

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B02	Klasse	Brechen, Pulverisieren oder Zerkleinern; Vorbehandlung von Getreide für die Vermahlung
B02C	Unterklasse	Brechen, Pulverisieren oder Zerkleinern allgemein; Mahlen von Getreide (Gewinnung metallischen Pulvers durch Brechen, Zerreiben oder Mahlen B22F 9/04)
B02C 1/00	Hauptgruppe	Brechen oder Zerkleinern durch hin- und hergehende Teile
B02C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Backenbrecher oder Mahlvorrichtungen
B02C 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit einseitig wirkenden Backen
B02C 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit zweiseitig wirkenden Backen
B02C 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Backen, die mit umlaufenden Walzen zusammenwirken
B02C 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . Form oder Konstruktion von Backen
B02C 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit nicht-umlaufenden, mit Stiften versehenen Gliedern
B02C 1/14	1-Punkt Untergruppe	. Pochwerke
B02C 2/00	Hauptgruppe	Brechen oder Zerkleinern durch Kreisel- oder Kegelbrecher
B02C 2/02	1-Punkt Untergruppe	. exzentrisch bewegt
B02C 2/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit lotrechter Achse
B02C 2/06	3-Punkt Untergruppe	. . . und mit Kopflager
B02C 2/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit waagerechter Achse
B02C 2/10	1-Punkt Untergruppe	. konzentrisch bewegt; Glockenbrecher
B02C 4/00	Hauptgruppe	Brechen oder Zerkleinern durch Walzenmühlen (mit Mahlgliedern in Form von Walzen oder Kugeln, die mit Ringen oder Scheiben zusammenarbeiten B02C 15/00; Walzenmühlen oder Walzenfeinmühlen ausschließlich für Schokolade A23G 1/10 , A23G 1/12)
B02C 4/02	1-Punkt Untergruppe	. mit zwei oder mehr Walzen
B02C 4/04	2-Punkt Untergruppe	. . in besonderer Weise zum Mahlen von pastenähnlichen Stoffen ausgebildet, z.B. Farbe, Schokolade, Kolloide
B02C 4/06	2-Punkt Untergruppe	. . in besonderer Weise zum Mahlen von Getreide ausgebildet
B02C 4/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit zusammenwirkenden geriffelten oder gezähnten Brechwalzen
B02C 4/10	1-Punkt Untergruppe	. mit einer mit einem feststehenden Glied zusammenwirkenden Walze
B02C 4/12	2-Punkt Untergruppe	. . in Form einer Platte
B02C 4/14	3-Punkt Untergruppe	. . . in besonderer Weise zum Mahlen von pastenähnlichen Stoffen ausgebildet, z.B. Farbe, Schokolade, Kolloide
B02C 4/16	3-Punkt Untergruppe	. . . in besonderer Weise zum Mahlen von Getreide ausgebildet
B02C 4/18	2-Punkt Untergruppe	. . in Form eines Blocks
B02C 4/20	3-Punkt Untergruppe	. . . in denen die Walze geriffelt oder gezähnt ist
B02C 4/22	3-Punkt Untergruppe	. . . in besonderer Weise zum Mahlen von pastenähnlichen Stoffen ausgebildet, z.B. Farbe, Schokolade, Kolloide

Symbol	Typ	Titel
B02C 4/24	3-Punkt Untergruppe	. . . in besonderer Weise zum Mahlen von Getreide ausgebildet
B02C 4/26	2-Punkt Untergruppe	. . in Form eines Gitters oder Rostes
B02C 4/28	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B02C 4/30	2-Punkt Untergruppe	. . Form oder Konstruktion von Walzen
B02C 4/32	2-Punkt Untergruppe	. . Einstellen, Anwenden von Druck auf Mahlglieder oder Regeln des Abstandes zwischen diesen
B02C 4/34	3-Punkt Untergruppe	. . . in Mühlen, in denen eine Walze mit einem feststehenden Glied zusammenwirkt
B02C 4/36	3-Punkt Untergruppe	. . . in Mühlen, die in besonderer Weise für pastenähnliche Stoffe ausgebildet sind
B02C 4/38	3-Punkt Untergruppe	. . . in Getreidemühlen
B02C 4/40	2-Punkt Untergruppe	. . Abstreifer, z.B. Kratzer
B02C 4/42	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsmechanismen; Walzendrehzahlregelung
B02C 4/44	2-Punkt Untergruppe	. . Kühlen oder Heizen von Walzen oder Blöcken
B02C 7/00	Hauptgruppe	Brechen oder Zerkleinern durch Scheibenmühlen (Vorrichtungen, die in besonderer Weise ausschließlich für die Herstellung oder Behandlung von Kakao oder Kakaoerzeugnissen ausgebildet sind, A23G 1/04)
B02C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. mit koaxialen Scheiben
B02C 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit konzentrischen Kreisen von ineinandergreifenden Zähnen
B02C 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit waagerechter Achse (B02C 7/04 hat Vorrang)
