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                            |
| B21C 1/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Ziehen von Metalldraht oder ähnlich biegsamem metallischem Stranggut mittels Ziehmaschinen oder Ziehvorrichtungen unter Verwendung von Trommeln [1, 2006.01]                                                                                                                         |
| B21C 1/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit mehreren nacheinander arbeitenden Ziehmatrizen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                    |
| B21C 1/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . bei denen das Gut auf den Trommeln gleitet [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                          |
| B21C 1/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . bei denen das Gut auf den Trommeln nicht gleitet [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                    |
| B21C 1/10        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Speichern des Gutes zwischen aufeinanderfolgend angeordneten Ziehmatrizen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                     |
| B21C 1/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Regeln oder Steuern der Geschwindigkeit der Ziehtrommeln, z.B. zum Beeinflussen der Spannung; Antriebe ; Einrichtungen zum Anhalten oder Unterbrechen [1, 2006.01]                                                                                                                 |
| B21C 1/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Trommeln, z.B. Winden; Anbringung der Greifer an diesen; besonders ausgebildete Greifer für Ziehmaschinen oder Ziehvorrichtungen der Trommelbauart; besonders ausgebildete Kupplungen für diese Trommeln [1, 2006.01]                                                              |
| B21C 1/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Ziehen von Metall mittels Maschinen oder Vorrichtungen auf andere Weise als durch Trommeln, z.B. durch längsbewegte Schlitten [Ziehwagen] zum Ziehen oder Schieben des Werkstückes oder des Ziehgutes für die Blechherstellung, Stangenherstellung oder Rohrherstellung [1, 2006.01] |
| B21C 1/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . aus Ziehgut von begrenzter Länge (B21C 1/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                              |
| B21C 1/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . aus Ziehgut von im Wesentlichen unbegrenzter Länge (B21C 1/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                            |
| B21C 1/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . für die Herstellung rohrförmiger Gegenstände (Biegen von Blech in Rohrform durch Ziehen B21D 5/10) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                    |
| B21C 1/24        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mittels Dornen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B21C 1/26        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Ziehen durch Stoßen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                               |
| B21C 1/27        | 2-Punkt Untergruppe | . . Schlitten [Ziehwagen]; Antriebe [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                       |
| B21C 1/28        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Schlitten; Greiferanordnung an diesen; Greifer [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                      |
| B21C 1/30        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Antriebe, z.B. Schlittenvorschubantriebe; Antriebselemente, z.B. Ziehketten; Steuern des Antriebs [1, 2006.01]                                                                                                                                                                   |
| B21C 1/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . Zuführen oder Abführen des Ziehgutes oder der Dorne [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                   |
| B21C 1/34        | 2-Punkt Untergruppe | . . Führen oder Abstützen des Ziehgutes oder der Dorne [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>B21C 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Profilgebende Ziehwerkzeuge; Vereinigungen von Ziehmatrizen und Dornen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                             |
| B21C 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Ziehmatrizen; Auswahl der Werkstoffe dafür; Reinigen der Ziehmatrizen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                   |
| B21C 3/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit nichtverstellbarer Ziehöffnung (B21C 3/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                            |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                |
|-------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B21C 3/06         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit verstellbarer Ziehöffnung (B21C 3/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                               |
| B21C 3/08         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit durch Walzen, Kugeln oder dgl. begrenzter Ziehöffnung [1, 2006.01]                                                                                           |
| B21C 3/10         | 2-Punkt Untergruppe | . . mit unmittelbarer hydraulischer Krafteinwirkung auf das Werkstück [1, 2006.01]                                                                                   |
| B21C 3/12         | 2-Punkt Untergruppe | . . Matrizenhalter; umlaufende Matrizen [1, 2006.01]                                                                                                                 |
| B21C 3/14         | 3-Punkt Untergruppe | . . . Matrizenhalter in Verbindung mit Führungsvorrichtungen für das Ziehgut oder mit Kühl-, Heiz- oder Schmiervorrichtungen [1, 2006.01]                            |
| B21C 3/16         | 1-Punkt Untergruppe | . Ziehdoorne; Einsetzen und Ausrichten derselben [1, 2006.01]                                                                                                        |
| B21C 3/18         | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Ziehwerkzeugen durch Arbeitsverfahren, die nicht von einer einzigen anderen Unterklasse umfasst sind; Instandsetzen von Ziehwerkzeugen [1, 2006.01] |
| <b>B21C 5/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Anspitzen oder Einstoßen des Ziehgutes [1, 2006.01]</b>                                                                                                           |
