

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B05</b>	<b>Klasse</b>	<b>Versprühen oder Zerstäuben allgemein; Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein [2]</b>
<b>B05D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Verfahren zum Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein (Fördern von Gegenständen oder Werkstücken durch Flüssigkeitsbäder B65G, z.B. B65G 49/02) [2]</b>
<b>B05D 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen (B05D 5/00 , B05D 7/00 haben Vorrang) [2, 2006.01]</b>
B05D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufsprühen [2, 2006.01]
B05D 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung eines elektrostatischen Feldes [2, 2006.01]
B05D 1/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufbringen partikelförmigen Guts [2, 2006.01]
B05D 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . Flammgesprühen [2, 2006.01]
B05D 1/10	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufbringen partikelförmigen Guts [2, 2006.01]
B05D 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . Aufbringen partikelförmigen Guts (B05D 1/06 , B05D 1/10 haben Vorrang) [2, 2006.01]
B05D 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Flocken [2, 2006.01]
B05D 1/16	1-Punkt Untergruppe	. Flocken, ausgenommen durch Aufsprühen [2, 2006.01]
B05D 1/18	1-Punkt Untergruppe	. durch Eintauchen [2, 2006.01]
B05D 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . wobei das aufzubringende Gut auf einem Fluid schwimmt oder schwebt [2, 2006.01]
B05D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . unter Anwendung der Wirbelbett-Technik [2, 2006.01]
B05D 1/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufbringen partikelförmigen Guts [2, 2006.01]
B05D 1/26	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff von einem Auslass her, der in Berührung oder fast in Berührung mit der Oberfläche steht [2, 2006.01]
B05D 1/28	1-Punkt Untergruppe	. durch Übertragung von Oberflächen her, die Flüssigkeit oder anderen fließfähigen Stoff tragen und abgeben, z.B. von Bürsten, Kissen, Walzen [2, 2006.01]
B05D 1/30	1-Punkt Untergruppe	. nur durch Schwerkraft, d.h. Aufbringen durch Auffließenlassen [2, 2006.01]
B05D 1/32	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Einrichtungen zum Abschirmen von überzugsfrei zu haltenden Oberflächenteilen, z.B. mittels Schablonen oder Schutzlack [2, 2006.01]
B05D 1/34	1-Punkt Untergruppe	. Gleichzeitiges Aufbringen unterschiedlicher Flüssigkeiten oder unterschiedlicher anderer fließfähiger Stoffe [2, 2006.01]
B05D 1/36	1-Punkt Untergruppe	. Aufeinanderfolgendes Auftragen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen, z.B. ohne Zwischenbehandlung [2, 2006.01]
B05D 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . mit Zwischenbehandlung [2, 2006.01]
B05D 1/40	1-Punkt Untergruppe	. Verteilen von aufgetragenen Flüssigkeiten oder anderen fließfähigen Stoffen durch relativ zur Oberfläche sich bewegendes Mittel [2, 2006.01]
B05D 1/42	2-Punkt Untergruppe	. . durch nichtrotierende Mittel [2, 2006.01]
<b>B05D 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorbehandlung von Oberflächen, auf die Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe aufgebracht werden sollen; Nachbehandlung aufgetragener Überzüge, z.B. Zwischenbehandlung eines aufgetragenen Überzuges vorbereitend für nachfolgendes Aufbringen weiterer Flüssigkeiten oder weiterer anderer fließfähiger Stoffe [2, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
B05D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Einbrennen [2, 2006.01]
B05D 3/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Aussetzen an Gase [2, 2006.01]
B05D 3/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Bestrahlung (B05D 3/02 hat Vorrang) [2, 2006.01]
B05D 3/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Flammen [2, 2006.01]
B05D 3/10	1-Punkt Untergruppe	. durch sonstige chemische Mittel [2, 2006.01]
B05D 3/12	1-Punkt Untergruppe	. durch mechanische Mittel [2, 2006.01]
B05D 3/14	1-Punkt Untergruppe	. durch elektrische Mittel [2, 2006.01]
<b>B05D 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Oberflächen zum Erreichen eines besonderen Oberflächen-Effekts oder -Finishes oder einer besonderen Oberflächenstruktur [2, 2006.01]</b>
B05D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen einer matten oder rauen Oberfläche [2, 2006.01]
B05D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen einer für Tinte oder andere Flüssigkeit aufnahmefähigen Oberfläche (B05D 5/02 hat Vorrang) [2, 2006.01]
B05D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen mehrfarbiger oder anderer optischer Effekte (B05D 5/02 hat Vorrang) [2, 2006.01]
B05D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen einer Oberfläche mit niedrigem Reibungs- oder Adhäsionskoeffizienten [2, 2006.01]
B05D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen einer klebenden Oberfläche [2, 2006.01]
B05D 5/12	1-Punkt Untergruppe	. zum Erreichen eines Überzuges mit bestimmten elektrischen Eigenschaften [2, 2006.01]
<b>B05D 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren, Beflocken ausgenommen, speziell zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf besonders geartete Oberflächen oder zum Aufbringen besonders gearteter Flüssigkeiten oder anderer fließfähiger Stoffe [2, 2006.01]</b>
B05D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. auf makromolekulare Stoffe, z.B. Gummi [2, 2006.01]
B05D 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . auf Oberflächen von Filmen oder Blätter [2, 2006.01]
B05D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. auf Holz [2, 2006.01]
B05D 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung synthetischer Lacke oder Firnisse [2, 2006.01]
B05D 7/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf der Basis von Cellulosederivaten [2, 2006.01]
B05D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. auf Leder [2, 2006.01]
B05D 7/14	1-Punkt Untergruppe	. auf Metall, z.B. Karosserien [2, 2006.01]
B05D 7/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung synthetischer Lacke oder Firnisse [2, 2006.01]
B05D 7/18	3-Punkt Untergruppe	. . . auf der Basis von Cellulosederivaten [2, 2006.01]
B05D 7/20	1-Punkt Untergruppe	. auf Drähte [2, 2006.01]
B05D 7/22	1-Punkt Untergruppe	. auf innen liegende Oberflächen, z.B. von Rohren [2, 2006.01]
B05D 7/24	1-Punkt Untergruppe	. zum Aufbringen von besonders gearteten Flüssigkeiten oder anderen fließfähigen Stoffen [2, 2006.01]
B05D 7/26	2-Punkt Untergruppe	. . von synthetischen Lacken oder Firnissen (B05D 7/08 , B05D 7/16 haben Vorrang) [2, 2006.01]