B02C 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit lotrechter Achse (B02C 7/04 hat Vorrang)
B02C 7/10	1-Punkt Untergruppe	. mit exzentrischen Scheiben
B02C 7/11	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B02C 7/12	2-Punkt Untergruppe	. . Form oder Konstruktion von Scheiben
B02C 7/13	3-Punkt Untergruppe	. . . für Getreidemühlen
B02C 7/14	2-Punkt Untergruppe	. . Einstellen, Anwenden von Druck auf die Scheiben oder Regeln des Abstandes zwischen diesen
B02C 7/16	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsmechanismen
B02C 7/17	2-Punkt Untergruppe	. . Kühlen oder Heizen der Scheiben
B02C 7/175	1-Punkt Untergruppe	. Scheibenmühlen, in besonderer Weise für pastenähnliche Stoffe ausgebildet, z.B. Farbe, Schokolade, Kolloide
B02C 7/18	1-Punkt Untergruppe	. Scheibenmühlen, in besonderer Weise für Getreide ausgebildet
B02C 9/00	Hauptgruppe	Andere Mahlverfahren oder Mühlen, die in besonderer Weise für Getreide ausgebildet sind
B02C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Schneiden oder Spalten von Getreide
B02C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. Arbeitssysteme oder Arbeitsfolgen; Anlagen
B02C 11/00	Hauptgruppe	Andere Hilfsvorrichtungen oder Zubehörteile, die in besonderer Weise für Getreidemühlen ausgebildet sind
B02C 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Auflockern von zusammengeballten Teilchen, z.B. von Flocken
B02C 11/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen

Symbol	Typ	Titel
B02C 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zur Feuer- oder Explosionsverhütung (Verfahren zum Verhüten oder Löschen von Bränden, Vorrichtungen dafür A62C)
B02C 11/08	1-Punkt Untergruppe	. Kühlen, Heizen, Belüften, Konditionieren im Hinblick auf Temperatur oder Feuchtigkeit (Konditionieren von Getreide vor dem Mahlen B02B 1/08; Klimatisieren oder Belüften allgemein F24F)
B02C 13/00	Hauptgruppe	Zerkleinern durch Mühlen mit umlaufenden Schlagelementen
B02C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit waagerechter Rotorwelle (mit axialem Durchtritt B02C 13/10)
B02C 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit am Rotor angelenkten Schlägern; Hammermühlen
B02C 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schlägern, die mit dem Rotor starr verbunden sind
B02C 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . und wie ein Lüfter wirkend
B02C 13/09	3-Punkt Untergruppe	. . . die das Material gegen einen Prallstock oder eine Prallplatte schleudern
B02C 13/10	1-Punkt Untergruppe	. mit waagerechter Rotorwelle und axialem Durchtritt
B02C 13/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Wirbelkammer
B02C 13/13	1-Punkt Untergruppe	. mit waagerechter Welle und kombiniert mit Sichtvorrichtungen, z.B. zum Herstellen von Kohlenstaub
B02C 13/14	1-Punkt Untergruppe	. mit lotrechter Rotorwelle, z.B. kombiniert mit Sichtvorrichtungen
B02C 13/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit am Rotor angelenkten Schlägern
B02C 13/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schlägern, die mit dem Rotor starr verbunden sind
B02C 13/20	1-Punkt Untergruppe	. mit zwei oder mehr zusammenwirkenden Rotoren
B02C 13/22	1-Punkt Untergruppe	. mit ineinandergreifenden Stiften
B02C 13/24	2-Punkt Untergruppe	. . um eine lotrechte Achse angeordnet
B02C 13/26	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B02C 13/28	2-Punkt Untergruppe	. . Form oder Konstruktion von Schlägern
B02C 13/282	2-Punkt Untergruppe	. . Form oder Innenoberfläche von Mühlengehäusen
B02C 13/284	3-Punkt Untergruppe	. . . eingebaute Siebroste
B02C 13/286	2-Punkt Untergruppe	. . Zuführen oder Entleeren
B02C 13/288	2-Punkt Untergruppe	. . Belüften oder Beeinflussen der Luftzirkulation
B02C 13/30	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsmechanismen
B02C 13/31	2-Punkt Untergruppe	. . Sicherheitsvorrichtungen oder -maßnahmen
B02C 15/00	Hauptgruppe	Zerkleinern durch Mahglieder in Form von Walzen oder Kugeln, die mit Ringen oder Scheiben zusammenwirken
B02C 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Zentrifugal-Pendeltypmühlen
B02C 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit belasteten, pendelartig angebrachten Walzen, z.B. federbelastet [4]