| <b>B21C 9/00</b>  | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Kühlen, Heizen oder Schmieren des Ziehgutes (B21C 3/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]</b>                                                                              |
| B21C 9/02         | 1-Punkt Untergruppe | . Auswahl der Mischungen dafür [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| <b>B21C 19/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Einrichtungen zum Geraderichten von Draht oder ähnlichem Gut an oder vereinigt mit Zieh- oder Wickelmaschinen oder -geräten [1, 2006.01]</b>                      |
|                   |                     | <b><u>Strangpressen von Metall</u></b>                                                                                                                               |
| <b>B21C 23/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Strangpressen von Metall; Schlagfließpressen [1, 2006.01]</b>                                                                                                     |
| B21C 23/01        | 1-Punkt Untergruppe | . von Gut bestimmter Form oder Gestalt ausgehend, z.B. mechanisch vorbehandeltem (B21C 23/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                               |
| B21C 23/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Erzeugnissen ohne Überzug [1, 2006.01]                                                                                                              |
| B21C 23/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Direkt- und Rückwärts-Strangpressen [1, 2006.01]                                                                                                           |
| B21C 23/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Direkt-Strangpressen [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| B21C 23/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Blech [1, 2006.01]                                                                                                                              |
| B21C 23/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Draht, Stangen oder Rohren [1, 2006.01]                                                                                                         |
| B21C 23/10        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Herstellen von Rippenrohren [1, 2006.01]                                                                                                                     |
| B21C 23/12        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Strangpressen von gebogenen Rohren oder Stangen [1, 2006.01]                                                                                                 |
| B21C 23/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen anderer Erzeugnisse [1, 2006.01]                                                                                                                    |
| B21C 23/16        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Herstellen von Turbinenschaufeln oder Propellern [1, 2006.01]                                                                                                |
| B21C 23/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Schlagfließpressen [1, 2, 2006.01]                                                                                                                         |
| B21C 23/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Rückwärts-Strangpressen [1, 2006.01]                                                                                                                       |
| B21C 23/21        | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen in Sonderbauart für das Strangpressen von Metall [1, 2006.01]                                                                                              |
| B21C 23/22        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen mit Metall überzogener Erzeugnisse; Herstellen von Erzeugnissen aus zwei oder mehr Metallen [1, 2006.01]                                                |
| B21C 23/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Überziehen von metallischen oder nichtmetallischen Werkstücken unbegrenzter Länge mit einer Metallaufgabe [1, 2006.01]                                           |
| B21C 23/26        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Aufbringen von Metallmänteln auf Kabel, z.B. isolierte elektrische Kabel [1, 2006.01]                                                                          |
| B21C 23/28        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . auf absatzweise arbeitenden Strangpressen [1, 2006.01]                                                                                                       |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B21C 23/30        | 4-Punkt Untergruppe | . . . auf kontinuierlich arbeitenden Strangpressen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                 |
| B21C 23/32        | 1-Punkt Untergruppe | . Schmieren von Metall beim Strangpressen oder der Matrizen oder dgl., z.B. Zustand des Schmiermittels, Einbringen des Schmiermittels [1, 2006.01]                                                                                                                              |
| <b>B21C 25/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Profilgebende Strangpresswerkzeuge [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                          |
| B21C 25/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Matrizen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B21C 25/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Dorne [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                            |
| B21C 25/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Pressköpfe, Matrizen oder Dorne zum Überziehen von Werkstücken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                   |
| B21C 25/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Matrizen oder Dorne mit während des Strangpressvorgangs veränderlichem Querschnitt, z.B. zum Herstellen konischer Werkstücke; Steuern der Querschnittsveränderung [1, 2006.01]                                                                                                |
| B21C 25/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Strangpresswerkzeugen durch Bearbeitungsvorgänge, soweit diese nicht von einer einzigen anderen Unterklasse umfasst sind [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| <b>B21C 26/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Pressstempel oder Pressscheiben für das Strangpressen von Metall [2, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                            |
