В	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B05	Klasse	Versprühen oder Zerstäuben allgemein; Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein [2]
B05C	Unterklasse	Vorrichtungen zum Aufbringen von fließfähigen Stoffen auf Oberflächen allgemein (Sprühvorrichtungen, Zerstäubungsvorrichtungen, Düsen B05B; Anlagen zum elektrostatischen Aufsprühen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Gegenstände B05B 5/08) [2]
B05C 1/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen, bei denen Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff auf die Oberfläche von Werkstücken durch Berührung mit einem die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff tragenden Körper aufgebracht wird, z.B. mit einem durch die als Überzug aufzubringende Flüssigkeit getränkten porösen Körper (B05C 5/02, B05C 7/00, B05C 19/00 haben Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf einzelne Gegenstände [1, 2006.01]
B05C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Werkstücke unbegrenzter Länge [1, 2006.01]
B05C 1/06	2-Punkt Untergruppe	durch Streichberührung, d.h. durch Bürsten, durch Kissen [1, 2006.01]
B05C 1/08	2-Punkt Untergruppe	durch Walzen [1, 2, 2006.01]
B05C 1/10	3-Punkt Untergruppe	unter Flüssigkeitszufuhr oder Zufuhr anderen fließfähigen Stoffes vom Innern der Walze [1, 2006.01]
B05C 1/12	3-Punkt Untergruppe	unter Herumführen des Werkstückes um die Walze (B05C 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 1/14	2-Punkt Untergruppe	durch ein bewegtes Band [1, 2, 2006.01]
B05C 1/16	2-Punkt Untergruppe	nur auf bestimmte Teile des Werkstücks [1, 2006.01]
B05C 3/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen, bei denen das Werkstück mit einem Flüssigkeitsvorrat bzw. Flüssigkeitsbad oder mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 3/00 B05C 3/02	Hauptgruppe 1-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat
		mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 3/02	1-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen
B05C 3/02 B05C 3/04	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] . mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01]
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe	 mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01] zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01] wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1,
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08 B05C 3/09 B05C 3/10	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe	 mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] . mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01] zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01] wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1, 2006.01] wobei Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe in oder durch Räume geleitet werden, in denen die
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08 B05C 3/09 B05C 3/10	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01] zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01] wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1, 2006.01] wobei Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe in oder durch Räume geleitet werden, in denen die Werkstücke feststehend angeordnet sind [1, 2006.01]
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08 B05C 3/09 B05C 3/10 B05C 3/109	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01] zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01] wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1, 2006.01] wobei Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe in oder durch Räume geleitet werden, in denen die Werkstücke feststehend angeordnet sind [1, 2006.01] zum Behandeln von Werkstücken unbegrenzter Länge [1, 2006.01]