B02C 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit gegen die innere Oberfläche eines umlaufenden Ringes gedrückten Walzen, z.B. gedrückt unter Federwirkung (B02C 15/04 hat Vorrang) [4]
B02C 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit zentrifugal gegen die innere Oberfläche eines Ringes gedrückten Kugeln oder Walzen, wobei die Kugeln oder Walzen durch ein zentral angeordnetes Glied angetrieben werden (B02C 15/02 hat Vorrang)

Symbol	Typ	Titel
B02C 15/10	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit zentrifugal gegen die innere Oberfläche eines Ringes gedrückten Kugeln oder Walzen, die durch andere Mittel als durch ein zentral angeordnetes Glied angetrieben werden
B02C 15/12	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen mit wenigstens zwei Scheiben und dazwischen angeordneten Kugeln oder Walzen, die wie Kugel- oder Walzenlager ausgebildet sind [4]
B02C 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Läufermühlen, z.B. Kollergänge
B02C 15/16	1-Punkt Untergruppe	. mit Mahlgliedern, die im wesentlichen verschiedene periphere Geschwindigkeiten aufweisen und die in Form eines Hohlzylinders oder -konus und einer inneren Walze oder eines Konus ausgebildet sind
B02C 17/00	Hauptgruppe	Zerkleinerung durch Trommelmühlen, d.h. Mühlen mit einem mit dem zu zerkleinernden Material mit oder ohne besondere Zerkleinerungsglieder, wie Steine oder Kugeln, beschickten Behälter (Schnellläufermühlen B02C 19/11)
B02C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. mit perforiertem Behälter
B02C 17/04	1-Punkt Untergruppe	. mit nicht perforiertem Behälter
B02C 17/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren Abteilungen
B02C 17/07	3-Punkt Untergruppe	. . . in radialer Anordnung
B02C 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Behältern, die eine Planetenbewegung ausführen
B02C 17/10	1-Punkt Untergruppe	. mit einem oder einigen in dem Behälter angeordneten Zerkleinerungsgliedern
B02C 17/14	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen, in denen die zu mahlende Beschickung durch andere Bewegungen des Behälters als durch Umlaufen übergestürzt wird, z.B. durch Schwingen, Vibrieren, Kippen
B02C 17/16	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen, in denen ein feststehender Behälter Rührmittel zum Umrühren der Charge enthält
B02C 17/18	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B02C 17/20	2-Punkt Untergruppe	. . Zerkleinerungsglieder
B02C 17/22	2-Punkt Untergruppe	. . Auskleidungen für die Behälter
B02C 17/24	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsmechanismen
B02C 18/00	Hauptgruppe	Zerkleinern durch Messer oder andere Schneid- oder Reibelemente, die den Stoff in Bruchstücke zerhacken (in Scheiben schneiden B26D); Reißwölfe oder ähnliche Vorrichtungen mit Schnecken oder dgl. (Haushaltsmaschinen, soweit nicht anderweitig vorgesehen, A47J 43/04; Mehrzweckmaschinen zum Zubereiten von Nahrungsmitteln A47J 44/00)
B02C 18/02	1-Punkt Untergruppe	. mit hin- und hergehenden Messern
B02C 18/04	2-Punkt Untergruppe	. . Einzelheiten
B02C 18/06	1-Punkt Untergruppe	. mit umlaufenden Messern
B02C 18/08	2-Punkt Untergruppe	. . innerhalb von senkrechten Behältern
B02C 18/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit über dem Behälter angeordnetem Antrieb
B02C 18/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit unter dem Behälter angeordnetem Antrieb
B02C 18/14	2-Punkt Untergruppe	. . innerhalb von waagerechten Behältern
B02C 18/16	2-Punkt Untergruppe	. . Einzelheiten
B02C 18/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Messer; Aufbau dafür
B02C 18/20	4-Punkt Untergruppe Sichelförmige Messer

Symbol	Typ	Titel
B02C 18/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Zuführ- oder Entleerungsvorrichtungen
B02C 18/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Antriebe
B02C 18/26	1-Punkt Untergruppe	. mit Messern, die sowohl hin- und hergehen als auch umlaufen
B02C 18/28	1-Punkt Untergruppe	. mit Stiften versehene Zylindern
B02C 18/30	1-Punkt Untergruppe	. Fleischwölfe mit Lochscheiben und Zuführschnecken
B02C 18/32	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schärfvorrichtungen
B02C 18/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitteln zum Reinigen der Lochscheiben
B02C 18/36	2-Punkt Untergruppe	. . Messer oder Lochscheiben