| <b>B21C 27/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Aufnahmebehälter für das zum Strangpressen bestimmte Metall (B21C 29/02 hat Vorrang) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                        |
| B21C 27/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Herstellen überzogener Werkstücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                            |
| B21C 27/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Entlüften der das Metall aufnehmenden Kammer [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>B21C 29/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Kühlen oder Beheizen von gepressten Werkstücken oder von Teilen der Strangpresse [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                            |
| B21C 29/02        | 1-Punkt Untergruppe | . von Aufnahmebehältern für das zum Strangpressen bestimmte Metall [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                 |
| B21C 29/04        | 1-Punkt Untergruppe | . von Pressköpfen, Matrizen oder Dornen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>B21C 31/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Steuer- oder Regelvorrichtungen für das Pressen von Metall, z.B. zum Regeln der Pressgeschwindigkeit oder der Temperatur des Metalls (B21C 25/08 hat Vorrang); Messeinrichtungen für oder vereinigt mit Strangpressen, z.B. für die Temperatur des Metalls [1, 2006.01]</b>  |
| <b>B21C 33/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Beschicken von Strangpressen mit Metall [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                                                     |
| B21C 33/02        | 1-Punkt Untergruppe | . mit flüssigem Metall [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>B21C 35/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Abnehmen von Erzeugnissen oder Entfernen von Pressresten aus Strangpressen; Abziehen des stranggepressten Gutes (von gebogenen Rohren oder Stangen B21C 23/12); Reinigen von Matrizen, Kanälen, Aufnahmebehältern oder Dornen für das Pressen von Metall [1, 2, 2006.01]</b> |
| B21C 35/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Abnehmen oder Abziehen des stranggepressten Gutes [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                |
| B21C 35/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . Geraderichten des Gutes [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                        |
| B21C 35/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Abtrennen oder Entfernen der Pressreste [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                          |
| B21C 35/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Reinigen der Matrizen, Kanäle, Aufnahmebehälter oder Dorne [1, 2, 2006.01]                                                                                                                                                                                                    |
| <b>B21C 37/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen von Blechen, Metallstangen, Metalldraht, Metallrohren, Metallprofilen oder ähnlichem Halbzeug, soweit nicht anderweitig vorgesehen; Herstellung von Rohren besonderer Gestalt [1, 2, 2006.01]</b>                                                                 |
| B21C 37/02        | 1-Punkt Untergruppe | . von Blechen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B21C 37/04        | 1-Punkt Untergruppe | . von Stangen oder Draht [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                           |
| B21C 37/06        | 1-Punkt Untergruppe | . von Rohren oder Metallschläuchen; kombinierte Verfahren zum Herstellen von Rohren, z.B. von mehrwandigen Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                  |
| B21C 37/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Rohren mit Schweißnähten oder Lötinähten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                        |
| B21C 37/083       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Zuführen von Bandmaterial oder damit verbundene Arbeitsvorgänge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                              |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B21C 37/087       | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von Lötstäben oder Lötstreifen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                         |
| B21C 37/09        | 3-Punkt Untergruppe | . . . aus überzogenem Bandmaterial [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                            |
| B21C 37/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Rohren mit Nietnähten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                      |
| B21C 37/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Rohren oder Metallschläuchen mit schraubenförmigen Nähten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                  |
| B21C 37/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Rohren aus plattierten Blechen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                             |
| B21C 37/15        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Rohren besonderer Form; Herstellen von Rohrzwischenstücken [1, 2006.01]                                                                                                                                                                 |
| B21C 37/16        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Rohren mit in Längsrichtung sich änderndem Durchmesser [1, 2006.01]                                                                                                                                                                   |
| B21C 37/18        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . von konischen Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                  |
| B21C 37/20        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen schraubenförmiger oder ähnlicher Führungsrielen in oder auf Rohren ohne Abtragen des Werkstoffes, z.B. durch Ziehen über Dorne, durch Stoßen durch Matrizen [1, 2006.01]                                                                  |
| B21C 37/22        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen gerippter Rohre durch Anbringen von Band- oder ähnlichem Gut an Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                       |
| B21C 37/24        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . von ringförmig gerippten Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                       |
| B21C 37/26        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . von schraubenförmig gerippten Rohren [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                  |
