Symbol	Typ	Titel
B	**Sektion**	**Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren**
B05	**Klasse**	**Versprühen oder Zerstäuben allgemein; Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein [2]**
B05C	**Unterklasse**	**Vorrichtungen zum Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein (Sprühvorrichtungen, Zerstäubungsvorrichtungen, Düsen B05B; Anlagen zum elektrostatischen Aufsprühen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Gegenstände B05B 5/08) [2]**
B05C 1/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen, bei denen Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff auf die Oberfläche von Werkstücken durch Berührung mit einem die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff tragenden Körper aufgebracht wird, z.B. mit einem durch die als Überzug aufzubringende Flüssigkeit getränkten porösen Körper (B05C 5/02 , B05C 7/00, B05C 19/00 haben Vorrang) [1, 2, 2006.01]**
B05C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf einzelne Gegenstände [1, 2006.01]
B05C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Werkstücke unbegrenzter Länge [1, 2006.01]
B05C 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Streichberührung, d.h. durch Bürsten, durch Kissen [1, 2006.01]
B05C 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Walzen [1, 2, 2006.01]
B05C 1/10	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Flüssigkeitszufuhr oder Zufuhr anderen fließfähigen Stoffes vom Innern der Walze [1, 2006.01]
B05C 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Herumführen des Werkstückes um die Walze (B05C 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch ein bewegtes Band [1, 2, 2006.01]
B05C 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . nur auf bestimmte Teile des Werkstücks [1, 2006.01]
B05C 3/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen, bei denen das Werkstück mit einem Flüssigkeitsvorrat bzw. Flüssigkeitsbad oder mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]**
B05C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01]
B05C 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01]
B05C 3/05	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01]
B05C 3/08	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 3/09	2-Punkt Untergruppe	. . zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01]
B05C 3/10	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1, 2006.01]
B05C 3/109	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe in oder durch Räume geleitet werden, in denen die Werkstücke feststehend angeordnet sind [1, 2006.01]
B05C 3/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Behandeln von Werkstücken unbegrenzter Länge [1, 2006.01]
B05C 3/132	3-Punkt Untergruppe	. . . von Fördermitteln [1, 2006.01]
B05C 3/15	3-Punkt Untergruppe	. . . nicht von Fördermitteln getragen [1, 2006.01]
B05C 3/152	4-Punkt Untergruppe	. . . . wobei das Werkstück zickzack-förmig über Walzen geführt wird [1, 2006.01]
B05C 3/172	4-Punkt Untergruppe	. . . . in endloser Form [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B05C 3/18	1-Punkt Untergruppe	. wobei nur eine Seite der Werkstücke mit der Flüssigkeit oder dem anderen fließfähigen Stoff in Berührung kommt (B05C 3/02 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 3/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff nur auf bestimmte Teile der Werkstücke (B05C 3/02 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 5/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen, bei denen Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff auf die Oberfläche der Werkstücke geschleudert, gegossen oder fließen gelassen wird (B05C 7/00, B05C 19/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]**
B05C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch einen Auslass, der in Berührung oder fast in Berührung mit den Werkstücken ist (B05C 5/04 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
B05C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Die Flüssigkeit oder der andere fließfähige Stoff wird in festem Zustand der Vorrichtung zugeführt und vor der Verwendung geschmolzen [3, 2006.01]
B05C 7/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen, die besonders zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf die Innenseiten hohler Werkstücke ausgebildet sind (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]**
B05C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. wobei die Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff aufgeschleudert wird [1, 2006.01]
B05C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. wobei die Flüssigkeit oder der andere fließfähige Stoff durch die Werkstücke fließt oder bewegt wird; wobei die Werkstücke mit Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff gefüllt und wieder entleert werden [1, 2006.01]
B05C 7/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Anordnungen, die unter Berührung mit den Werkstücken bewegt werden [1, 2006.01]
B05C 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf die Innenseite von Rohren [1, 2006.01]
B05C 9/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen oder Anlagen zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Oberflächen durch Mittel, die nicht von den Gruppen B05C 1/00-B05C 7/00 umfasst sind oder bei denen es bedeutungslos ist, welcher Art die Mittel zum Aufbringen der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes sind (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]**
B05C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Oberflächen durch ein bestimmtes Mittel, das von den Gruppen B05C 1/00-B05C 7/00 nicht umfasst ist, mit oder auch ohne Anwendung anderer Mittel [1, 2006.01]
