

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B07</b>	<b>Klasse</b>	<b>Trennen fester Stoffe von festen Stoffen; Sortieren</b>
<b>B07B</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Trennen fester Stoffe von festen Stoffen durch Sieben, Klassieren, Sichten oder durch Verwendung von Gasströmungen; Trennen mittels anderer trockener Methoden, soweit anwendbar auf Schüttgut, z.B. lose Gegenstände, soweit sie wie Schüttgut gehandhabt werden können ( Trennverfahren auf nassem Wege, Sortierverfahren, bei denen fließfähiges Material in der gleichen Weise wie Flüssigkeit verwendet wird, B03; Apparate zum Trennen auf trockenem Wege in Kombination mit Apparaten zum Trennen auf nassem Wege B03B; unter Verwendung von Flüssigkeiten B03B, B03D; Sortieren durch magnetisches oder elektrostatisches Trennen von Feststoffen aus Feststoffen oder Flüssigkeiten, Trennen mittels elektrischer Hochspannungsfelder B03C; Zentrifugen oder Wirbler zum Durchführen physikalischer Verfahren B04; Sortieren von Hand, Sortieren von Postsachen, Sortieren durch Schalt- oder andere Einrichtungen, die in Verbindung mit dem Auffinden oder Messen bestimmter Merkmale von Gegenständen oder Materialproben betätigt werden B07C)</b>
<b>B07B 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sieben, Klassieren, Sichten oder Sortieren fester Stoffe unter Verwendung von Maschengittern, Sieben, Rosten oder dgl. [1, 2006.01]</b>
B07B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Handsiebe [1, 2006.01]
B07B 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Feststehende Flachsiebe [1, 2006.01]
B07B 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Siebe in Form von Kegeln oder Scheiben [1, 2006.01]
B07B 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Siebe, die sich in der Siebebene drehen [1, 2006.01]
B07B 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Siebe in Form endloser Wanderbänder [1, 2006.01]
B07B 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen, die nur parallel gerichtete Elemente aufweisen [1, 2006.01]
B07B 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . Rollsiebe [1, 2006.01]
B07B 1/15	3-Punkt Untergruppe	. . . mit gewellten oder mit Nuten oder Rippen versehenen Rollen [2, 2006.01]
B07B 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit beweglichen Elementen und nicht in Form von Rollsieben [1, 2006.01]
B07B 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Trommelsiebe [1, 2006.01]
B07B 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . feststehende Trommeln mit beweglichen Rührern im Innern [1, 2006.01]
B07B 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Drehtrommeln [1, 2006.01]
B07B 1/24	3-Punkt Untergruppe	. . . mit feststehenden oder beweglichen Rührern im Innern [1, 2006.01]
B07B 1/26	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zusätzlicher axialer oder radialer Bewegung der Trommel [1, 2006.01]
B07B 1/28	1-Punkt Untergruppe	. Bewegliche Siebe, die anderweitig nicht vorgesehen sind, z.B. Siebe mit Schwingbewegung, Khebbewegung, Pendelbewegung, Kippbewegung oder Taumelbewegung [1, 2006.01]
B07B 1/30	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwingender oder hin- und hergehender Bewegung in oder annähernd in der Förderrichtung [1, 2006.01]
B07B 1/32	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwingender oder hin- und hergehender Bewegung in der Siebebene im rechten Winkel zur Förderrichtung [1, 2006.01]
B07B 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwingender oder hin- und hergehender Bewegung lotrecht zur Siebebene [1, 2006.01]
B07B 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwingender oder hin- und hergehender Bewegung in mehr als einer Richtung [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B07B 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . mit kreisbogenförmig verlaufender Schwingung in der Siebebene; Plansichter [1, 2006.01]
B07B 1/40	2-Punkt Untergruppe	. . in Resonanz schwingende Siebe [1, 2006.01]
B07B 1/42	1-Punkt Untergruppe	. Antriebsmechanismen, Regel- oder Steuervorrichtungen, Auswuchtvorrichtungen, besonders für Siebe ausgebildet [1, 2006.01]
B07B 1/44	2-Punkt Untergruppe	. . Auswuchtvorrichtungen [1, 2006.01]
B07B 1/46	1-Punkt Untergruppe	. bauliche Einzelheiten von Sieben allgemein; Reinigen oder Beheizen von Sieben [1, 2006.01]
B07B 1/48	2-Punkt Untergruppe	. . Spannrahmen für Siebe [1, 2006.01]
B07B 1/49	3-Punkt Untergruppe	. . . mit der gleichen Einrichtung oder mit unterschiedlichen Einrichtungen zum Spannen von mehr als einem Sieb oder Siebabschnitt [2, 2006.01]
B07B 1/50	2-Punkt Untergruppe	. . Reinigen [1, 2006.01]
B07B 1/52	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Bürsten oder Kratzern [1, 2006.01]
B07B 1/54	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Klopfvorrichtungen [1, 2006.01]
B07B 1/55	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Fluidstrahlen [3, 2006.01]
B07B 1/56	2-Punkt Untergruppe	. . Beheizbare Siebe [1, 2006.01]
B07B 1/58	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Fluidbeheizung [1, 2006.01]
B07B 1/60	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Flammenbeheizung [1, 2006.01]
B07B 1/62	3-Punkt Untergruppe	. . . mit unmittelbarer elektrischer Beheizung [1, 2006.01]
		<b><u>Trennen fester Stoffe von festen Stoffen unter Verwendung von Gasströmungen</u></b>