B05C 3/02 B05C 3/04 B05C 3/05 B05C 3/08 B05C 3/09 B05C 3/10 B05C 3/109 B05C 3/12 B05C 3/132	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe 3-Punkt Untergruppe	mit einem Vorrat anderen fließfähigen Stoffes in Berührung gebracht wird (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01] . wobei das Werkstück in die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff eingetaucht wird [1, 2006.01] . mit besonderen Einrichtungen zum Bewegen des Werkstücks, der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes [1, 2006.01] durch Anwenden von Schwingungen [1, 2006.01] wobei Werkstück und Flüssigkeit, bzw. anderer fließfähiger Stoff in einem Behälter gemeinsam bewegt werden, z.B. durch Umwälzen (B05C 3/05 hat Vorrang) [1, 2006.01] zum Behandeln von einzelnen Gegenständen [1, 2006.01] wobei die Werkstücke durch die Flüssigkeit oder den anderen fließfähigen Stoff bewegt werden [1, 2006.01] wobei Flüssigkeiten oder andere fließfähige Stoffe in oder durch Räume geleitet werden, in denen die Werkstücke feststehend angeordnet sind [1, 2006.01] zum Behandeln von Werkstücken unbegrenzter Länge [1, 2006.01] von Fördermitteln [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
B05C 3/18	1-Punkt Untergruppe	. wobei nur eine Seite der Werkstücke mit der Flüssigkeit oder dem anderen fließfähigen Stoff in Berührung kommt (B05C 3/02 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 3/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff nur auf bestimmte Teile der Werkstücke (B05C 3/02 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01]
B05C 5/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen, bei denen Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff auf die Oberfläche der Werkstücke geschleudert, gegossen oder fließen gelassen wird (B05C 7/00, B05C 19/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch einen Auslass, der in Berührung oder fast in Berührung mit den Werkstücken ist (B05C 5/04 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
B05C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Die Flüssigkeit oder der andere fließfähige Stoff wird in festem Zustand der Vorrichtung zugeführt und vor der Verwendung geschmolzen [3, 2006.01]
B05C 7/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen, die besonders zum Aufbringen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf die Innenseiten hohler Werkstücke ausgebildet sind (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. wobei die Flüssigkeit oder anderer fließfähiger Stoff aufgeschleudert wird [1, 2006.01]
B05C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. wobei die Flüssigkeit oder der andere fließfähige Stoff durch die Werkstücke fließt oder bewegt wird; wobei die Werkstücke mit Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff gefüllt und wieder entleert werden [1, 2006.01]
B05C 7/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Anordnungen, die unter Berührung mit den Werkstücken bewegt werden [1, 2006.01]
B05C 7/08	2-Punkt Untergruppe	zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf die Innenseite von Rohren [1, 2006.01]
B05C 9/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen oder Anlagen zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Oberflächen durch Mittel, die nicht von den Gruppen B05C 1/00-B05C 7/00 umfasst sind oder bei denen es bedeutungslos ist, welcher Art die Mittel zum Aufbringen der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes sind (B05C 19/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf Oberflächen durch ein bestimmtes Mittel, das von den Gruppen B05C 1/00-B05C 7/00 nicht umfasst ist, mit oder auch ohne Anwendung anderer Mittel [1, 2006.01]
B05C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff auf gegenüberliegende Seiten der Werkstücke [1, 2006.01]
B05C 9/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen zweier verschiedener Flüssigkeiten, bzw. anderer fließfähiger Stoffe, oder derselben Flüssigkeit, bzw. desselben anderen fließfähigen Stoffes, zweimal auf gleiche Seiten der Werkstücke [1, 2006.01]
B05C 9/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Auftragen von Flüssigkeit oder anderem fließfähigem Stoff und Ausführen einer Hilfsmaßnahme [1, 2, 2006.01]
B05C 9/10	2-Punkt Untergruppe	unter Ausführung der Hilfsmaßnahme vor dem Aufbringen (B05C 9/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 9/12	2-Punkt Untergruppe	unter Ausführung der Hilfsmaßnahme nach dem Aufbringen (B05C 9/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B05C 9/14	2-Punkt Untergruppe	wobei die Hilfsmaßnahme ein Erhitzen einschließt [1, 2006.01]