B05C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf gegenüberliegende Seiten der Werkstücke [1, 2006.01]
B05C 9/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen zweier verschiedener Flüssigkeiten, bzw. anderer fließfähiger Stoffe, oder derselben Flüssigkeit, bzw. desselben anderen fließfähigen Stoffes, zweimal auf gleiche Seiten der Werkstücke [1, 2006.01]
B05C 9/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff und Ausführen einer Hilfsmaßnahme [1, 2, 2006.01]
B05C 9/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Ausführung der Hilfsmaßnahme vor dem Aufbringen (B05C 9/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 9/12	2-Punkt Untergruppe	. . unter Ausführung der Hilfsmaßnahme nach dem Aufbringen (B05C 9/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 9/14	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Hilfsmaßnahme ein Erhitzen einschließt [1, 2006.01]
B05C 11/00	**Hauptgruppe**	**Bestandteile, Einzelheiten oder Zubehör, soweit nicht besonders in Gruppen B05C 1/00-B05C 9/00 vorgesehen (B05C 19/00 hat Vorrang; Mittel zum Handhaben oder Halten von Werkstücken B05C 13/00; Abdeckungen oder Ummantelungen für die Vorrichtungen, Kabinen B05C 15/00) [1, 2, 2006.01]**
B05C 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Ausbreiten oder Verteilen von bereits auf eine Oberfläche aufgetragenen Flüssigkeiten oder anderen fließfähigen Stoffen (B05C 7/00 hat Vorrang; Handwerkzeuge für diese Zwecke B05C 17/10); Einrichtungen zum Beeinflussen der Dicke eines Überzuges [1, 2, 2006.01]
B05C 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Klingen [1, 2006.01]
B05C 11/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem Gasstrahl oder Dampfstrahl [1, 2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B05C 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Ausbreiten der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes durch Handhabung der Werkstücke, z.B. durch Neigen [1, 2006.01]
B05C 11/10	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Speichern, Zuführen oder Regulieren der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes; Einrichtungen zum Rückgewinnen von überschüssiger Flüssigkeit oder von überschüssigem anderem fließfähigem Stoff [1, 2006.01]
B05C 11/105	2-Punkt Untergruppe	. . durch Kapillarwirkung, z.B. unter Verwendung von Dochten [1, 2006.01]
B05C 11/11	1-Punkt Untergruppe	. Wannen oder sonstige Behälter für Flüssigkeit oder anderen fließfähigen Stoff [1, 2006.01]
B05C 11/115	2-Punkt Untergruppe	. . Verschlussmittel für Werkstückeinlässe oder Werkstückauslässe [1, 2006.01]
B05C 13/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen zum Handhaben oder Halten von Werkstücken, z.B. von einzelnen Gegenständen [2, 2006.01]**
B05C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. von speziellen Gegenständen [2, 2006.01]
B05C 15/00	**Hauptgruppe**	**Abdeckungen oder Ummantelungen für die Vorrichtungen; Kabinen (Spritzkabinen B05B 16/00) [4, 2006.01]**
B05C 17/00	**Hauptgruppe**	**Handwerkzeuge oder Vorrichtungen, bei denen handbediente Werkzeuge benützt werden, zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Oberflächen oder zum Ausbreiten oder teilweisen Wiederentfernen aufgebrachter Flüssigkeiten oder aufgebrachter anderer fließfähiger Stoffe auf bzw. von Oberflächen (Pinsel A46B) [2, 2006.01]**
B05C 17/005	1-Punkt Untergruppe	. zur Abgabe von Material durch eine Auslassöffnung unter Druck (B05C 17/02 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B05C 17/01	2-Punkt Untergruppe	. . mit mechanisch oder elektrisch angetriebenem Kolben oder dgl. [5, 2006.01]
B05C 17/015	2-Punkt Untergruppe	. . mit pneumatisch angetriebenem Kolben oder dgl. [5, 2006.01]
B05C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Walzen [2, 2006.01]
B05C 17/025	2-Punkt Untergruppe	. . mit integriertem Vorratsbehälter [5, 2006.01]
B05C 17/03	2-Punkt Untergruppe	. . mit Beschickungssystem, um Stoff von einer äußeren Bezugsquelle heranzuführen [5, 2006.01]
B05C 17/035	3-Punkt Untergruppe	. . . direkt auf die äußere Oberfläche der Walze [5, 2006.01]
B05C 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . Schablonierwalzen [2, 2006.01]
B05C 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Schablonen (B05C 17/04 hat Vorrang) [2, 2006.01]
B05C 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . Schablonenhalter [2, 2006.01]
B05C 17/10	1-Punkt Untergruppe	. Handwerkzeuge zum teilweisen Entfernen oder zum Ausbreiten oder erneuten Verteilen aufgebrachter Flüssigkeiten oder anderer fließfähiger Stoffe, z.B. Farbtupfer [2, 2006.01]
B05C 17/12	1-Punkt Untergruppe	. Sonstige Handwerkzeuge zum Herstellen von Mustern [2, 2006.01]
B05C 19/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen besonders ausgebildet zum Aufbringen partikelförmigen Guts auf Oberflächen [2, 2006.01]**
B05C 19/02	1-Punkt Untergruppe	. unter Anwendung der Wirbelbett-Technik [2, 2006.01]
B05C 19/04	1-Punkt Untergruppe	. das partikelförmige Gut wird auf die Oberfläche des Werkstückes geschleudert, gegossen oder fließen gelassen (B05C 19/02 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B05C 19/06	1-Punkt Untergruppe	. Speicherung, Heranführen oder Regelung von partikelförmigem Gut; Rückgewinnung von überschüssigem partikelförmigem Gut [5, 2006.01]
B05C 21/00	**Hauptgruppe**	**Zubehör oder Geräte zur Verwendung in Verbindung mit dem Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Oberflächen, soweit nicht in den Gruppen B05C 1/00-B05C 19/00 vorgesehen [2, 2006.01]**