B02C 18/38	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebe
B02C 19/00	Hauptgruppe	Andere Zerkleinerungsmaschinen oder -verfahren (für Getreide B02C 9/00)
B02C 19/06	1-Punkt Untergruppe	. Strahlmühlen
B02C 19/08	1-Punkt Untergruppe	. Mörser und Stößel
B02C 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Mühlen, in denen ein Mahlblock entlang der Oberfläche eines zylindrischen oder ringförmigen Gliedes geschleppt wird
B02C 19/11	1-Punkt Untergruppe	. Schnellläufertrommelmühlen (zum Trennen B04B)
B02C 19/16	1-Punkt Untergruppe	. mit Vibratoren versehene Mühlen (Trommelmühlen B02C 17/14)
B02C 19/18	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von zusätzlichen physikalischen Wirkungen, z.B. Ultraschall, Bestrahlung, zum Zerkleinern
B02C 19/20	1-Punkt Untergruppe	. Zerkleinern durch Zerreiben
B02C 19/22	1-Punkt Untergruppe	. Brechwalzwerke mit schraubenförmigen Brechmitteln
B02C 21/00	Hauptgruppe	Zerkleinerungsanlagen mit oder ohne Trocknen des Gutes (für Getreide B02C 9/04)
B02C 21/02	1-Punkt Untergruppe	. transportierbare Zerkleinerungsanlagen
B02C 23/00	Hauptgruppe	Speziell für Brecher oder Mühlen bestimmte Hilfsverfahren, Hilfsvorrichtungen oder Zubehör, soweit nicht in den Gruppen B02C 1/00-B02C 21/00 vorgesehen, oder nicht besonders ausgebildet für solche Vorrichtungen sind, die von einer einzigen der Gruppen B02C 1/00-B02C 21/00 umfasst sind (Trennen oder Sortieren allgemein B03 , B04 , B07)
B02C 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführvorrichtungen (Fördervorrichtungen allgemein B65G)
B02C 23/04	1-Punkt Untergruppe	. Sicherheitsvorrichtungen (allgemein F16P)
B02C 23/06	1-Punkt Untergruppe	. Auswahl oder Verwendung von Zusatzstoffen zur Unterstützung der Zerkleinerung
B02C 23/08	1-Punkt Untergruppe	. Trennen oder Sortieren des Guts im Zusammenhang mit dem Brech- oder Mahlvorgang (B02C 23/18 hat Vorrang) [2]
B02C 23/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer im Auslassweg des Brech- oder Mahlabschnittes angeordneten Trennvorrichtung [2]
B02C 23/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Rückführung übergroßer Bestandteile des Guts in den Brech- oder Mahlabschnitt [2]
B02C 23/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren Trennvorrichtungen [2]
B02C 23/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer den Brech- oder Mahlabschnitt endseitig begrenzenden Trennvorrichtung, z.B. nach Art eines für übergroße Teilchen undurchlässigen Gittersiebtes [2]
B02C 23/18	1-Punkt Untergruppe	. Zugabe oder zusätzliche Verwendung von Flüssigkeit oder Gas, ausgenommen zum Brechen oder Zerkleinern mittels Fluiddruck (Zuführvorrichtungen B02C 23/02) [2]

Symbol	Typ	Titel
B02C 23/20	2-Punkt Untergruppe	. . Zugabe nach dem Brechen oder Mahlen [2]
B02C 23/22	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Rückführung des Guts in den Brech- oder Mahlabschnitt [2]
B02C 23/24	2-Punkt Untergruppe	. . Hindurchführung eines Gases durch den Brech- oder Mahlabschnitt (B02C 23/38 , B02C 23/40 haben Vorrang) [2]
B02C 23/26	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei Eintritts- oder Austrittsstelle oder Weg des Gases kennzeichnend ist [2]
B02C 23/28	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei die Gasströmung hervorrufenden Teile einstückig mit den Brech- oder Mahlkörpern ausgebildet oder daran angebracht sind [2]
B02C 23/30	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei das Gas zur Trennung der Bestandteile des Guts dient (B02C 23/34 hat Vorrang) [2]
B02C 23/32	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Rückführung übergroßer Bestandteile des Guts in den Brech- oder Mahlabschnitt (B02C 23/34 hat Vorrang) [2]
B02C 23/34	3-Punkt Untergruppe	. . . mit erneuter Einleitung des ausgetretenen Gases in den Brech- oder Mahlabschnitt [2]
B02C 23/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit in Flüssigkeit eingetauchtem Brech- oder Mahlabschnitt [2]
B02C 23/38	2-Punkt Untergruppe	. . in Vorrichtungen mit mehreren Brech- oder Mahlabschnitten [2]
B02C 23/40	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren Einrichtungen zur Zugabe von Flüssigkeit oder Gas zum Brech- oder Mahlgut [2]
B02C 25/00	Hauptgruppe	Regel- oder Steuervorrichtungen, besonders geeignet für Brecher oder Mühlen