B05C 11/00	Hauptgruppe	Bestandteile, Einzelheiten oder Zubehör, soweit nicht besonders in Gruppen B05C 1/00-B05C 9/00 vorgesehen (B05C 19/00 hat Vorrang; Mittel zum Handhaben oder Halten von Werkstücken B05C 13/00; Abdeckungen oder Ummantelungen für die Vorrichtungen, Kabinen B05C 15/00) [1, 2, 2006.01]
B05C 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Ausbreiten oder Verteilen von bereits auf eine Oberfläche aufgetragenen Flüssigkeiten oder anderen fließfähigen Stoffen (B05C 7/00 hat Vorrang; Handwerkzeuge für diese Zwecke B05C 17/10); Einrichtungen zum Beeinflussen der Dicke eines Überzuges [1, 2, 2006.01]
B05C 11/04	2-Punkt Untergruppe	mit Klingen [1, 2006.01]
B05C 11/06	2-Punkt Untergruppe	mit einem Gasstrahl oder Dampfstrahl [1, 2, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
B05C 11/08	2-Punkt Untergruppe	unter Ausbreiten der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes durch Handhabung der Werkstücke, z.B. durch Neigen [1, 2006.01]
B05C 11/10	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Speichern, Zuführen oder Regulieren der Flüssigkeit oder des anderen fließfähigen Stoffes; Einrichtungen zum Rückgewinnen von überschüssiger Flüssigkeit oder von überschüssigem anderem fließfähigem Stoff [1, 2006.01]
B05C 11/105	2-Punkt Untergruppe	durch Kapillarwirkung, z.B. unter Verwendung von Dochten [1, 2006.01]
B05C 11/11	1-Punkt Untergruppe	. Wannen oder sonstige Behälter für Flüssigkeit oder anderen fließfähigen Stoff [1, 2006.01]
B05C 11/115	2-Punkt Untergruppe	Verschlussmittel für Werkstückeinlässe oder Werkstückauslässe [1, 2006.01]
B05C 13/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen zum Handhaben oder Halten von Werkstücken, z.B. von einzelnen Gegenständen [2, 2006.01]
B05C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. von speziellen Gegenständen [2, 2006.01]
B05C 15/00	Hauptgruppe	Abdeckungen oder Ummantelungen für die Vorrichtungen; Kabinen (Spritzkabinen B05B 16/00) [4, 2006.01]
B05C 17/00	Hauptgruppe	Handwerkzeuge oder Vorrichtungen, bei denen handbediente Werkzeuge benützt werden, zum Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Oberflächen oder zum Ausbreiten oder teilweisen Wiederentfernen aufgebrachter Flüssigkeiten oder aufgebrachter anderer fließfähiger Stoffe auf bzw. von Oberflächen (Pinsel A46B) [2, 2006.01]
B05C 17/005	1-Punkt Untergruppe	. zur Abgabe von Material durch eine Auslassöffnung unter Druck (B05C 17/02 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B05C 17/01	2-Punkt Untergruppe	mit mechanisch oder elektrisch angetriebenem Kolben oder dgl. [5, 2006.01]
B05C 17/015	2-Punkt Untergruppe	mit pneumatisch angetriebenem Kolben oder dgl. [5, 2006.01]
B05C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Walzen [2, 2006.01]
B05C 17/025	2-Punkt Untergruppe	mit integriertem Vorratsbehälter [5, 2006.01]
B05C 17/03	2-Punkt Untergruppe	mit Beschickungssystem, um Stoff von einer äußeren Bezugsquelle heranzuführen [5, 2006.01]
B05C 17/035	3-Punkt Untergruppe	direkt auf die äußere Oberfläche der Walze [5, 2006.01]
B05C 17/04	2-Punkt Untergruppe	Schablonierwalzen [2, 2006.01]
B05C 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Schablonen (B05C 17/04 hat Vorrang) [2, 2006.01]
B05C 17/08	2-Punkt Untergruppe	Schablonenhalter [2, 2006.01]
B05C 17/10	1-Punkt Untergruppe	. Handwerkzeuge zum teilweisen Entfernen oder zum Ausbreiten oder erneuten Verteilen aufgebrachter Flüssigkeiten oder anderer fließfähiger Stoffe, z.B. Farbtupfer [2, 2006.01]
B05C 17/12	1-Punkt Untergruppe	. Sonstige Handwerkzeuge zum Herstellen von Mustern [2, 2006.01]
B05C 19/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen besonders ausgebildet zum Aufbringen partikelförmigen Guts auf Oberflächen [2, 2006.01]
B05C 19/02	1-Punkt Untergruppe	. unter Anwendung der Wirbelbett-Technik [2, 2006.01]
B05C 19/04	1-Punkt Untergruppe	. das partikelförmige Gut wird auf die Oberfläche des Werkstückes geschleudert, gegossen oder fließen gelassen (B05C 19/02 hat Vorrang) [5, 2006.01]
B05C 19/06	1-Punkt Untergruppe	. Speicherung, Heranführen oder Regelung von partikelförmigem Gut; Rückgewinnung von überschüssigem partikelförmigem Gut [5, 2006.01]
B05C 21/00	Hauptgruppe	Zubehör oder Geräte zur Verwendung in Verbindung mit dem Aufbringen von Flüssigkeiten oder von anderen fließfähigen Stoffen auf Oberflächen, soweit nicht in den Gruppen B05C 1/00-B05C 19/00 vorgesehen [2, 2006.01]