| B21C 37/28        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Rohrzwischenstücken zum Verbinden von Rohren, z.B. U-Stücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| B21C 37/29        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . von Abzweigstücken, z.B. T-Stücke [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                     |
| B21C 37/30        | 2-Punkt Untergruppe | . . Endbearbeiten von Rohren, z.B. Kalibrieren, Glätten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                       |
| <b>B21C 43/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Einrichtungen zum Reinigen metallischer Erzeugnisse für die oder vereinigt mit den von dieser Unterklasse umfassten Maschinen oder Vorrichtungen [1, 2006.01]</b>                                                                                       |
| B21C 43/02        | 1-Punkt Untergruppe | . für oder vereinigt mit Zieh- oder Wickelmaschinen oder -geräten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                             |
| B21C 43/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . Entzunderungs-Einrichtungen für Draht oder ähnlich biegsames Stranggut [1, 2006.01]                                                                                                                                                                    |
|                   |                     | <b><u>Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit der Metallverarbeitung ohne wesentliches Abtragen des Werkstoffes</u></b>                                                                                                                                           |
| <b>B21C 45/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Trennen der Dorne von gezogenen Werkstücken oder umgekehrt [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                             |
| <b>B21C 47/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Aufwickeln, Aufspulen oder Abwickeln von Metalldraht, -band oder anderem biegsamen metallischen Stranggut nach Merkmalen, die sich ausschließlich auf die Metallbearbeitung beziehen (Wickeln von Draht in besondere Formen B21F 3/00) [1, 2006.01]</b> |
| B21C 47/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Aufwickeln oder Aufspulen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                   |
| B21C 47/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . auf oder in Haspeln oder Trommeln ohne Verlegeführung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                     |
| B21C 47/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Andrückwalzen, Andrückbolzen oder dgl. zum Halten des Gutes auf der Haspel oder der Trommel [1, 2006.01]                                                                                                                                         |
| B21C 47/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne Verwendung einer Haspel oder Trommel, unter Bilden der ersten Wickellage durch eine feststehende Führung [1, 2006.01]                                                                                                                             |
| B21C 47/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mittels einer Verlegeführung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                              |
| B21C 47/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . die sich parallel zur Spulennachse bewegt (B21C 47/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                      |
| B21C 47/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . die umläuft, z.B. Herumlegen des Gutes um eine feststehende Haspel oder eine Trommel [1, 2006.01]                                                                                                                                                    |
| B21C 47/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Abwickeln oder Abspulen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                     |
| B21C 47/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Haspeln oder Trommeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                 |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B21C 47/20        | 3-Punkt Untergruppe | . . . wobei das abgehaspelte Gut quer zur Trommeltangente bewegt wird, z.B. in axialer oder radialer Richtung [1, 2006.01]                                                                                                              |
| B21C 47/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . Abwickeln von Bunden ohne Haspeln oder Trommeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                                        |
| B21C 47/24        | 1-Punkt Untergruppe | . Überführen der Bunde zu oder Abführen von Wickelgeräten oder in eine oder aus einer arbeitenden Stellung darin; Verhindern des Aufgehens der Bunde während des Überführens [1, 2006.01]                                               |
| B21C 47/26        | 1-Punkt Untergruppe | . Besondere Anordnungen im Hinblick auf eine gleichzeitige oder nachfolgende Behandlung des Gutes [1, 2006.01]                                                                                                                          |
| B21C 47/28        | 1-Punkt Untergruppe | . Trommeln oder andere Einrichtungen zum Aufnehmen von Bunden [1, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| B21C 47/30        | 2-Punkt Untergruppe | . . spreizbar oder zusammenziehbar [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                         |
| B21C 47/32        | 1-Punkt Untergruppe | . Zangen oder Festhalteeinrichtungen für Aufspulvorrichtungen [1, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| B21C 47/34        | 1-Punkt Untergruppe | . Zuführungs- oder Führungseinrichtungen, nicht für eine bestimmte Gerätebauart ausgebildet [1, 2006.01]                                                                                                                                |
| <b>B21C 49/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Einrichtungen zur zeitweiligen Gutansammlung [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                        |
| <b>B21C 51/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Mess-, Überwachungs-, Anzeige-, Zähl- oder Markiereinrichtungen, die zur Verwendung beim Herstellvorgang oder zum damit verbundenen Handhaben des Gutes gemäß den Unterklassen B21B-B21F besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]</b> |
| <b>B21C 99/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2009.01]</b>                                                                                                                                            |