<b>B07B 4/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Trennen fester Stoffe von festen Stoffen, indem ihr Gemisch Gasströmungen unterworfen wird (unter Verwendung von Luftherden oder Luftsetzmaschinen B03B) [1, 2006.01]</b>
B07B 4/02	1-Punkt Untergruppe	. während die Gemische fallen [1, 2006.01]
B07B 4/04	2-Punkt Untergruppe	. . in Kaskaden [1, 2006.01]
B07B 4/06	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Drehtrommeln [1, 2006.01]
B07B 4/08	1-Punkt Untergruppe	. während die Gemische von Sieben, Rosten oder ähnlichen mechanischen Elementen getragen werden [1, 2006.01]
<b>B07B 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Selektives Abscheiden von festen Stoffen, die von Gasströmungen getragen werden oder in diesen dispergiert sind (Siebe oder Filter zum Abscheiden von in Gasen oder Dämpfen dispergierten Teilchen B01D) [1, 2006.01]</b>
B07B 7/01	1-Punkt Untergruppe	. unter Ausnützung der Schwerkraft [1, 2006.01]
B07B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Umkehrung der Strömungsrichtung [1, 2006.01]
B07B 7/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufprallen auf Umlenkabscheider [1, 2006.01]
B07B 7/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufprallen auf Siebe [1, 2006.01]
B07B 7/08	1-Punkt Untergruppe	. unter Anwendung von Zentrifugalkraft [1, 2006.01]
B07B 7/083	2-Punkt Untergruppe	. . erzeugt durch rotierende Flügel, Scheiben, Trommeln oder Bürsten [1, 2006.01]
B07B 7/086	2-Punkt Untergruppe	. . erzeugt durch einen gekrümmten Verlauf der Gasströmung [1, 2006.01]
B07B 7/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Luftumwälzung innerhalb des Apparates [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B07B 7/12	1-Punkt Untergruppe	. mit pulsierenden Luftströmungen [1, 2006.01]
<b>B07B 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kombinationen von Vorrichtungen zum Klassieren oder Sichten oder zum Trennen fester Stoffe von festen Stoffen unter Verwendung von Gasströmungen; allgemeine Anordnung von Anlagen, z.B. Strömungspläne [1, 2006.01]</b>
B07B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Kombinationen von gleichartigen oder verschiedenen Apparaten zum Trennen fester Stoffe von festen Stoffen unter Verwendung von Gasströmungen [1, 2006.01]
<b>B07B 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zusatzeinrichtungen in Vorrichtungen zum Trennen fester Stoffe von festen Stoffen unter Verwendung von Gasströmungen [1, 2006.01]</b>
B07B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Zusatzeinrichtungen zum Konditionieren von Luft oder Gut [1, 2006.01]
B07B 11/04	1-Punkt Untergruppe	. Steueranordnungen [1, 2006.01]
B07B 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Zufuhr- oder Entleeranordnungen [1, 2006.01]
B07B 11/08	1-Punkt Untergruppe	. Reinigungsanordnungen [1, 2006.01]
<b>B07B 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b><u>Trennen auf andere Weise, z.B. Klassieren, das sich von selbst aus der Konstruktion des benützten Gerätes und den Eigenschaften des jeweiligen Materials ergibt; Kombinationen Klassieren oder Sortieren fester Stoffe auf trockenem Wege, soweit nicht anderweitig vorgesehen ; Sortieren von Gegenständen auf andere Weise als durch indirekt gesteuerte Vorrichtungen [1, 2006.01]</u></b>
B07B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Klassieren unter Verwendung von Taschen zum Herausnehmen von Partikeln aus dem Klassiergut [1, 2006.01]
B07B 13/04	1-Punkt Untergruppe	. nach der Größe [1, 2006.01]
B07B 13/05	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung eines Gutförderers, der mit einer Rückhalte-, Ablenk- oder Entladevorrichtung zusammenwirkt (B07B 13/065-B07B 13/075 haben Vorrang) [3, 2006.01]
B07B 13/065	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Klassieren oder Sortieren unter Verwendung divergierender Förderbänder oder Förderseile [3, 2006.01]
B07B 13/07	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen, in welchen Stoffe oder Gegenstände an Öffnungen entlang oder vorbei bewegt werden, deren Größe in Bewegungsrichtung zunimmt [3, 2006.01]
B07B 13/075	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen mit sich bewegenden Gegenständen, aufnehmenden Öffnungen, deren Größe sich während ihrer Bewegung ändert [3, 2006.01]
B07B 13/08	1-Punkt Untergruppe	. nach dem Gewicht (B07B 13/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B07B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. unter Ausnützung der Impulskräfte [1, 2006.01]
B07B 13/11	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Partikel über Oberflächen wandern, die durch Zentrifugalkraft oder durch Reibung zwischen den Partikeln und diesen Oberflächen den Trennvorgang bewirken, z.B. Schneckensortierer [2, 2006.01]
B07B 13/14	1-Punkt Untergruppe	. Einzelteile oder Zubehör [1, 2006.01]
B07B 13/16	2-Punkt Untergruppe	. . Zufuhr- oder Entleeranordnungen [1, 2006.01]
B07B 13/18	2-Punkt Untergruppe	. . Steuereinrichtungen [1, 2006.01]
<b>B07B 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kombinationen von Vorrichtungen zum Trennen fester Stoffe von festen Stoffen auf trockenem Wege, soweit anwendbar auf Schüttgut, z.B. lose Gegenstände, soweit sie wie Schüttgut gehandhabt werden können (unter Verwendung von Gasströmungen B07B 9/00) [1, 2006.01]</b>